

ОСПОРАД

СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Модель 2А576

Модель 2А587

Руководство по эксплуатации

2А576.00.00.000 РЭ

Альбом I

Всего альбомов 3

нет

156

157

36

Подп. и дата

Изм. № по д.л.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № по д.л.

Копия 3.12.87

861

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о станках.....	4
2. Основные технические данные и характеристики.....	8
3. Комплектность.....	17
4. Указания мер безопасности.....	38
5. Состав станков.....	43
6. Устройство, работа станков и их составных частей.....	47
7. Электрооборудование станков 2А576; 2А587.....	Альбом 2.1.
Электрооборудование станков 2А576Ф1; 2А587Ф1.....	Альбом 2.2.
8. Гидравлическая и смазочная системы.....	112
9. Порядок установки.....	127
10. Порядок работы.....	158
11. Возможные неисправности и методы их устранения.....	164
12. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	168
13. Сведения по запасным частям.....	Альбом 3
14. Сведения о приемке.....	171
15. Хранение.....	174
16. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	178

Приложения:

1. Техническое обслуживание покупной электроаппаратуры
2. Карта планового технического обслуживания
3. Инструктивно-технологическая карта технического обслуживания
4. Учет оперативного времени работы оборудования
5. Учет технического обслуживания и ремонта оборудования

2А576.00.00.000РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов
Разраб.			<i>А.И. 30.06.87</i>		Станки радиально-свер-	А 0*	2	196
Проз.			<i>А.И.</i>		лобильные			
Принят			<i>В.С. 30.06.87</i>		Модель 2А576, 2А576Ф1,*			
Н. контр.			<i>В.С.</i>		2А587, 2А587Ф1			
Утв.			<i>В.С.</i>		Руководство по эксплуа-			
			<i>В.С.</i>		тации			

нет
 л 156,
 157
 170
 Альбом 1. Экспорт

Подпись и дата
 Изм. № дубл.
 Изм. № дубл.
 Подпись и дата
 Изм. № подл.

