ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающею информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической документации на станки

Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

Фрез ру ®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ

(495) 646-50-26 +7 (906) 063-41-23
(499) 729-96-41 +7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"

Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

Машина сварочная типа МС-20.08 УХЛ4

Паспорт

МС-20.08.00.000 ПС

1981г.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	Инв № дубл.	Подп. и дата

Машина сварочная типа МС-20.08 УХЛ4

Ведомость комплектации

ВК-1586

Лист 1 | Листов 1

Общепромышленная

Обозначение	Наименование	Кол.	NN мест	Род упаковки	Вес места в кг: Брутто	Вес места в кг: Нетто	Размер места в см: Длина	Размер места в см: Ширина	Размер места в см: Высота	Объем места в м³	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МС-20.08.00.000	Машина сварочная типа МС-20.08 УХЛ4	1	1/1	У-254	2450	2160	229	138	172	2,3	
МС-20.08.00.000ТО	Эксплуатационная документация	2	1/1	У-254							
	Сменные части, запасные части и инструмент согласно ведомости ЗЦП МС-20.08.00.000 ЗИ	1	1/1	ЯШЩ825 000-07							Ящик 5ШЩ. 825.000-07 укладывается в ящик комплект У-254
	Выключатель А-3144У3	1	1/1	У-254							

Комплектовщик:

Производственный мастер:

ОТК:

Разраб.	Подоволова	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Трудников					
Н. контр.	Кожухарь					
Утв.	Карольский					

1. Общие сведения об изделии

1.1. Машина сварочная типа МС-20.08 УХЛ4

1.2. Дата выпуска 3/I 83

1.3. Наименование предприятия-изготовителя: п/я В-8787
г. Каховка

1.4 Номер 3540

2. Основные технические данные и характеристики

Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Частота, Гц	50
Количество фаз силовых цепей	2
вспомогательных цепей	3
Номинальный первичный ток, А	395
Номинальная потребляемая мощность кВА	150
Максимальная допускаемая длительная мощность, кВА не более	67
Максимальная потребляемая мощность при коротком замыкании, кВА	465
Коэффициент мощности при коротком замыкании на номинальной ступени	0,41
Номинальный длительный вторичный ток, А	9000
Ток короткого замыкания на номинальной ступени, А	52000
Число ступеней регулирования вторичного напряжения сварочного трансформатора	16
Номинальная ступень регулирования	15
Сопротивление вторичного контура машины постоянному току, Ом, не более	$35 \cdot 10^{-6}$
Максимальное свариваемое сечение из углеродистой стали при полуавтоматической сварке, мм²	2000
Максимальное свариваемое сечение из низколегированной стали при автоматической сварке, мм²	1000

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подавалова		
Провер.		Подавалова		
Н. контр.		Барабаш		
Утв.				

МС-20.08.00.000ПС

Машина сварочная типа МС-20.08 УХЛ4
Паспорт

Лит	Лист	Листов
	2	7

Максимальная производительность при сварке прутков диаметром 20 мм, сварок/ч	80
Привод зажатия	пневматический
Номинальное усилие зажатия свариваемых деталей при давлении воздуха $490 \cdot 10^3$ Па (5 кгс/см^2), кН(кгс)	98(10000)
Привод осадки с усилием 61,7кН(6300кгс)	электро-механический
Расстояние между зажимами, мм	от 22 до 100
Ход подвижного зажима при сварке непрерывным оплавлением, мм	20
Регулировка контактных губок по высоте мм	± 10
Расход охлаждающей воды при давлении 0,15 МПа (1,5 кгс), л/мин, не менее	10
Номинальное давление сжатого воздуха в сети, Па (кгс/см^2)	$617 \cdot 10^3$(6,3)
Габаритные размеры машины, мм:	
длина	2050 ± 10
ширина	1180 ± 20
высота	1370 ± 10
Масса машины, кг, не более	2160

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МС-20.08.00.000 ПС	Лист 3