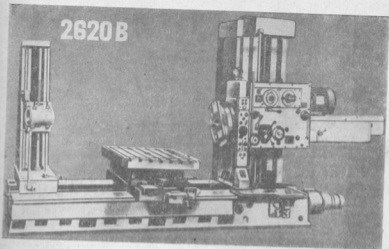


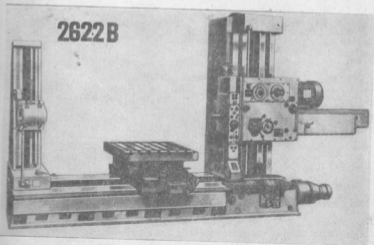
**Г**ОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ  
**С Т А Н К И**

**2620 В,  
2622 В**

**2620B**



**2622B**



СССР

МИНИСТЕРСТВО СТАНОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ТЯЖЕЛЫХ И УНИКАЛЬНЫХ СТАНКОВ

ЗАВОД РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

г. Иваново

АКТ ПРИЕМКИ

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОГО СТАНКА

Часть II  
электрооборудования

Модель

Заводской №

196\_\_ г.

1971.02.10  
№ 100/100  
Иваново  
ИИИ

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Универсальные горизонтально-расточные станки моделей 2620В и 2622В оборудованы современным электрическим приводом с развитым дистанционным электрическим управлением. Эксплуатацию и ремонт электрооборудования станка можно доверить квалифицированному электрику, ознакомившемуся с данным руководством. Расположение электрооборудования на станке показано на рис. 1, 2.

### 1. ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Вращение шпинделя и планшайбы осуществляется от двухскоростного асинхронного двигателя через зубчатый редуктор.

Станок снабжен устройством, обеспечивающим плавный ввод зубчатых колес в зацепление при переключении скорости главного привода за счет импульсного поворота главного двигателя с пониженным моментом.

### 2. ПРИВОД ПОДАЧ И УСТАНОВОЧНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ПОДВИЖНЫХ ОРГАНОВ

Рабочая подача, медленные и быстрые установочные перемещения подвижных органов станка осуществляются от двигателя постоянного тока, работающего в системе Г-Д с промежуточным электронным усилителем в цепи обратной связи по скорости. В качестве генератора применен электромашинный усилитель ЭМУ.

Применение глубокой регулирующей обратной связи по скорости позволяет получить широкий диапазон изменения скорости двигателя подачи вниз от номинальной (1÷800). Общий диапазон изменения с учетом ослабления потока составляет 1:1800.

Подключение подвижных органов к двигателю подачи производится электромагнитными муфтами.

### 3. УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ

Управление всеми движениями станка осуществляется дистанционно с центрального пульта и дублировано на переносном пульте.

Выбор подвижного органа станка производится переключателем управления на главном пульте. Для управления установочными перемещениями применяется «оператор», расположенный там же. Величины подачи и скорости установочного перемещения могут быть изменены в процессе резания и при перемещении подвижных органов станка.

### 4. ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Электрооборудование станка выполнено для питания от сети трехфазного тока.

Предусмотрены следующие варианты исполнения электрооборудования станка:

Номер варианта	Напряжение сети, в	Частота сети, гц	Примечание
1	380	50	
2	220	50	
3	400	53	Только для станков в тропическом исполнении
4	440	60	
5	220	60	

Напряжение и частота питающей сети указываются в заказе на станок. Если такие указания в заказе на станок отсутствуют, то электрооборудование выполняется для питания от источника напряжением 380 в 50 гц.

Установленная мощность электрооборудования станка — 21 квт.