



SUS 63 - 80

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ СТАНКА



Заводской номер, выбитый на станке

С развитием производственной техники тесно связано и развитие станков, конструкции которых непрерывно приспособляются новым требованиям рациональной обработки. Поэтому мы не можем обеспечить сходство настоящего руководства во всех подробностях с поставленным станком и просим заказчиков всегда указывать в заказе на запасные части тип станка и номер заказываемой детали, чтобы таким образом заказ мог быть выполнен в соответствии с исполнением поставленного станка.



I. Ориентировочные данные станка

Тип станка: - токарно-винторезный станок
 - центровой операционный токарный станок

Модель: - SUS 63 SUS 80
 - SSS 63 SSS 80

Год выпуска:

Классификационный номер:

Заводской номер:

Общая длина:

ширина: около мм	1730	1880
высота: около мм	1400	1445

Общий вес (нетто):

Общий вес станка в нормальной упаковке:

Общий вес станка в морской упаковке:

Кубатура упаковочного ящика:

Рабочее напряжение для электродвигателей:

Общая потребляемая мощность станка, квт:

Станок особенно пригоден для: точения, нарезания резьбы, прорезки, сверления и копирования. Находит применение как в штучном, так и серийном производстве при обработке деталей диаметром до 390 (SUS, SSS 63) или до 530 мм (SUS, SSS 80) над суппортом.

Инвентарный номер:

Поставщик:

Номер заказа:

Дата поставки:



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

SUS 63-80

2

SUS 63 - SUS 80