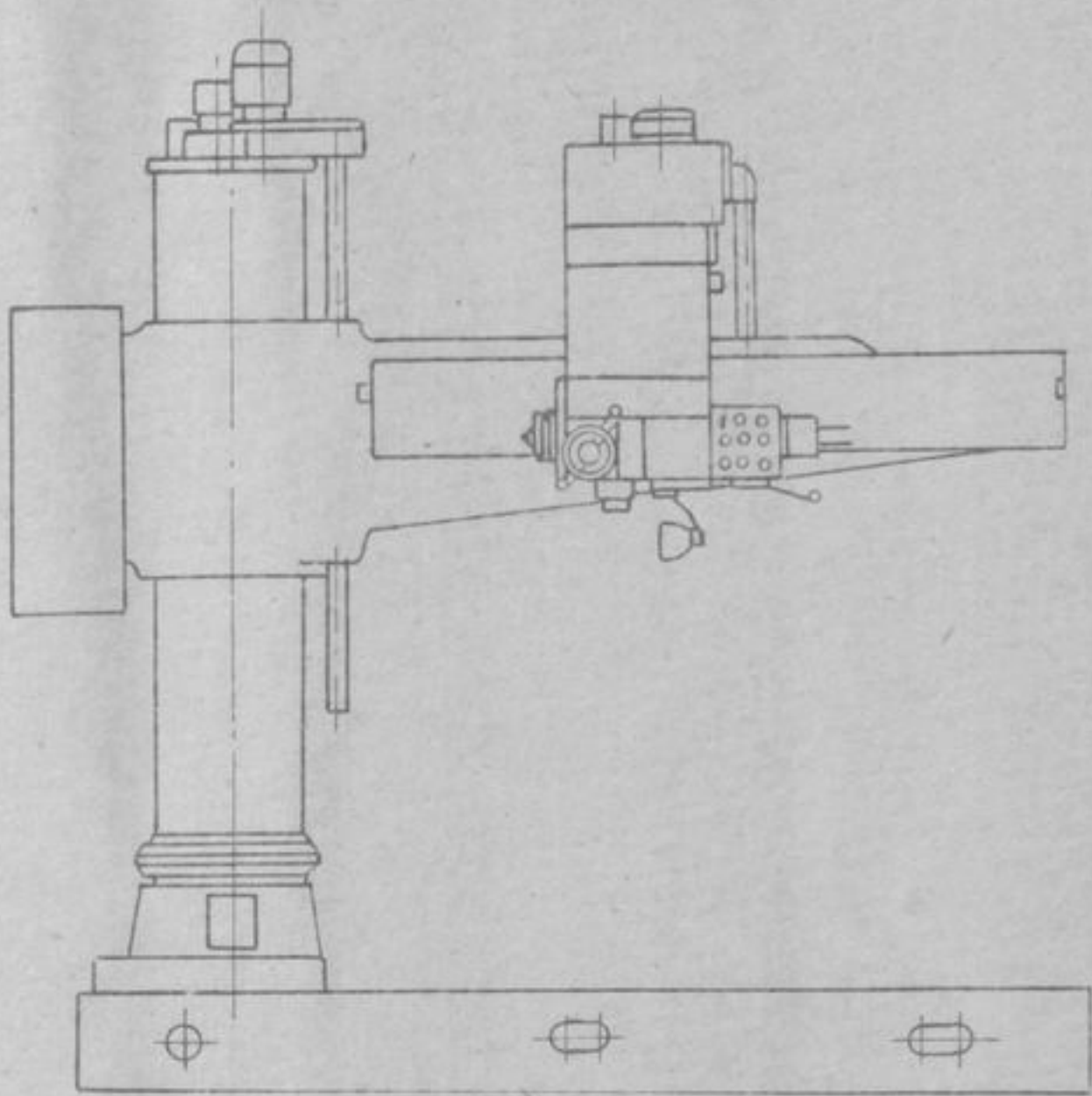
861
 28.09.87

Алобом Г. Экспорт

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станках, внесенных изготовителем после подписания к выпуску данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Изм. № год.г.	Подпись и дата	Изм. № дубл.г.	Подпись и дата
861	Алобом Г. 28.09.87		

