

СТАНКИ  
ТОКАРНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ  
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПАТРОННЫЕ  
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

1А286-6

1А286-8

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть I

Руководство ст. 1А286-6, 1А286-8, Часть I

Лист 14.02.83г.

**ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ !**

Станок рассчитан для работы при минимальной температуре окружающей среды  $+10^{\circ}\text{C}$ .

В случае понижения температуры будет происходить загустение смазочного материала, оказывающее неблагоприятное влияние на работоспособность механизмов станка, электроаппаратов и гидроаппаратов.

Перед установкой станка на фундамент и вводом его в эксплуатацию необходимо тщательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации. От правильной установки и эксплуатации станка в значительной мере зависят продолжительность его работы и длительность сохранения точности.

Перед пуском станка в работу следует проверить действие всех механизмов. С самого начала эксплуатации станка необходимо тщательно следить за своевременной смазкой согласно указаниям, имеющимся в Руководстве.

Перед упаковкой станка для предохранения от коррозии на все его обработанные поверхности наносится антикоррозионная смазка, срок действия которой указывается надписью на упаковочном ящике и в свидетельстве о консервации.

По истечении указанного срока станок, не находящийся в эксплуатации, должен быть подвергнут повторной консервации. Для этого необходимо очистить все обработанные поверхности от предыдущего покрытия, как указано в Руководстве, а затем вновь нанести на них тонкий слой защитной смазки.

Для консервации рекомендуется применять ингибированное масло НГ-203А.

По своим свойствам оно соответствует смазкам иностранного производства: AN-W-576, Shell Ensis Compound.

ПОЛУАВТОМАТЫ  
ТОКАРНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ  
ПАТРОННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

/A286 - 8 ; /A286 - 6

Руководство по эксплуатации

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Часть 2

Руководство по станку /A286-8, /A286-6 модернизированному

## І. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### І.І. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Электрооборудование станка состоит из электродвигателей, электрических органов управления, конечных выключателей для ограничения перемещений подвижных узлов станка и аппаратуры управления.

На станке установлены шесть трехфазных короткозамкнутых асинхронных электродвигателей:

главного привода МІОІ  
насосов гидросистемы МІО2, МІО3  
механизма поворота стола МІО6  
механизма шнека уборки стружки МІО4  
насоса охлаждения МІО5

Электродвигатель главного привода МІОІ может иметь различные мощности и обороты согласно заказ-наряду.

На станке основного исполнения приняты следующие напряжения:

- а) переменного тока, частотой 50 Гц;
  - 380 В трехфазного тока-питание силовых цепей ;
  - 110 В однофазного тока-питание цепей управления ;
  - 24 В однофазного тока-питание цепей местного освещения;
- б) постоянного тока :
  - 24 В - питание электромагнитных муфт и цепей управления.

По просьбе заказчика станок может быть выполнен и поставлен с электрооборудованием на другие напряжения.

Все электрические органы управления находятся на четырех (для А286-8), (трех) (для А286-6) пультах.

Пульт на стойке загрузочной позиции является главным, а остальные, расположенные на рабочих позициях, являются дублирующими и служат для наладки и аварийного выключения суппортов и всего станка.

На главном пульте кроме кнопок и переключателей управления станком установлен ползунковый переключатель  $\delta$  І30, с помощью которого осуществляется контроль: исходных положений суппортов, нижнего положения механизмов включения шпинделей, зажима патрона на загрузочной позиции.

СТАНКИ  
ТОКАРНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ  
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПАТРОННЫЕ  
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

IA286-8

IA286-6

МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