

СТАНКИ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ДВУСТОРОННИЕ
ЗЛ631
ЗЛ631.01

Руководство по эксплуатации
ЗЛ631.00.000 РЭ

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделий, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкции могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

1. ОБЩЕЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование: Станок точильно-шлифовальный двусторонний

Обозначение: ЗЛ631.

Назначение: Предназначен для заточки металло режущих, деревообрабатывающих и других инструментов и выполнения некоторых слесарных работ (зачистки, снятия заусенцев, фасок и т.п.). С помощью специальных приспособлений, поставляемых за отдельную плату, возможна алмазная заточка инструмента и заточка сверл.

Станок ЗЛ631 - предназначен для работы от сети напряжением 380 В или 220 В.

Климатическое исполнение и категория размещения станков по ГОСТ 15150-69 при поставке в районы: с умеренным и холодным климатом - УХЛ-4, с тропическим климатом - ТЗ.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики станка

Класс точности по ГОСТ 8-62 .. II

Диаметр шлифовального

круга, мм:

нового 200

изношенного 100

Частота вращения шпинделя, мин⁻¹ 2840

Скорость шлифования при новом шлифовальном круге, м/с .. 30

Тип и размеры шлифовального круга по ГОСТ 2424-83 III 200x32x32

Размеры корпуса шпинделя по

ГОСТ 2323-76 (рис. 1), мм:

диаметр 20

длина 20

Высота оси шпинделя от основания станка, мм 160

Расстояние между внутренними

торцами шлифовального круга,

мм 385

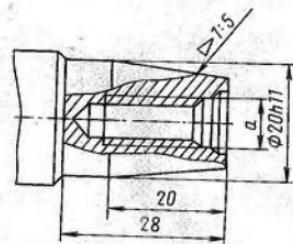


Рис. I. Шпиндель:

а - М8-7Н, с противоположной стороны М8-7Н лев.

Наибольшая рекомендуемая высота затачиваемых резцов,

мм 25

Кожух шлифовального круга:

материал листовая сталь

В Ст. 3

ГОСТ 380-71

внутренняя ширина, мм 67

внешний диаметр, мм 228

толщина стенок, мм 3

толщина обечайки, мм 4

Габаритные размеры станка, мм:

длина 610

ширина 372

высота 362

Масса станка, кг 42

Уровень шума, дБ 80

2.2. Технические характеристики

приспособлений, поставляемых

за отдельную плату

Приспособление для правки шлифовальных кругов

ЗК 631.56M.000

Правящий инструмент -

3908-00542

алмазный карандаш

ГОСТ 607-80