

**ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ
ТИПА Я9101**

П а с п о р т

ИЖТШ. 656352. 007 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Ящик управления типа Я9101 предназначен для управления механическими прессами и листовыми ножницами с усилием до 1000 кН, имеющими пневмомуфту включения со сдвоенным сблокированным воздухораспределителем на электропневматических вентилях, один электродвигатель главного привода и до двух электродвигателей вспомогательного привода. К вспомогательному приводу относят электродвигатели системы смазки и механизации неосновных операций (наклон станины, стола, перемещение заднего упора и др.).

1.2 Электрическая схема ящика типа Я9101 обеспечивает функции управления, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Функция управления	Наличие функции в ящике	
	пресс	ножницы
1 Управление электродвигателем главного привода	есть	есть
2 Управление по двум каналам пневмомуфтой включения со сдвоенным воздухо распределителем на электропневматических вентилях		
двуручное	есть	нет
от одной кнопки	нет	есть
от педали	есть	есть
от внешних устройств	есть	есть
3 Управление системой смазки	есть	есть
4 Управление подвижным защитным экраном	есть	нет
5 Управление электромеханическим счетчиком ходов	есть	есть
6 Управление вспомогательными приводами для механизации неосновных операций	нет	есть

1 3 Ящик типа Я9101 обеспечивает работу кузнечно прес-
совых машин в следующих режимах

1) одиночный ход (двуручное синхронное управление с
сопровождением рук, без сопровождения рук, от педали и от
внешнего устройства),

2) непрерывные хода (двуручное управление от одной
кнопки и от внешнего устройства),

3) толчок (двуручное управление);

4) ручной проворот (при отключенном электродвигателе и
остановившемся маховике)

Работа в режиме «Непрерывные хода», а также в режиме
«Одиночный ход» от педали или без сопровождения рук, или
от внешнего устройства должна производиться при закрытой
рабочей зоне прессы (подвижным либо неподвижным защит-
ным экраном, другим защитным устройством)

1 4 Кроме указанных режимов ящики Я9101 предусматри-
вают возможность введения режима «Непрерывных ходов»
от педали по требованию иностранных фирм-заказчиков при
поставке прессов на экспорт

1 5 Ящики управления рассчитаны для работы в помещении
при температуре окружающей среды от 1 до 40°C для стран
с умеренным климатом и от 1 до 55°C для стран с тропическим
климатом

Относительная влажность воздуха не должна превышать
80% при 25°C для умеренного климата, для тропического —
98% при 35°C и при более низких температурах без конден-
сации влаги.

Высота над уровнем моря 2000 м

1 6 Окружающая среда должна быть невзрывоопасной,
не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях,
разрушающих металлы и изоляцию

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2 1 Основные технические данные и характеристики при-
ведены в табл 2

2 2 Намоточные данные трансформатора блока питания,
фильтра даны в приложении 16

2 3 Габаритные, установочные размеры и масса ящиков
должны соответствовать указанным в приложении 17.

Наименование параметра	Норма	Примечание
1 Напряжение сети (линейное, трехфазное, эффективное), В	380	Для экспортных поставок 220, 230, 240, 380, 400, 415 В 50 Гц 220, 380, 440 В 60 Гц
2 Частота, Гц	50, 60	
3 Номинальное напряжение цепей управления, В		
приводами (главным, вспомогательным)	110	Переменный ток
каналом муфта-тормоз	24	Средневыпрямленное значение
каналом подвижного защитного экрана	24	То же
электромеханическим счетчиком	24	»
4 Номинальное напряжение цепи местного освещения (и линии реза), В	24	Переменный ток
5 Максимальный ток каналов управления, А		
подвижным защитным экраном, не менее	0,9	Средневыпрямленное значение
электромеханическим счетчиком, не менее	0,2	То же
муфтой-тормозом, не менее	0,9	»
6 Уровня входных сигналов управления, В, не более		
от бесконтактных конечных выключателей	24	
от кнопок (педали) управления муфтой-тормозом	24	
7 Количество каналов управления муфтой-тормозом	2	

Наименование параметра	Норма	Примечание
8 Ток уставк̄и теплового реле главного привода, А	1,6, 6,3, 10, 16 25	
9 Количество электродвигателей вспомогательных приводов		
,системы смазки	1	
для механизации неосновных операций	1	
10 Наибольшая мощность электродвигателя, кВт		
главного привода	10	
системы смазки	0,25	
для механизации неосновных операций	1,0	
11 Мощность цепи местного освещения, Вт		
пресса	60	
ножниц (линия реза)	250	

2 4 Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в табл 7

2 5 Ведомость цветных металлов, содержащихся в изделии, дана в табл 8

3. СОСТАВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3 1 Ящики управления Я9101 состоят из силовой части, осуществляющей питание и управление двигателями главного и вспомогательных приводов, панели сигнализации и блока логического управления БЛУ-1 или БЛУ 2 (в зависимости от типоразмера), осуществляющего управление муфтой-тормозом и двигателем насоса смазки

3 2 БЛУ 1 предназначен для комплектации исполнения ящиков для прессов, БЛУ-2 — для ножниц

Состав БЛУ-1 и БЛУ 2 приведен в табл 3