

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ДЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ИМ. Я. М. СВЕРДЛОВА

ЗАВОД ИМ. Я. М. СВЕРДЛОВА

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
МОДЕЛЕЙ 2А656РГІ, 2А656РГІІ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2А656РГІІ.000.000 ТО

Модель
Заводской №
Заказ-наряд №

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ИМ. Я. М. СВЕРДЛОВА

ЗАВОД ИМ. Я. М. СВЕРДЛОВА

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
2А656РФII, 2А656РII

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(Электрооборудование)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОГРАММИРОВАНИЮ
2А656РФII.900.000-03 ТОЗ

М63 46 664 277

Формат 11

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
2А656РФII, 2А656ФII

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ВЫХОДНОМ
КОНТРОЛЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
2А656РФII.900.000-03 ПС1-1

Модель 2А656ФII
Заводской № 77
Заказ-наряд №

1986

Инв. № письм	Подп. и дата	Выполн. инв. № Инв. №	Подп. и дата
11	1986	11	1986

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
2А656РФII, 2А656ФII

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ
2А656РФII .900.000 РС2

Передачи	Инв. № подшипника	Подшипник	Вид и дата	Вид инв. № подшипника	Позн. ч. обога

Модель 2А656ФII
Заводской № РР,
Заказ-наряд №

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДENA ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ
ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ ИМЕНИ Я. М. СВЕРДЛОВА
ЗАВОД ИМЕНИ Я. М. СВЕРДЛОВА

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ
МОДЕЛИ 2A656РФII.

ПАСПОРТ

Сведения о содержании драгоценных материалов.

2A656РФII.000.000ПС3

1988г.

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ

модели 2А656 ФII

ОПИСЬ

ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ, ПОСТУПАЮЩИХ
НА ЗАВОД ВМСТЕ С ПОКУПНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ

2А656 ФII.000.000-05РЭ2

Инв. № пост.	Номер, и здато.	Взяточ. инв. №	Инв. № вруч.	Подп. и дата.
037	2	2	2	2

В/О СТАНКОИМПОРТ

1982.

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
2А656РФII, 2А656ФII

ОПИСЬ ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ, ПОСТУПАЮЩИХ
НА ЗАВОД ВМЕСТЕ С ПОКУПНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПО
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ

2А656РФII. 900.000 РЭ2

Переводчик	Инв. № письл.	Подп. и дата	Взам. инв. № письл. № дубл.	Подп. и дата

Модель
Заводской №
Заказ-наряд №

1986

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
2А656РФII, 2А656ФII

ОПИСЬ ЭЛЕКТРОСХЕМ
2А656РФII, 900.000-03 РЭ1-1

Переводчик
Инв. № 1028
Подп. № 1
7.5.86
Модель
Заводской №
Заказ-наряд №

1986

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ
модели 2А656 Ф11

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Опись

схемы, сборочные чертежи,
чертежи комплекта монтажных
частей

2А656 Ф11.000.000-05 РЭ1

Заводской № 87

Заказ-наряд № _____

Ном.показ.	Показ. в дете	Взим. инд.№	Инд. № тубл.	Помп. и дата
1	2	3	4	5

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Введение.

Техническое описание предназначено для изучения заказчиком станка и содержит описание его устройства и принципа действия, а также другие сведения необходимые для обеспечения полного использования технических возможностей станка.

При изучении станка следует дополнительно руководствоваться следующими техническими документами:

1) 2A656РФII.900.000 ТО1 - Техническое описание электрооборудования;

2) 2A656РФII.000.000 ТО2^{*} - Устройство числового программного управления. Техническое описание;

3) 2A656РФII.000.000ПС^{*} - Паспорт;

4) 2A656РФII.000.000-01 ПС1- Свидетельство о приемке.

I.2. Назначение.

Горизонтально-расточные станки моделей 2A656РФII и 2A656ФII и их исполнения предназначены для выполнения разнообразных расточных, фрезерных и сверлильных работ, включая нарезание резьбы выдвижным шпинделем.

Условия эксплуатации станков в части воздействия климатических факторов - УХЛ.4.1 (НР); ТЧ.1 по ГОСТ 15150-69.

I.2.1. Исполнения станков.

