МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СССР

МАШИНЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Модель 7ІІА07СМ, 7ІІА08СМ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7ІІА07СМ. 00. 000 РЭ

Инв. № подл. | Подп. и дата

Тираспольский ордена
Октябрьской Революции
завод литейных машин
им. С.М. Кирова

1989

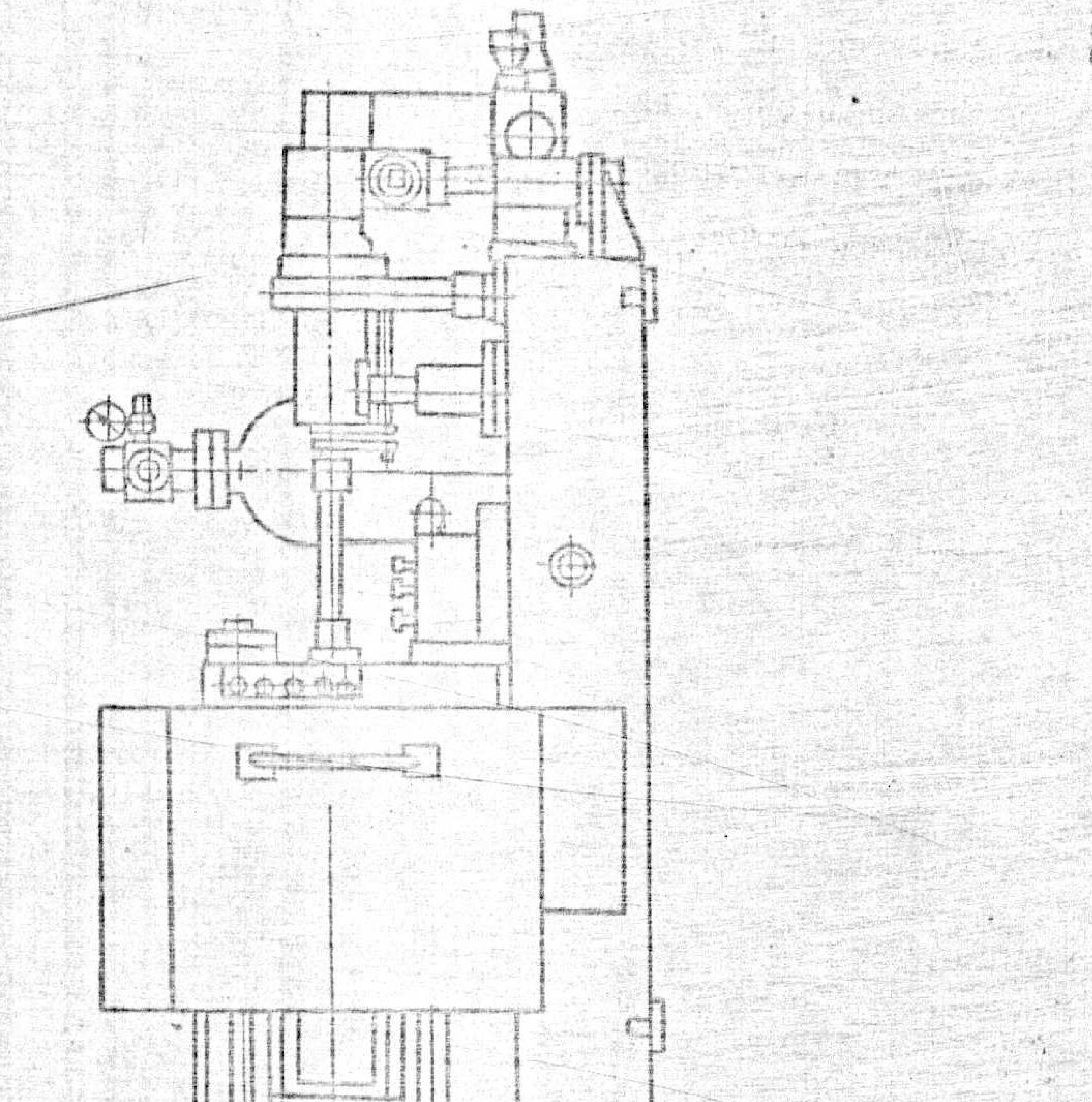

Рис 1 Машина для литья под давлением мод 711А07СМ, 711А08СМ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Зам	Изв. 632	[illegible]	23.11.89

711А07СМ.00.000 РЭ

Лист 6

Инв. № подл. 34106-18-6 | Подп. и дата 25.12.89 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.I. Основные параметры и размеры согласно табл. I

Таблица I

№№ пп	Наименование параметров и размеров	Данные для: мод. 7IIA07CM	мод. 7IIA08CM
I.	Усилие запирания пресс-формы, кН не менее	I600	2500
2.	Ход подвижной плиты, мм	$380^{+7,6}$	$450^{+9,0}$
3.	Расстояние между колоннами по горизонтали и вертикали в свету, мм	450± 0,5	530±0,5
4.	Толщина пресс-формы мм, наибольшая	500	600
	наименьшая	220	260
5.	Масса заливаемой порции сплава, кг, (числитель), при давлении запрессовки МПа (знаменатель), и плотности сплава 2,5· 10^3, кг/м^3, не менее	2,8/36	4,7/32,5
6.	Усилие прессования, кН	I80±9	225±II,2
7.	Число позиций заливки (числитель) и смещение позиций вниз (знаменатель) число поз. / мм	2/I00±0,5	2/I60±0,5
8.	Усилие гидровыталкивателя, кН не менее	I20	I50
9.	Ход гидровыталкивателя, мм не менее	80	I00
I0.	Наибольшая скорость холостого хода прессущего плунжера, м/с, не менее	3,0	3,0
II.	Время одного холостого цикла, с не более	4,7*	6,0*
I2.	Число холостых цикло в час при непрерывной работе машины, не менее	3I0**	235**

Продолжение табл. I

№ пп	Наименование параметров и размеров	Данные для мод. 7IIA07CM	мод. 7IIA08CM
I3.	Диаметр наполнительных стаканов, мм		
	наименьший	36	45
	наибольший	80	95
I4.	Площадь сечения формы в вертикальной плоскости, наименьшая, мм	320x320	375x375
I5.	Давление запрессовки, МПа		
	наибольшее	I77	I4I,5
	наименьшее	36,0	3I,8
I6.	Площадь проекции отливки в плоскости разъема формы, $см^2$ наименьшая	90	I76
	наибольшая	440	786
I7.	Выход плунжера прессования за плоскость плиты, мм	II0± 5,5	I30± 6,3
I8.	Емкость баллона аккумуляторной установки, л	I00	I00
I9.	Расход воды при температуре до 288 К (I5°С) для охлаждения рабочей жидкости, прес-форм и плиты прессования $м^3/ч$, не более	2,0	2,0
20.	Габаритные размеры машины, мм		
	длина	5350±I00	5820±I00
	ширина	I5I0±I00	I640±I00
	высота	2050±I00	2050±I00
2I.	Масса машины, кг не более	7700	I0250

Примечания:

* Время одного холостого цикла включает время холостого хода подвижной плиты и прессующего плунжера вперед и назад, гидровыталкивателя вперед.