

Министерство станкостроительной  
и инструментальной промышленности  
СССР

Лубенский станкостроительный  
завод "Коммунар"



Круглошлифовальный полуавтомат  
Модель ЗМ173  
Модель ЗМ174  
Модель ЗМ175

Руководство по эксплуатации  
РЭ

1976 г.

## Техническое описание

Назначение и область применения.  
Круглошлифовальные станки-полуавтоматы моделей ЗМ173, ЗМ174, ЗМ174В, ЗМ175 предназначены для наружного шлифования цилиндрических и пологих конических поверхностей изделий в центрах.

Станки могут применяться в единичном, серийном и массовом производствах.

Наибольшие размеры устанавливаемых изделий: диаметр - 400 мм, длина - 1400, 2000, 2800 мм соответственно по моделям.

ЗМ173, ЗМ174, ЗМ174В, ЗМ175 РЗ Лист  
125

# Состав станка

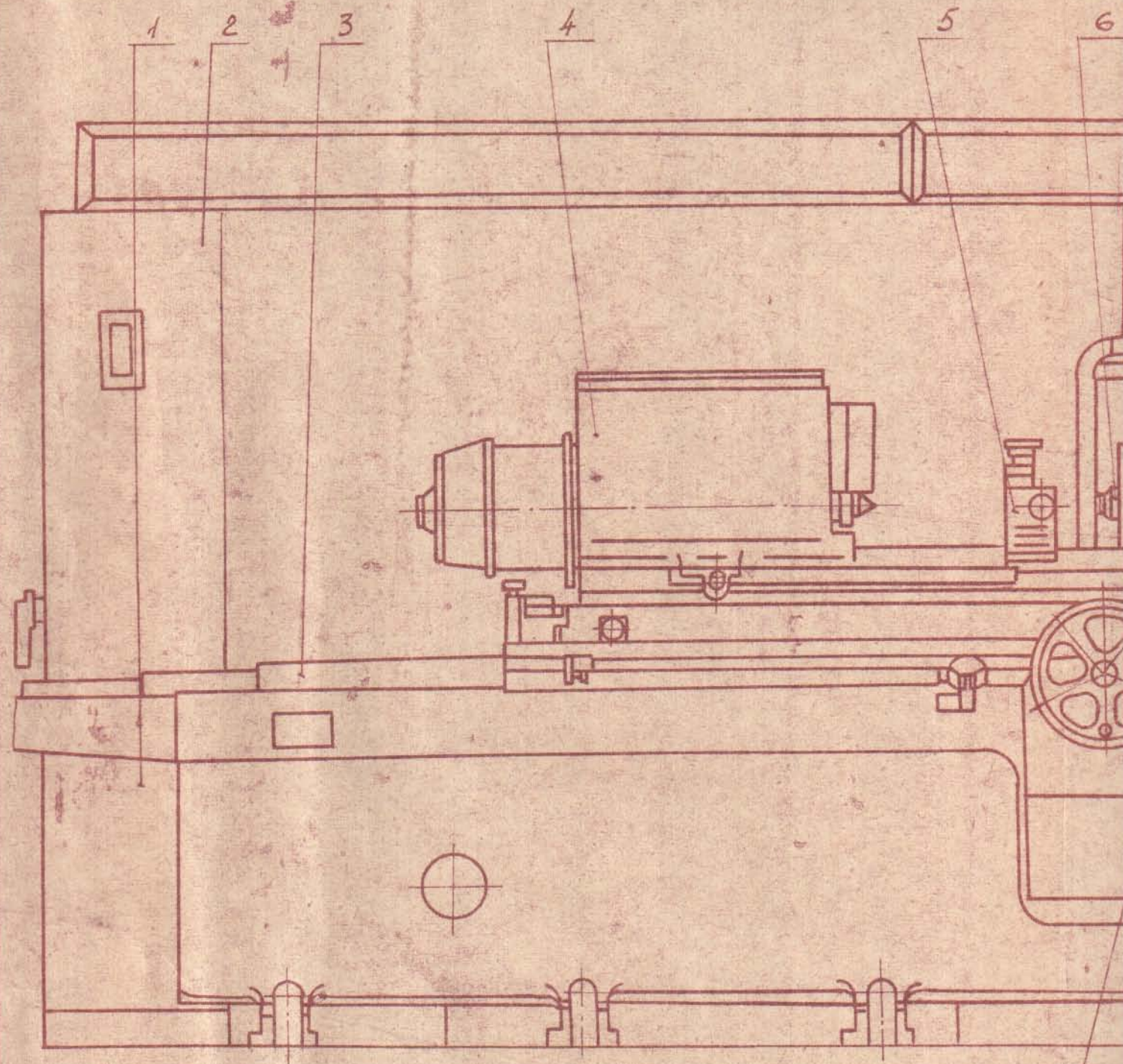
Общий вид с обозначением составных частей (рис. 1)  
Перечень составных частей станка (табл. 2)