Станки моделей 2A656РФII, 2A656ФII основного исполнения имеют следующие основные отличительные параметры;

- 1) Конус в шпинделе - метрический 80;
- 2) Отсчетные системы измерений - "Размер 2М"
- 3) Перемещение передней стойки - 3150 мм.
- 4) Перемещение бабки шпиндельной - 2000 мм.
- 5) Частота тока - 50 Гц.
- 6) Для стран с умеренным климатом

По заказу, за отдельную плату станки моделей 2A656РФII, 2A656ФII могут быть изготовлены следующих исполнений:

- 1) 01- с перемещением передней стойки - 6150 мм;
- 2) 02- с перемещением передней стойки - 9150 мм;
- 3) 05- отсчетная система измерений - ЛКМО-61

* Обозначение может изменяться в зависимости от исполнения станков.

Изм. № п/п	Полн. № п/п	Взам.	Изм. № п/п	Полн. № п/п
2	39м	43В. 225	39м	5.0267

Изм. № п/п	Полн. № п/п	Взам.	Изм. № п/п	Полн. № п/п
3	Лист № докум.	Поряд. №	Лист №	Форма №

2A656РФII.000.000 ТО

Лист

3

- | | |
|--------------|--------------|
| Изв. № | Подп. и дата |
| Взам. изв. № | |
| Изв. № | Подп. и дата |
| | |
- 4) 06- отсчетная система измерений ЛЮМО-61 с перемещением передней стойки - 6150 мм.
- 5) 07- отсчетная система измерений ЛЮМО-61 с перемещением передней стойки - 9150 мм.
- 6) 16- отсчетная система измерений ф.Хайнденхайн
- для стран с тропическим климатом.
- 7) 35- частота тока - 60 Гц.
- 8) 48- конус в шпинделе ISO-50
- отсчетная система измерений ЛЮМО-61
- с перемещением передней стойки - 12150 мм; с перемещением бабки шпиндельной - 2700 мм;
- с частотой тока - 60 Гц
- 9) 49- конус в шпинделе ISO-50;
- отсчетная система измерений ЛЮМО-61;
- с перемещение передней стойки - 9150 мм, с перемещением бабки шпиндельной - 2700 мм
- с частотой тока - 60 Гц
- 10) 53- конус в шпинделе ISO-50;
- отсчетная система измерений - ЛЮМО-61;
- с перемещением бабки шпиндельной - 2700 мм;
- II) 54 - конус в шпинделе ISO-50;
- отсчетная система измерений ЛЮМО-61
- с перемещением передней стойки - 6150 мм; с перемещением бабки шпиндельной - 2700 мм.
- I2) 55 - конус в шпинделе ISO-50;
- отсчетная система измерений - ЛЮМО-61.
- X) I3) 56 - исполнение 01 с конусом в шпинделе ISO-50;
отсчетная система измерений - ЛЮМО-61
- I4) 57 - исполнение 02 с конусом в шпинделе ISO-50, отсчетная система измерений- ЛЮМО-61
- I5) 58 - исполнение 48 с частотой тока 50 Гц.
- I6) 59 - исполнение 49 с частотой тока 50 Гц.

Остальные технические характеристики соответствуют основному исполнению станков.

Изв. №	Нов	изв. 226	Зап	5.08.97	Лист
Изв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А4
Изм.Лист					За

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СССР

ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

имени Я.М.Свердлова

Завод имени Я.М.Свердлова

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ

модели 2А656ФII

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2А656ФII.000.000-05 ЛС2

Заводской № 77

Заказ-наряд №

1988?

МИНИСТЕРСТВО СТАНКOSTРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СССР

ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

им. Я. М. СВЕРДЛОВА

Завод им. Я. М. Свердлова

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО - РАСТОЧНЫЙ
МОДЕЛИ 2А656РФII С УСТРОЙСТВОМ
ИНДИКАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ МИКРО - СИС
ЛОМО - 6I

