

СТАНКИ

ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ С ЦИФРОВОЙ
ИНДИКАЦИЕЙ И ПРЕДНАБОРОМ КООРДИНАТ

Модели 6М610Ф11, 6М610Ф11-23, 6М310Ф11,
модификации и специальные станки на их базе

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6М610Ф11.000.000 РЭ

1984

№ инв. и дата
Подп. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата

1.5. Назначение станка

Станки продольные фрезерно-расточные с цифровой индикацией и преднабором координат моделей 6М610Ф11, 6М610Ф11-23, 6М310Ф11, модификации и специальные станки на их базе предназначены для комплексной обработки крупногабаритных корпусных, базовых и других деталей методами фрезерования, растачивания и сверления. Общие виды станков представлены на рисунках 4.1...4.9.

Станки моделей 6М610Ф11 и 6М310Ф11 оснащены одной вертикальной фрезерно-расточной бабкой ползункового типа. Ползун фрезерно-расточной бабки имеет встроенный вертикальный шпиндель и стыковочные поверхности на торце и на передней поверхности для установки накладных сменных головок. На торце ползуна устанавливаются накладные торцовые головки и удлинители, на передней стыковочной поверхности – накладные лобовые головки. Установка и крепление торцовой головки – механизированы. Большой ход ползуна вертикальной бабки и накладные головки обеспечивают возможность обработки детали с 5-ти сторон за одну установку.

Станок модели 6М610Ф11-23 оснащен двумя дополнительными горизонтальными бабками на правой и левой стойках.

Исполнение станков с горизонтальными бабками рекомендуется для тех случаев, когда продольная обработка одновременно двумя или тремя бабками занимает существенную долю в общем времени обработки.

В связи с невозможностью установки на стойках портала станка 6М610Ф11-23 устройства механизированного поворота и крепления торцовой головки, с этими станками торцовая головка с механизированным креплением к ползуну не поставляется. Для обеспечения обработки детали с 5-ти сторон за одну установку, со станком 6М610Ф11-23 по особому заказу за отдельную плату может поставляться торцовая головка с ручным креплением к ползуну.

Взвешивание деталей. Подл. и dato

С Т А Н К И
ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ С ЦИФРОВОЙ
ИНДИКАЦИЕЙ И ПРЕНАБОРОМ КООРДИНАТ
Модели 6М610Ф11, 6М610Ф11-23, 6М310Ф11,
модификации и специальные станки на их базе

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 4

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6М610Ф11.000.000 РЭЗ

Инв. № подл. Подп. и дата. Взом. инв. № инв. № инв. Подп. и дата.

1984

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

Ордена Трудового Красного Знамени
Минский станкостроительный завод им. Октябрьской
революции

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
6М610Ф1-760-000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
6М610Ф1-760-000РЭ

СТАНКИ

ПРОДОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ С ЦИФРОВОЙ
ИНДИКАЦИЕЙ И ПРЕДНАБОРОМ КООРДИНАТ
модели 6М610Ф11, 6М610Ф11-23, 6М310Ф11,
модификации и специальные станки на их
базе.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 6

МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

6М610Ф11.000.000 РЭ5

№ 34

Инв. № подл. Подп. и дата. Кат. инв. №. Инв. № дудл. Подк. и дата.

МИНСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ СТАНКОСТРОИ-
ТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

СТАНКИ ПРОДОЛЬНЫЕ МНОГООПЕРАЦИОННЫЕ
ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ С УСТРОЙСТВОМ
ЧИСЛОВОГО ПОЗИЦИОННОГО И ПРЯМОУГОЛЬ-
НОГО УПРАВЛЕНИЯ, ДВУХСТОБЧНЫЕ МОДЕЛЕЙ:
МС308Ф1, МС310Ф1, 6М310Ф1 И ОДНОСТО-
БЧНЫЕ МОДЕЛЕЙ: МС308Ф1, МС310Ф1,
6М310Ф1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
6М310Ф1-000-000 РЭ1, I

ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ

№ 55

1978 г.