

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2  
Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41**  
**+7 (965) 300-96-62**  
**+7 (965) 300-97-16**

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

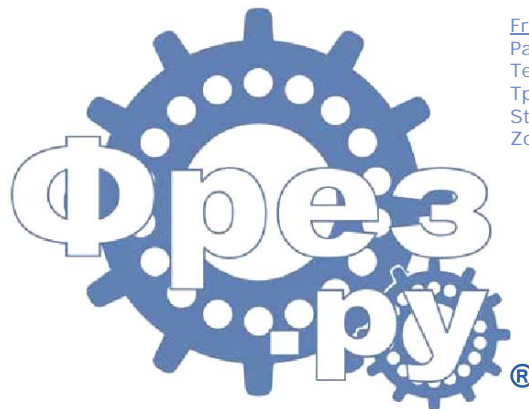
**info@pasportz.ru** 24 часа  
**pasport@frez.ru** 24 часа

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042** ICQ  
**Логин: Frez.ru** SKYPE  
**Отправить заявку** Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru** Основной сайт  
**www.PasportZ.ru** Портал



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

**(495) 646-50-26**                      **+7 (906) 063-41-23**  
**(499) 729-96-41**                      **+7 (903) 125-65-83**

**Сайт: www.FREZ.RU**                      **e-mail: frez@frez.ru**  
**Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2**

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

515

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ  
СТАНОК 1В61

Руководство

СТАНКОИМПОРТ  
СССР      МОСКВА

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение и область применения . . . . .	3
Распаковка и транспортировка . . . . .	3
Фундамент, монтаж и установка . . . . .	4
Подготовка станка к первоначальному пуску . . . . .	6
Паспорт . . . . .	6
Общие сведения . . . . .	6
Основные данные . . . . .	6
Механика станка . . . . .	10
Кинематическая схема станка . . . . .	15
Спецификации зубчатых и червячных колес, червяков, реек, шпуров и гаек . . . . .	15
Схема расположения подшипников качения . . . . .	19
Спецификация подшипников качения . . . . .	19
Краткое описание конструкции . . . . .	21
Электрооборудование . . . . .	30
Система смазки . . . . .	39
Первоначальный пуск . . . . .	39
Управление станком . . . . .	39
Ведомость комплектации . . . . .	42
Спецификация быстрознающихся деталей . . . . .	42
Чертежи быстрознающихся деталей . . . . .	43
Акт приемки . . . . .	47

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный токарно-винторезный станок 1Н61 (рис. 1) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ при закреплении изделия в центрах или в патроне, а также для парезания метрической и дюймовой резьбы.

Станки выпускаются с расстоянием между центрами 500 и 710 мм и могут быть использованы в механических цехах машиностроительных и инструментальных заводов и в передвижных мастерских.

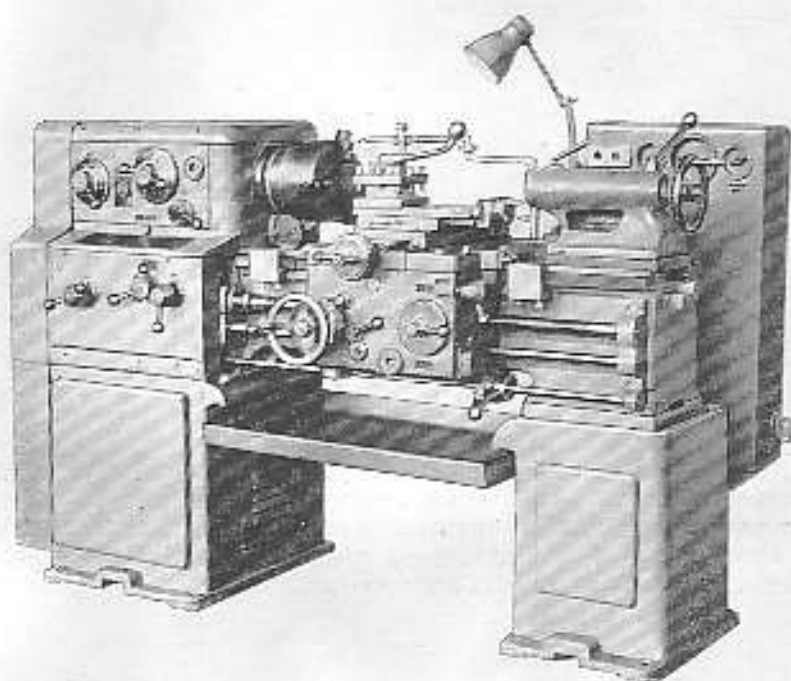


Рис. 1. Общий вид станка

## РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Распаковку станка надо начинать с верхнего шита. Вскрыв упаковку, следует проверить наружное состояние станка и наличие всех принадлежностей по ведомости комплектации.

Для внутризаводской транспортировки станка краном необходимо прикрепить только цепьковые канаты (рис. 2).