

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности

СТАНОК ОПТИЧЕСКИЙ ПРОБИОЦИЛЬ ОВАЛЕНЫЙ
МОДЕЛИ З951БФ1

Руководство по эксплуатации

Часть I

З951БФ1.000.000.Р9

1989

Продолжение табл. I

Назначение параметра	Значение
9.2. Параметры цепей электрооборудования	
Силовых цепей:	
рд тока	Переменный
напряжение, В	380
частота, Гц	50
Цепей управления:	
рд тока	Переменный
напряжение, В	110
частота, Гц	50
рд тока	постоянный
напряжение, В	24
Цепей местного освещения:	
рд тока	Переменный
напряжение, В	24
частота, Гц	50
Цепей сигнализации:	
рд тока	Постоянный
напряжение, В	5
Цепей питания оптических ламп осветителей:	
рд тока	Переменный
напряжение, В	29
частота, Гц	50

Эксп. №	Изм. №	Изм. в дата
Годы в работе		
Годы, изв. №		

Лист	№ листа	Нач.	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

395191.000.000 РЗ

Лист
10

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Техническая характеристика станка приведена в табл. I.

Таблица I

Назначение параметра	Значение
1. Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки, мм	
длина	250
ширина	190
высота	90
2. Наибольшие размеры обрабатываемой поверхности профиля, мм	
длина	160
глубина	60
высота	80
диаметр обрабатываемого круглого изделия	130
длина обрабатываемого круглого изделия	45
3. Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	15
4. Размеры шлифовального круга, мм	
наружный диаметр	50; 150
диаметр посадочного отверстия	32
высота	6
5. Стол	
5.1. Размеры рабочей поверхности стола, мм	200 x 205
5.2. Число и тип пазов	2 Г-образ.
5.3. Ширина пазов, мм	10
5.4. Расстояние между пазами, мм	50

395181.000.000 РЭ

Продолжение табл. I

Наименование параметра	Значение
5.5. Наибольшее перемещение стола в продольном направлении, мм	150
5.6. Наибольшее перемещение стола в поперечном направлении, мм	60
5.7. Наибольшее вертикальное перемещение стола вместе с колонкой, мм	100
6. Оптическая система	
6.1. Увеличение оптической системы, крат	50, 25, 10
6.2. Рабочая площадь экрана, мм	500 x 500
6.3. Размеры площадки непосредственного изображения, мм	
при кратности 10	50 x 50
при кратности 25	20 x 20
при кратности 50	10 x 10
7. Основные движения суппортов	
7.1. Наибольшее перемещение шлифовальной бабки в поперечном направлении, мм	160
7.2. Наибольшее перемещение шлифовальной бабки в продольном направлении, мм	200
7.3. Пределы угла поворота верхнего и нижнего суппортов	$\pm 45^\circ$
7.4. Пределы скоростей перемещения суппортов шлифовальной бабки, мм/мин	
от УШИ	0,01 - 100
от самоката	0,01 - 10

395 135 1.000.000 РР

Плат.	Нр. документа	Возн.	Бюл.
Бюл. № 1456-49	Форма 5а		

Продолжение табл. I

Номер в каталоге	Бланк № 1755.	Номер, инв. №	Номер в альбоме

Наименование параметра	Значение
7.5. Перемещение суппортов за один оборот маховика, мм	$0,25; 0,5; 1; 2; 4$
8. Основные движения шлифовальной бабки	
8.1. Наибольший угол поворота шлифовальной бабки вокруг горизонтальной оси	$+ 5^\circ$ $- 30^\circ$
8.2. Наибольший угол поворота салазок шлифовального шинделя вокруг горизонтальной оси	$\pm 10^\circ$
8.3. Наибольший угол поворота шлифовальной бабки вокруг вертикальной оси	$\pm 45^\circ$
8.4. Частота вращения шлифовального шинделя, об/мин	$3700 \pm 10\%; 4500 \pm 10\%$
8.5. Наибольшее перемещение салазок шлифовального шинделя, мм	80
8.6. Частота ходов шлифовальной бабки, дв.ход/мин	$44 \pm 10\%; 88 \pm 10\%$
8.7. Число ступеней частот вращения шлифовального шинделя	2
9. Характеристика электрооборудования	
9.1. Параметры питания сети	
Род тока	Переменный, трехфазный
Частота, Гц	50
Напряжение, В	380

