



СТАНОК ТОКАРНО - ВИНТОРЕЗНЫЙ

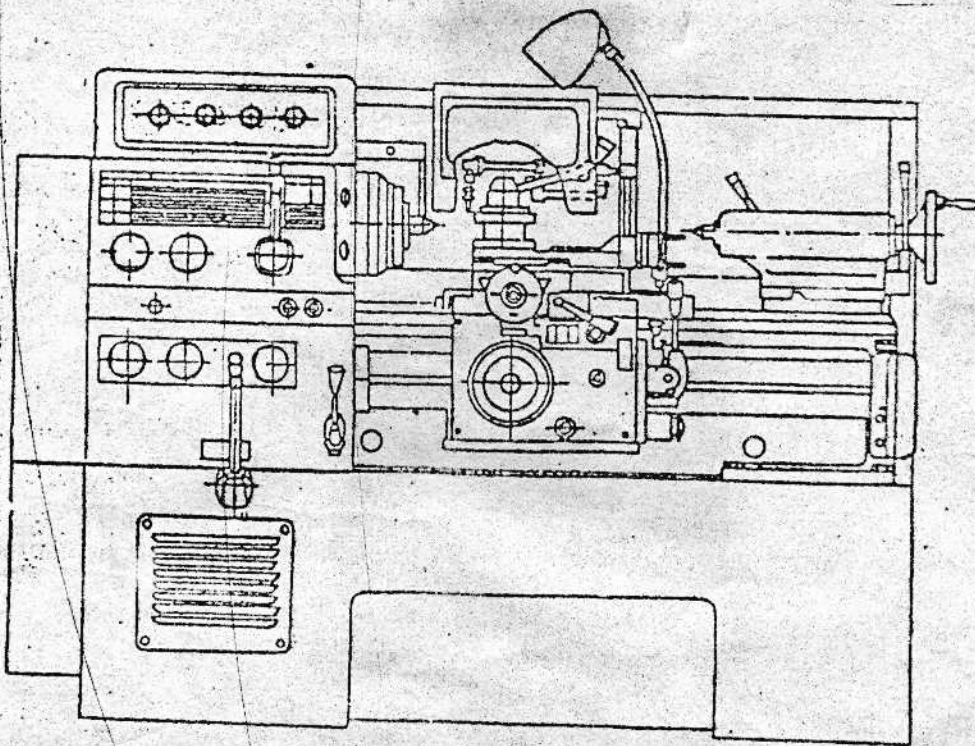
САМАТ 400S

И ЕГО МОДИФИКАЦИИ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

400S.000.000 РЭ

Альбом 1
(Всего альбомов 2)



РОССИЯ

САМАРА

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические данные и характеристики станка приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Параметры
Класс точности по ГОСТ 8-82	II
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
- над станиной	400
- в выемке станины	550*
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, мм (рис. 2)	220
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	750, 1000
Наибольшая длина обтачивания, мм	710, 1000
Наибольшая длина обтачивания в выемке в станине, мм	160*
Длина выемки в станине, мм:	
- до базового торца фланца шпинделя	205*
Размер центра в шпинделе по ГОСТ 13214-79	Конус Морзе 6
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72 (рис. 3)	6K
Диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм	44
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	25
Габаритные размеры станка, мм:	
- длина	2270; 2580
- ширина	1110
- высота	1505
Масса станка, кг	2085; 2130
СУПОРТ	
Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм	185
Число суппортов:	
- передних	1
- задних	1*
* По специальному заказу	

Наименование	Параметры
Предохранение от перегрузки (по приводу главного движения, по приводу подач)	Имеется
Блокировка продольных и поперечных подач	Имеется
Наибольшее перемещение (от руки, по ходовому валику, по ходовому винту), мм:	
- продольное	750, 1000
- поперечное	220
Выключающие упоры	Имеются (продольные)
Быстрое перемещение, м/мин:	
- продольное	4
- поперечное	2
Перемещение на одно деление продольное, мм:	
- по лимбу	1
- по нониусу	0,1
Перемещение на одно деление лимба поперечное, мм	0,025
Пределы продольных подач, мм/об	0,05-2,8
Пределы поперечных подач, мм/об	0,025-1,4
Пределы шагов нарезаемых резьб:	
- метрических, мм	0,25-56
- дюймовых, число ниток на 1"	112-0,5
- модульных, модули	0,25-56
- питчевых, питчи	112-0,5
Перемещение на один оборот лимба, мм:	
- продольное	100
- поперечное	5
ВЕРХНИЙ СУППОРТ	
Наибольший угол поворота, град	90
Цена одного деления шкалы поворота, град	1
Наибольшее перемещение, мм	120
Цена одного деления, мм	0,05
Перемещение на один оборот лимба, мм	3
Ш П И Н Д Е Л Ь	
Количество скоростей прямого и обратного вращения	20
Пределы частоты вращения шпинделя, мин-1	25 ... 2000

Наименование	Параметры
Диаметр шпиндельного фланца, мм	170
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	45
Торможение шпинделя	Имеется
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Размер центра в пиноли по ГОСТ 13214-79	Конус Морзе 5
Наибольшее перемещение пиноли, мм	120
Цена одного деления шкалы перемещения пиноли, мм:	
- линейки	5
- лимба	0,1
Поперечное перемещение, мм:	
- вперед	5
- назад	5
ПРИВОД СТАНКА	
Электродвигатели:	
Главного движения:	
- мощность, кВт	5,5 или 7,5
- частота вращения, мин-1	1430
Привода быстрого хода:	
- мощность, кВт	0,37
- частота вращения, мин-1	1500
Насоса охлаждения:	
- мощность, кВт	0,12 или 0,14
- частота вращения, мин-1	2680
- производительность, л/мин	22 или 25
Станция смазки:	
- мощность, кВт	0,18
- частота вращения, мин-1	1370
- производительность, л/мин	5
УРОВЕНЬ ШУМА	
Средний уровень звука LA, дБА (корректированный уровень звуковой мощности LpA, дБА)	не более 80 (97)