Станок радиально-сверлильный мод. 2А576
(2А587) Общий вид станка



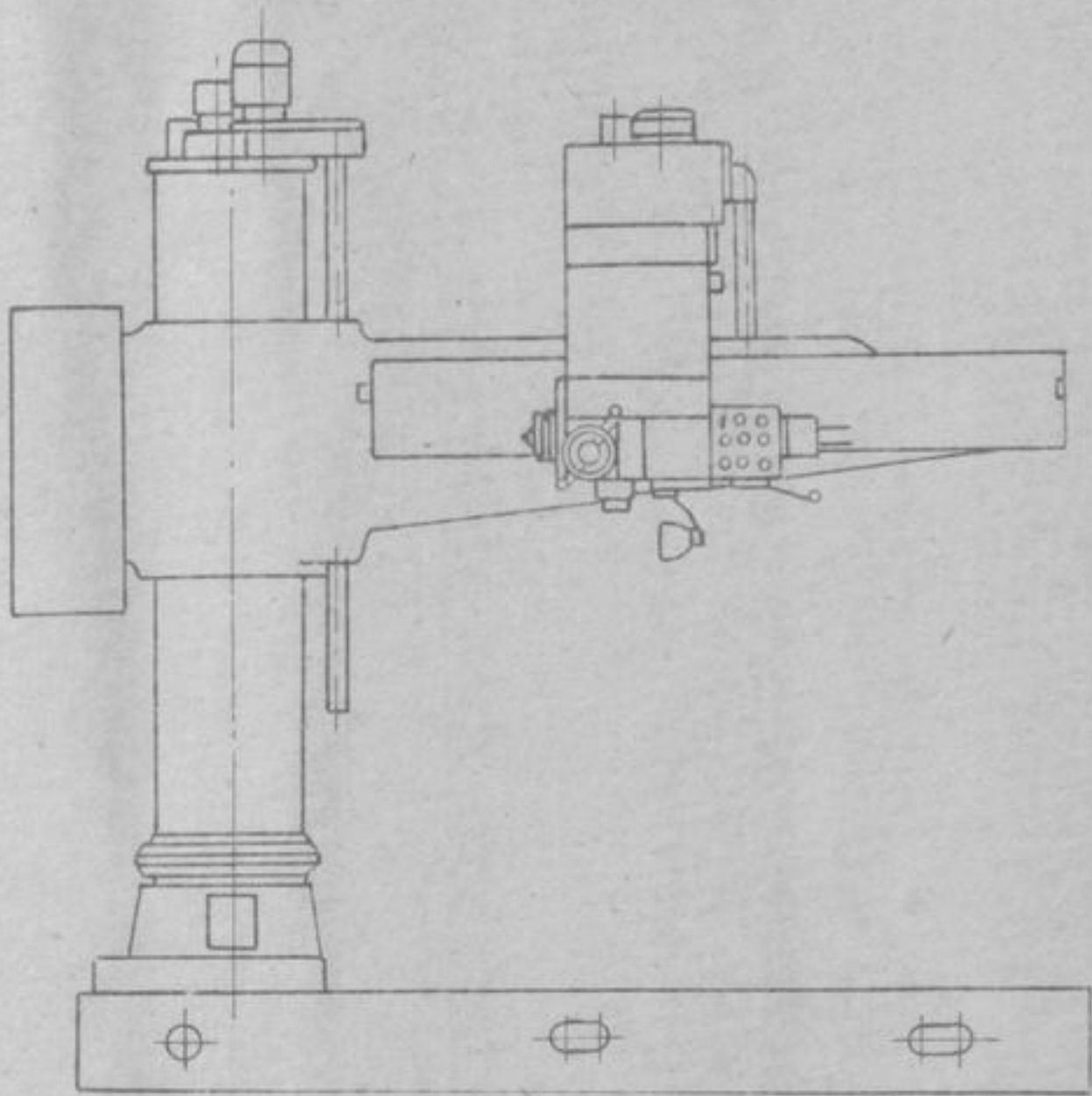
альбом I экспорт

Шк. Надл.	Подп. и дата	Взам. инв.	Шк. Инв.	Подп. и дата
861	А.И.И. 22.10.82			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Рис. 1.1

2А576.00.00.0000РЭ

Станок радиально-сверлильный мод. 2А576
(2А587) Общий вид станка



альбом I экспорт

Шк. Надл.	Подп. и дата	Взам. инв.	Шк. Инв.	Подп. и дата
861	А.И.И. 20.05.84			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Рис. 1.1

2А576.00.00.0000РЭ

Станкоимпорт

СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Модель 2А576

Модель 2А587

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2А576.00.00.000РЗ
Электрооборудование

Альбом 2.1

Всего альбомов 3

1987

инв. 869
№ 4 18.08.1987

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. Раздел 7. Электрооборудование станка.....	2
2. Принципиальная схема 2A576.00.00.00033.....	20
3. Перечень элементов 2A576.00.00.000ПЭЗ.....	34
4. Схема соединений 2A576.00.9I.00034.....	42
5. Схема соединений 2A587.00.9I.00034.....	44
6. Таблица соединений 2A576.00.9I.000ТЗ4.....	46
7. Схема соединений 2A576.00.93.0I034.....	52
8. Таблица соединений 2A576.00.93.0I0ТЗ4.....	53
9. Схема соединений 2A576.00.93.02034.....	56
10. Таблица соединений 2A576.00.93.020ТЗ4.....	57
II. Схема соединений 2576.8I.95.00034.....	64
12. Таблица соединений 2576.8I.95.000ТЗ4.....	66
13. Схема соединения 2576.8I.96.00034.....	78
14. Схема соединений 2A587.II.96.00034.....	79
15. Таблица соединений 2576.8I.96.000ТЗ4.....	80

Альбом 2.1. Экспорт.

Изм. № докум.	Испол. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
861	<i>Мухомов</i>			

2A576.00.00.000PЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.			<i>Тодосейчук</i>		A	1	83
Проз.			<i>Кубза</i>				
Принял			<i>Цюотник</i>				
И. контр.			<i>Киршнер</i>				
Утв.			<i>Игнб.тудя</i>				

Станок радиально-свер-
лильный.
Руководство по эксплуа-
тации
Электрооборудование

СКБАРС

7. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА

7.1. Краткая характеристика электрооборудования.

7.1.1. На станке установлено пять трехфазных короткозамкнутых электродвигателей и один двигатель постоянного тока регулируемого привода "Кемрон", электродвигатель РД09 используется для набора и переключения скоростей. Характеристика электродвигателей приведена в табл. 7.1.

Расположение электрооборудования на станке мод. 2А576 приведено на рис. 7.1, 7.3, 7.4, 7.5.

Расположение электрооборудования на станке мод. 2А587 приведено на рис. 7.2, 7.3, 7.4, 7.5.

Обозначение элементов электрооборудования см. 2А5760000.000ПЭЗ перечень элементов.

Вводный выключатель Q1 и выключатель насоса охлаждения Q2 находятся в вводной коробке, укрепленной на цоколе колонны.

Панель управления станком и панель управления приводом "Кемрон" расположены в электрошкафу укрепленном на подвижной части станка, поэтому питание и защитное заземление осуществляются через кольцевой токосъемник X2.

Пульт управления станком расположен на сверлильной головке.

Таблица 7.1

Обозначение	Наименование	Тип	Мощность кВт
M1	Привод насоса охлаждения	АД120У2	0,140
M2	Главный привод шпинделя	4АМ132S4 4АМ132M4 ^ж	7,5 11,0 ^ж
M3	Привод гидронасоса головки	АИР71В4	0,75
M4	Привод рукава	4АМ100S4 4АМ100L4 ^ж	3,0 4,0 ^ж

2А576.00.00.000РЭ

Лист

2

Альбом 2.1 экспорт

№ подл. 861
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата