

Оршанский станкостроительный завод



Универсальный плоскошлифовальный станок
высокой точности с горизонтальным шпинделем
и прямоугольным столом

МОДЕЛЬ ЗГ71

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

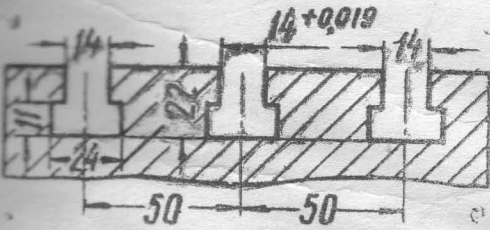
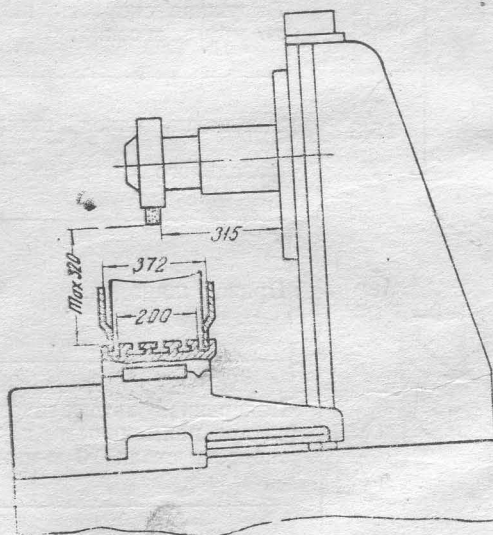
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	Наим.	80		Поперечная автоматическая подача стола на каждый ход, мм	Наим.	0,3	
	Наиб.	445			Наиб.	4,2	
Вращательное перемещение стола, мм			235		Скорость продольного перемещения стола, м-мин.	Наим.	5
Продольное перемещение стола, мм	Наим.	70		Наиб.		20	
	Наибольшие размеры шлифуемых изделий, мм	Длина	630		Колонна		
Высота		320					
Шир.		200					
Стол				Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм	365		
				Цена одного деления лимба маховичка вертикальной подачи, мм	0,001		
Параметры зеркала стола, мм	Длина	630		Величина автоматической вертикальной подачи (ступенчатой через 0,005), мм	Наим.	0,005	
	Шир.	200			Наиб.	0,05	
Наибольшее перемещение	От руки	Прод.	710	Ускоренное перемещение шлифовальной бабки, м-мин.	0,27		
		Попер.	235				
	Механ.	700	235		Размер шлиф. круга, мм	250X32X76	
Цена одного деления лимба маховичка поперечного перемещения стола, мм			0,05		Число оборотов шпинделя шлиф. круга, об-мин.	2740	
Продольное перемещение стола на 1 об. маховичка, мм			15,3		Окружная скорость шлифовального круга, м-сек.	35	
Эскиз Т-образных пазов стола				Тип подшипников шпинделя шлифовального круга	Скольжения		
				Привод шпинделя	Плоскоремennyй		
				Поперечная автоматическая подача при наименьшем ходе стола и скорости стола 10 м-мин. в мм	Не менее 2		
				Отклонение величины поперечной подачи при наибольшей скорости	Не более 15 проц.		

Рис. 4.

Электропривод						Основные размеры кожуха шлифовального круга, мм	
Род привода	Индивидуальный					Конструкция и материал	Сталь
Электродвигатели						Толщина верхней стенки	5
Назначение	Главное движение	Гидропривод	Ускорен. перемещ. головки	Охлаждение	Магнитный сепаратор	Толщина боковых стенок	3-4
Число оборотов в мин.	2860	930	1400	2800	1390	Радиальный зазор	8
Мощность в кВт	2,2	1,1	0,18	0,125	0,08	Осевой зазор	11
Инвентарный №						Ремни и цепи	
Подшипники шпинделя					Местонахождение	Колонна	
Тип	Передняя опора скольжения	Задняя опора скольжения	Упорные кольца	Шпиндель	Тип, размер, стандарт	Плоский ГОСТ 101-54 B=40 L=1250	
Основные размеры, мм	Ф 50 А L=85	Ф 50 А L=85	Ф 75Хзх56 Н 8 Н 8	Шейки Ф 50 - 0,100 - 0,125	Число ремней, пластин	1	
Материал	Бр0Ф10-0,5	Бр0Ф10-0,5	Бр0Ф10-0,5	Сталь 38ХМЮА (азотирован.)	Материал	Прорезиненный Б-820	

Габариты рабочего пространства



200
116
84
58
12
24

Рис. 5.