

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЭКОНОМИЧЕСКОГО  
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

# РУКОВОДСТВО

по эксплуатации и обслуживанию  
универсально-фрезерных станков  
моделей 6В75 и 6В75П

1962 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение станка . . . . .	3
Основные данные . . . . .	3
Фотография станка . . . . .	6
Разрез станка . . . . .	7
Основные размеры и посадочные места . . . . .	8
Спецификация рукояток управления . . . . .	9
Схема управления и смазки . . . . .	10
Механика станка . . . . .	12
Механизм главного движения . . . . .	12
Механизм подачи . . . . .	13
Кинематическая схема . . . . .	14
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек . . . . .	15
Описание кинематической схемы . . . . .	16
Транспортировка, распаковка и установка станка . . . . .	17
Подготовка к первоначальному пуску и пуск станка . . . . .	20
Описание отдельных узлов и принадлежностей станка . . . . .	20
Станина . . . . .	20
Суппорт . . . . .	21
Горизонтальный шпиндель . . . . .	21
Вертикальный шпиндель . . . . .	21
Угловой универсальный стол . . . . .	22
Круглый стол . . . . .	22
Тиски параллельные . . . . .	23
Делительная головка . . . . .	23
Различные положения углового универсального стола и делительной головки . . . . .	28
Электрооборудование . . . . .	29
Общие сведения . . . . .	29
Описание электрической схемы станка . . . . .	29
Эксплуатация электрооборудования . . . . .	29
Принципиальная электросхема . . . . .	30
Монтажная электросхема . . . . .	31
Спецификация электрооборудования . . . . .	32
Карта смазки станка . . . . .	33
Спецификация подшипников качения . . . . .	35
Спецификация принадлежностей и инструмента, прилагаемых к станку . . . . .	36
Спецификации прилагаемых чертежей . . . . .	38
Прилагаемые чертежи . . . . .	39—44

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Станок в основном предназначен для чистовых фрезерных работ, а также позволяет производить расточные работы. Особо пригоден в инструментальных цехах.

## II. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ СТАНКА

1. Рабочая площадь вертикального стола, в мм . . .	550×195
2. Рабочая площадь съемного углового стола, в мм . . .	630×200
3. Наибольшее расстояние от вертикальной рабочей плоскости основного стола до торца шпинделя . . .	105
до вертикальных направляющих . . . . .	128
4. Расстояние от оси шпинделя до съемного углового стола, в мм:	
наименьшее . . . . .	70
наибольшее . . . . .	360
5. Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника подвески, в мм . . . . .	190
6. Наибольшее перемещение стола, в мм:	
продольное . . . . .	250
вертикальное . . . . .	290
7. Перемещение стола на 1 деление лимба, в мм	
продольное . . . . .	0,025
вертикальное . . . . .	0,025
8. Перемещение стола на 1 оборот лимба, в мм:	
продольное . . . . .	5
вертикальное . . . . .	2,5
9. Наибольшее перемещение шпинделя в горизонтальной плоскости, в мм . . . . .	150
10. Перемещение шпинделя на 1 деление лимба, в мм	0,025
11. Перемещение шпинделя на 1 оборот лимба, в мм	4
12. Конус в шпинделе станка . . . . .	Морзе № 4
13. Число оборотов шпинделя, об/мин . . . . .	95—1650
14. Электродвигатель привода станка:	
мощность, квт . . . . .	1,7
число оборотов, об/мин . . . . .	1420
напряжение в вольтах . . . . .	380

15. Производительность насоса охлаждения, литров/мин . . . . .	22
16. Габариты-станка (длина, ширина, высота), в мм .	1150×1100× ×1600
17. Вес станка с принадлежностями без упаковки, в кг	855

### Вертикальный шпиндель

1. Расстояние от торца шпинделя до углового стола, в мм:	
наименьшее . . . . .	22
наибольшее . . . . .	312
2. Расстояние от оси шпинделя до торца шпинделя горизонтальной бабки, в мм:	
наименьшее . . . . .	100
3. Наибольший угол поворота в вертикальной плоско- сти в обе стороны, в градусах . . . . .	45
4. Наибольшее перемещение гильзы, в мм . . . . .	60
5. Конус в шпинделе . . . . .	Морзе № 4
6. Число оборотов, об/мин . . . . .	110—1860

### Круглый стол

1. Диаметр стола, в мм . . . . .	250
2. Высота стола, в мм . . . . .	105
3. Диаметр центрирующего отверстия, в мм . . . . .	40
4. Передаточное число червячной передачи . . . . .	180
5. Число заходов червяка . . . . .	1
6. Шкала стола, в градусах . . . . .	360
7. Цена деления шкалы стола, в градусах . . . . .	1
8. Цена деления шкалы лимба, в мин . . . . .	1
9. Цена деления нониуса, в сек. . . . .	5
10. Конус в столе . . . . .	Морзе № 4

### Угловой универсальный стол

1. Рабочая площадь стола, в мм . . . . .	500×200
2. Угол поворота в горизонтальной плоскости в обе сто- роны, в град. . . . .	30
3. Угол поворота в вертикальной плоскости в обе сто- роны, в град. . . . .	45
4. Угол поворота к станку, в град. . . . .	30
5. Угол поворота от станка, в град. . . . .	30

### Делительная головка

1. Наибольшее расстояние от конца шпинделя до цент- ра задней бабки, в мм . . . . .	190
--	-----

2. Высота центров, в мм . . . . .	96
3. Угол поворота головки, в град. . . . .	
а) вокруг вертикальной оси . . . . .	<del>90</del> 10
б) к станку . . . . .	15 4
в) от станка. . . . .	7
4. Передаточное число червячной передачи . . . . .	1:40
5. Делительные диски для косвенного деления . . . . .	3
6. Делительный диск для непосредственного деления . . . . .	Постоян. с 12 гнездами
7. Шкала поворота шпинделя, в град. . . . .	360
8. Цена деления шкалы шпинделя, в град. . . . .	1
9. Конус в шпинделе головки . . . . .	Морзе № 4
10. Патрон 3-кулачковый $\varnothing$ 130, в шт. . . . .	1

#### Тиски параллельные

1. Высота тисков, в мм . . . . .	140
2. Ширина губок, в мм . . . . .	150
3. Наибольший расход губок, в мм . . . . .	90
4. Угол поворота, в град. . . . .	360
5. Цена деления шкалы, в град. . . . .	1

### ИЗМЕНЕНИЯ В СТАНКЕ И ДАТЫ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

---



---



---



---



---

\_\_\_\_\_