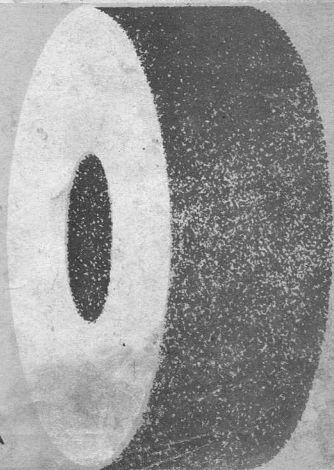


74064

ЗА184  
ЗА184П

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
БЕСЦЕНТРОВО-  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
СТАНКИ



СТАНКОСИМПОРТ СССР - МОСКВА

## Бабка ведущего круга

Диаметр круга, мм:		
наибольший .....		300
наименьший .....		260
Ширина круга, мм .....		150-200
Ход бабки, мм .....		55
Число оборотов круга в минуту:		
наибольшее .....		130
наименьшее .....		10
при правке .....		300
Угол разворота оси круга, град .....		от -4 до +6
Способ балансировки круга .....		Механический

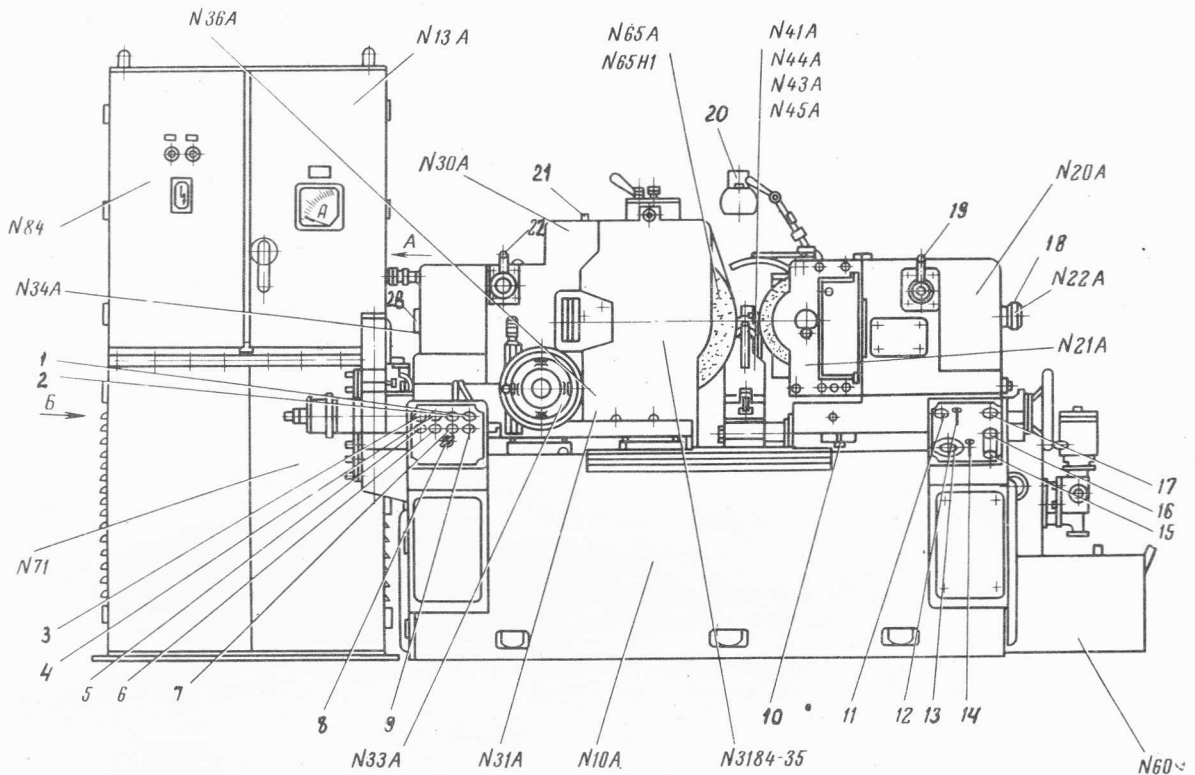
## Механизмы правки кругов

Расположение механизмов правки шлифовального и ведущего кругов .....	Горизонтальное
Привод механизмов правки .....	Гидравлический
Наименьшая скорость перемещения, мм/мин .....	30
Ход правки кругов, мм:	
шлифовального .....	220
ведущего .....	220
Инструмент правки кругов .....	Алмазно-металлический карандаш

