

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Код. ОКП 38 1111 1411
38 1111 1319

АВТОМАТЫ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЕ
ОДНОЦИЛИНДРОВЫЕ ПРУТКОВЫЕ
МОДЕЛИ 1М116, 1М110

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1М116.0.00.000 РЭ

1.2. Дата выпуска автомата " " _____ 198 ____ г.

1.3. Завод-изготовитель Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

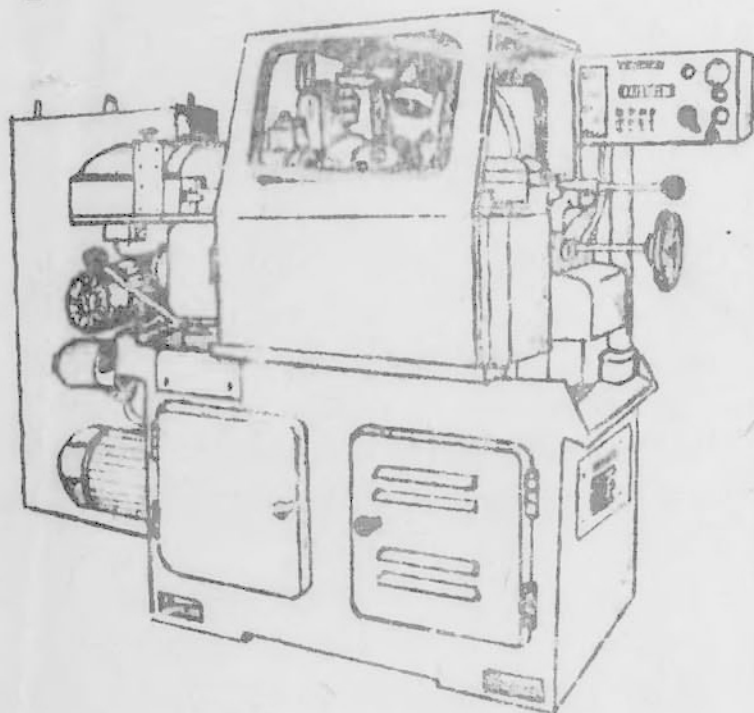


Рис. 1. Фотография автомата.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица I

2.1. Технические данные (основные параметры и размеры).

Наименование параметров	Модель автомата	
	1М116	1М110
1. Наименование диаметр обрабатываемого прутка, мм	16 ^{ж1}	10 ^{ж1}

СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения об автоматах	
Основные технологические данные и характеристики	
Комплект поставки	
Указания мер безопасности	
Состав автомата	
Устройство, работа автомата и его составных частей	
Электрооборудование	
Система смазки	
Система охлаждения	
Порядок установки	
Порядок работы	
Характерные неисправности и методы их устранения	
Особенности разгрузки и сборки при ремонте	
Свидетельство о консервации и упаковке	
Указания по эксплуатации	
Гарантийные обязательства	

ПРИЛОЖЕНИЕ №1. Руководство по эксплуатации.
Материалы по идентифицируемым
деталям.

ПРИЛОЖЕНИЕ №2. Руководство по эксплуатации.
Свидетельство о приёмке.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ АВТОМАТАХ

ТТ одношпиндельные прутковые модели IM116, IM110 предназначены для токарной обработки деталей из калиброванного прутка диаметром до 16 (10) мм в автоматическом цикле в условиях массового и серийного производства. На автоматах можно производить следующие виды токарной обработки: обточку, расточку, сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы метчиками и плашками, проточку канавок. Точность обработки резцами наружных поверхностей по 8 качеству, внутренних поверхностей по 9 качеству.