Таблица 2

Поз. см. рис. 1	Наименование	Обозначение группы	Примечание
1.	Станина	100	
2	Электрооборудование	950	
3	Ограждение	910	
4	Бабка передняя	600	
5	Люнет	897	
6	Механизм для балансировки шлифовального круга	ШУ-297	
7	Охлаждение	850	
8	Кожух круга	830	
9	Фланец круга	860	
10	Механизм подачи	500	
11	Бабка шлифовальная	200	
12.	Бабка задняя	700	
13	Гидропривод и смазка	800	
14	Гидроуправление	300	
15	Механизм ручного перемещения стола	400	
	Механизм быстрого подвода	920	на рис. не показан

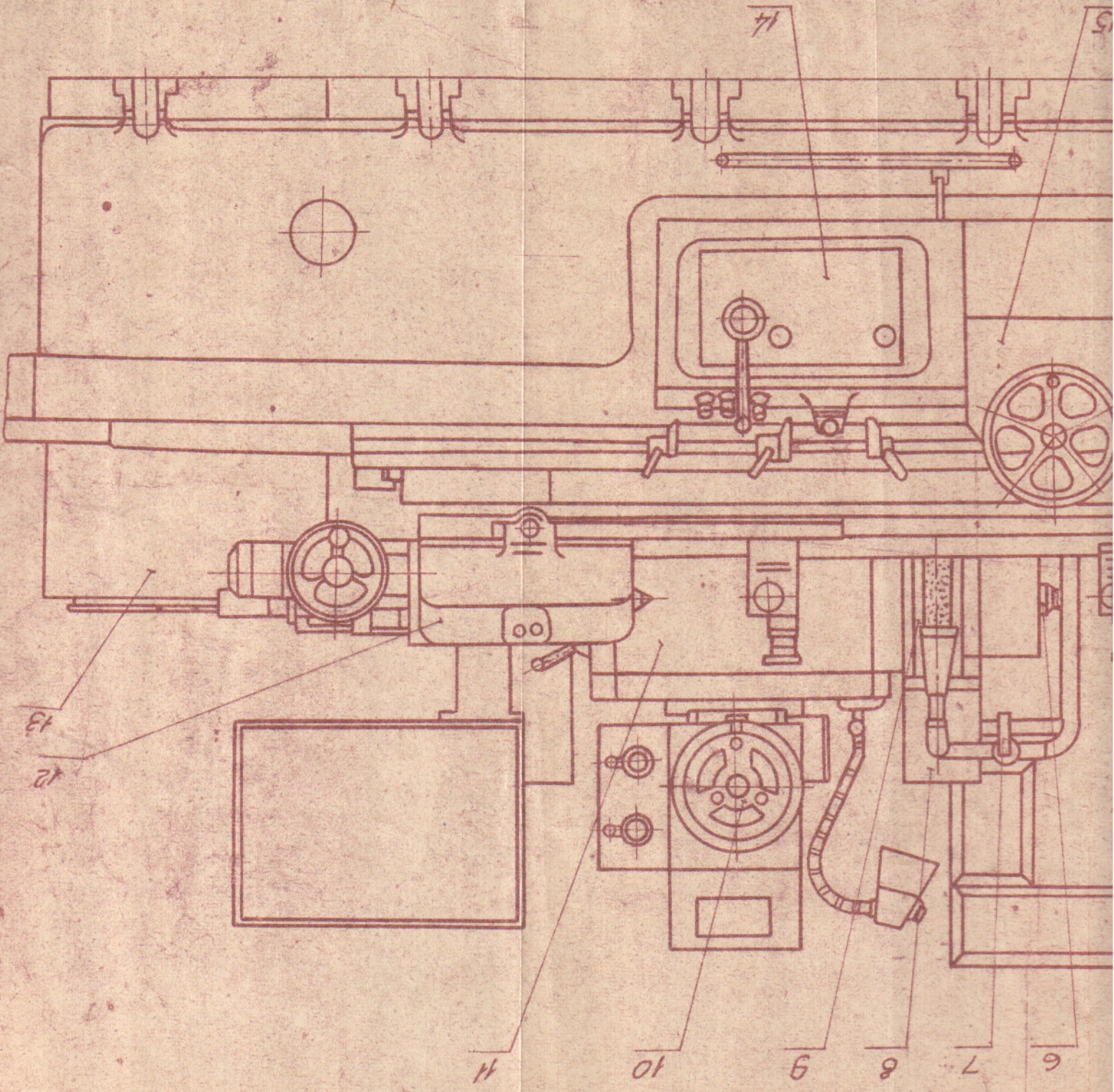
ЗМ173, ЗМ174, ЗМ174В, ЗМ175 РЭ

Лист 2



Лист № докум.	Подпись	Дата
3M173, 3M174, 3M174Б, 3M175 PA		
Лист	3	

Рис. 1 Расположение основных частей станка



Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности  
СССР

Лубенский станкостроительный завод  
"Коммунар"



Круглошлифовальные полуавтоматы  
модели ЗМ173, ЗМ174, ЗМ175

Руководство по эксплуатации  
электрооборудование  
ЗМ173. 0000. РЭ1

Министерство станкостроительной  
и инструментальной промышленности  
СССР

Лубенский станкостроительный  
завод "Коммунар"



Круглошлифовальные полуавтоматы  
моделей ЗМ173, ЗМ174, ЗМ174В и ЗМ175

Руководство по эксплуатации

Приложение

Материалы по быстройнашиваю-  
щимся деталям