## Спецификация органов управления станка 3А184

№ поз. на рис. 5	Наименование
1	Кнопка "Пуск компенсации шлифовального круга"
2	Кнопка "Стоп шлифовального круга"
3	Кнопка "Всё стоп"
4	Кнопка "Пуск шлифовального круга"
5	Кнопка "Пуск цикла"
6	Кнопка "Стоп цикла"
7	Переключатель "Автомат-одиночный-напроход-наладка"
8	Кнопка "Пуск ведущего круга"
9	Кнопка "Стоп" ведущего круга"
10	Рукоятка поджима планок
11	Кнопка "Пуск смазки"
12	Кнопка "Включение и выключение гидропривода"
13	Переключатель числа оборотов ведущего круга
14	Переключатель режимов привода ведущего круга (работы правки)
15	Кнопка "Стоп ведущего круга"
16	Кнопка "Пуск ведущего круга"
17	Кнопка "Всё стоп"
18	Лимб подачи алмаза для правки ведущего круга
19	Реверсивный кран механизма правки ведущего круга
20	Кнопка "Включение освещения"
21	Кнопка "Охлаждение алмаза. Охлаждение изделия"
22	Реверсивный кран механизма правки шлифовального круга
23	Кнопка "Пуск и стоп осцилляции"
24	Регулятор величины хода осцилляции
25	Маховичок ручного перемещения шлифовальной бабки

№ поз. на рис.5	Наименование
26	Кнопка "Пуск компенсации шлифовального круга"
27	Кнопка "Все́ стоп"
28	Лимб подачи алмаза для правки шлифовального круга



Вид Б

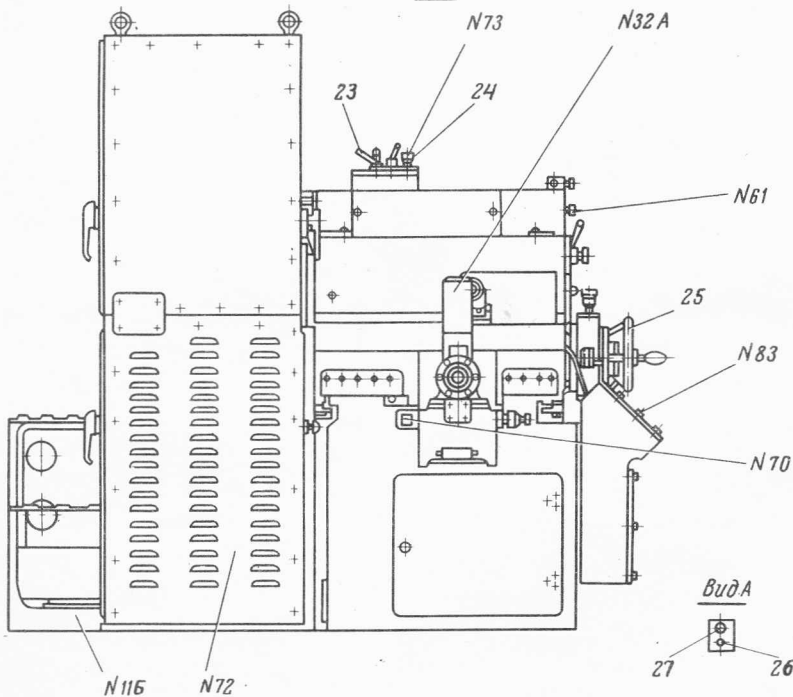


Рис. 5. Общий вид станка модели 3A184