395131.000.000 РР

Фотография станка

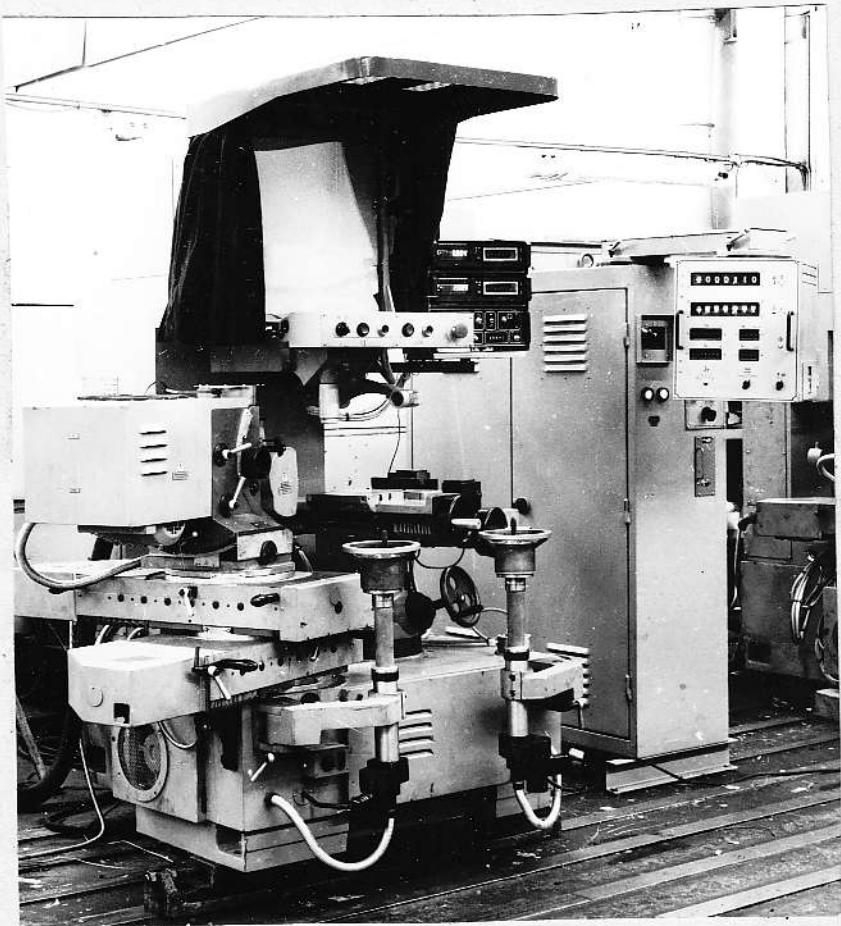


Рис. I

Нан. № носка | Нан. в листа | Нан. № рука | Нан. в зону |

План	№ залоги	Нан.	Дата
ГОСТ 2.108-99 Форма 5з			

3951801.000.000 РЭ

Компания

Завод
6

Бумага А4

Продолжение табл. I

Назначение параметра	Значение
9.3. Электродвигатели	
9.3.1. Количество электродвигателей на станке, шт.	8
9.3.2. Электродвигатель привода шлифовального круга	
тип	ДТ-Л-22-2-С1
мощность, кВт	0,55
частота вращения, об/мин	3000
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
9.3.3. Электродвигатель привода осцилирования каретки шлифовальной бабки	
тип	4АХ71А4/2 У3
мощность, кВт	0,45/0,75
частота вращения, об/мин	1420/2880
класс вибрации	0,7
напряжение, В	380
частота, Гц	50
9.3.4. Электродвигатели приводов верхнего и нижнего суппортов шлифовальной бабки	
тип	2 ДМ 08-60-Д09
мощность, кВт	0,12
частота вращения, об/мин	1500

3951841.000.000 Рэ

Продолжение табл. I

Наименование параметра	Значение
9.3.5. Электровентилятор УВИ	
тип	УВО 2,5-6,574
мощность, кВт	24
частота вращения, об/мин	2600
производительность, м ³ /мин	4,3
напряжение, В	220
частота, Гц	50
9.3.6. Электродвигатель привода присоединения круглого шлифования	
тип	АИР 50-2
мощность, кВт	0,12
напряжение, В	220/380
частота вращения, об/мин	3000
9.3.7. Электродвигатель привода пылесоса	
тип	АИР 71-2
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	3000
класс вибрации	0,7
напряжение, В	220/380
частота, Гц	50
9.3.8. Электродвигатель привода вентилятора нижнего осветителя	
тип	ВО-34
мощность, Вт	65
частота вращения, об/мин	1500
производительность, м ³ /с	0,083
напряжение, В	380
частота, Гц	50

Ном. в листе	Стр. № листа	Бланк, инв. №

Продолжение табл. I

Наименование параметра	Значение
9.4. Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	1,9/2,5
10. Габаритные размеры станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами, съемными приспособлениями и отдельно расположенным оборудованием), мм, не более	
длина	3000
ширина	2000
высота	2040
II. Масса станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электротрсборужением), кг, не более	2740

Ном. № п/п	Ном. п/п

1	2	3	4	5
1	2	3	4	5
1	2	3	4	5
1	2	3	4	5

3951351.000.000 РР

Часть 2

Электрооборудование
3951201.000.000 РЗI

Часть 3

Сведения по запасным частям
запчасти 1.000.000 РЭ2

3951BD1.000.000.PB