

ФАБРИКА ЛИТЬЕВЫХ ПРЕССОВ
" ПОНАР -ЛИВЕЦ "

ЧЕРВЯЧНЫЙ ЛИТЬЕВОЙ ПРЕСС
ТИП
ФОРМОпласт-Х-395/165 и ФОРМОпласт-Х-498/165

Полная установленная мощность - 32 кВт
Вес машины - 4500 кг

ТЕХНИЧЕСКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
1984 г.

Содержание

	Версия исполнения	3
	Введение	4
I.	Техническая характеристика	I/5
II.	Технологическая характеристика	II/44
III.	Указания по подготовке к запуску	III/51
IV.	Инструкция по эксплуатации	IV/38
V.	Ремонтная инструкция	V/103
VI.	Дополнительные материалы	VI/117

Размеры шкафа	а	б	в
контакторного	450	1040	1400
электронного	550	600	1210

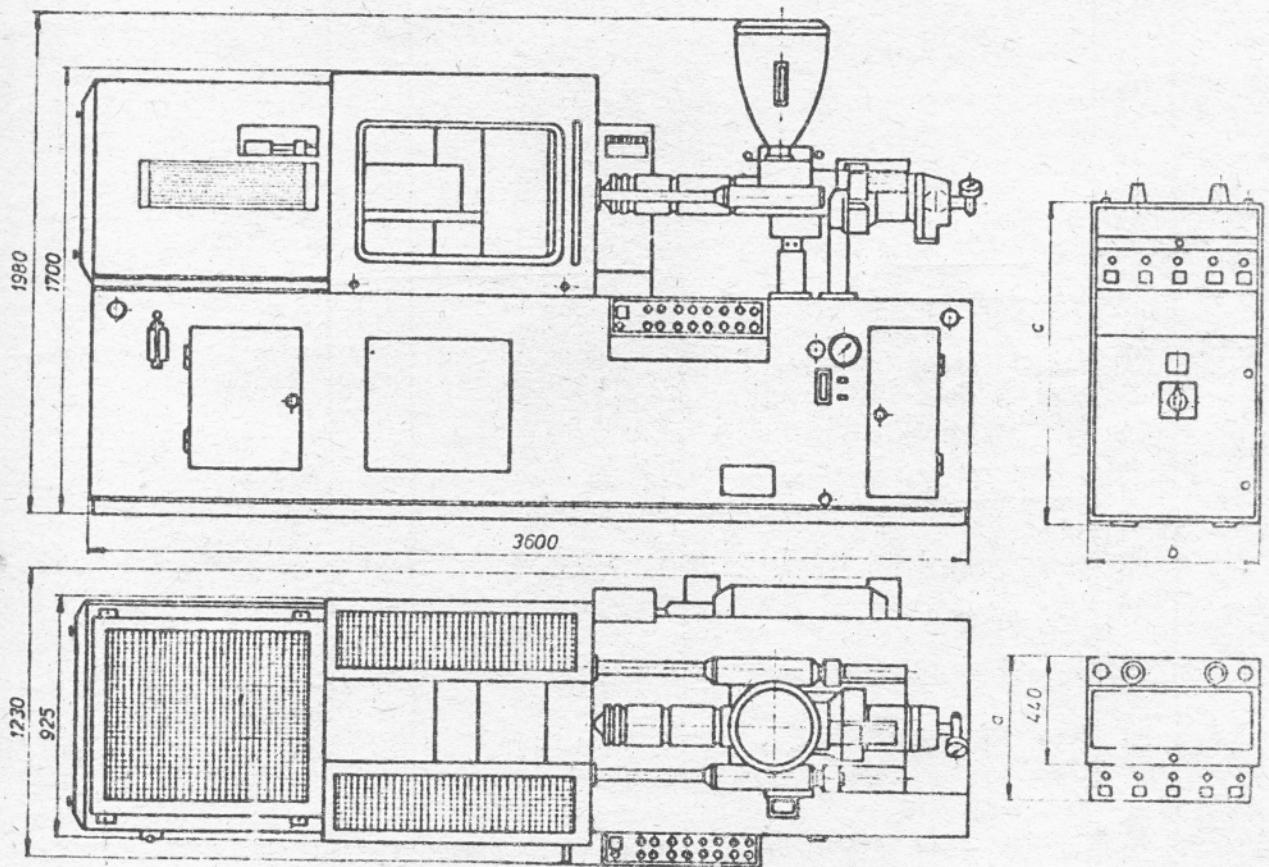


Рис. № I-2. Габаритный эскиз

3. Нормальное оснащение.

П.п.	Наименование	Номер чертёжного стандарта	Кол.	Примечания
1	2	3	4	5
1	Техническо-эксплуатационная документация		I	
2	Краска		I	соответственно цвету машины
3	Рычаг	Собст. продукции	I	для поддержки горячего червяка