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

2А656РФII.000.000 Т02

Модель

Заводской №

Заказ-наряд №

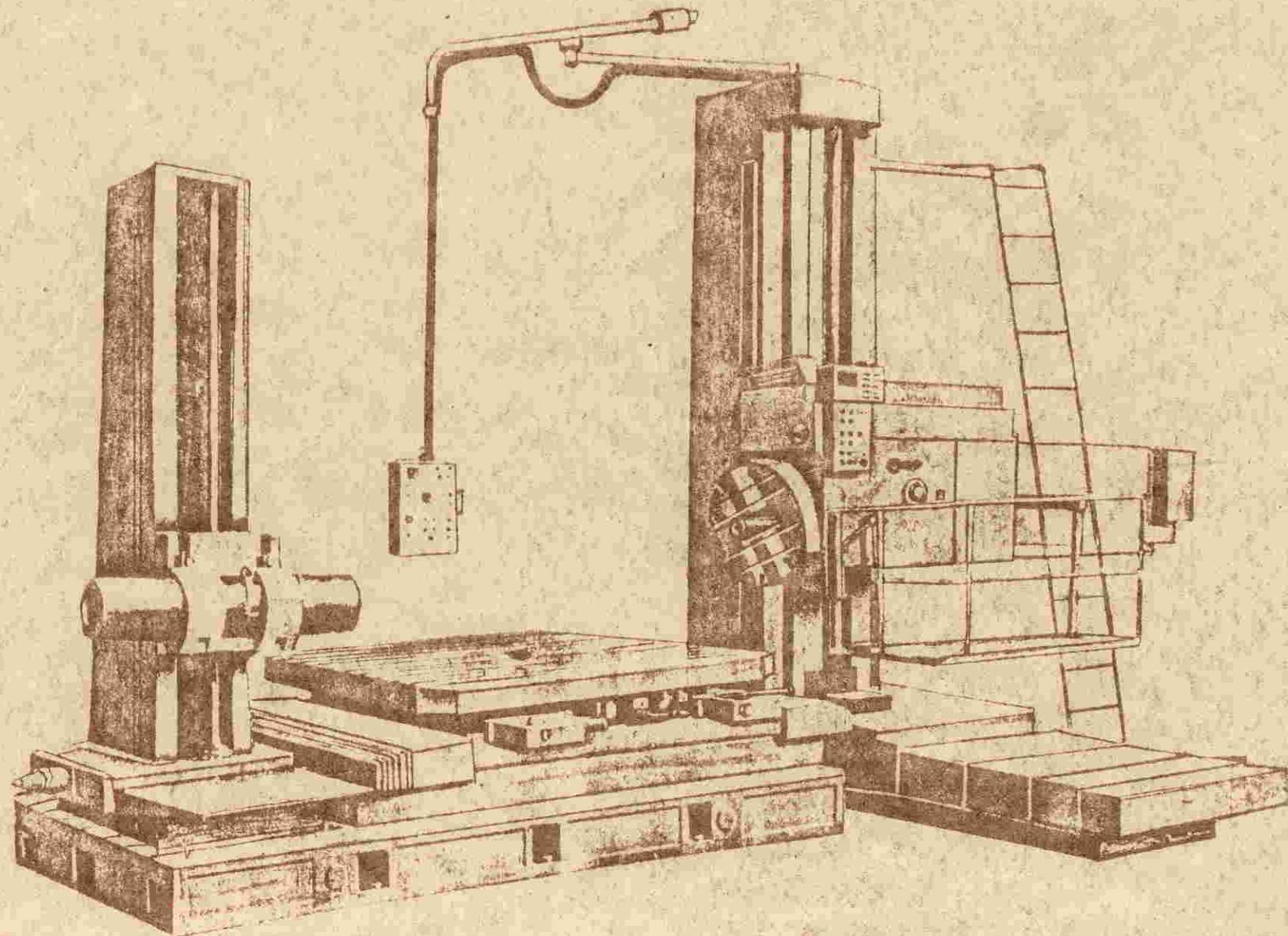
1984

Лист 1

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
1568	1974 30			

Нач. лист	№ докум.	Подл.	Дата

Контрольная
Формату



I.I. Фотография станка модели 2A656ФII с полным комплектом принадлежностей

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
им. Я.М. Свердлова

СТАНКИ
ГОРИЗОНТАЛЬНО - РАСТОЧНЫЕ
моделей 2А656РФII и 2А656ФII

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

2А656РФII.000.000-01 ПС1

Наб. № подачи	Подпись	Инив. № туба	Подпись в пата
116			

Модель 2А656РФII
Заводской № 77
Заказ-наряд № _____

1988г

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности
СССР

Ленинградское станкостроительное производ-
ственное объединение им Я. М. Свердлова

Станок горизонтально-расточный
модели 2А656 ФН

Руководство по эксплуатации

Опись документов по запасным деталям
2А656 ФН. 000 000 РЭЗ

нр. п/з	ноз. и дата	нр. инв. №	нр. н/з

1988г.

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ИМ. Я. М. СВЕРДЛОВА

ЗАВОД ИМ. Я. М. СВЕРДЛОВА

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ
2А656РФII, 2А656ФII

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(электрооборудование)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТРОЙСТВ СВЯЗИ
ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ СО СТАНКОМ

2А656РФII.900.000-03 Т02