

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СССР

ЛЮДИНОВСКОЕ ПО "АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД"

Гидроагрегат ГЦДВ

и прессу для прессования изделий  
из пластмасс

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГЦДВ.00.0001 РЭ

№ подл. 19568  
Подл. № 17/м-90  
Инв. № 17/м-90  
Подл. № 17/м-90

Копия документа  
№ 17/м-90

## ВНИМАНИЕ!

Перед первым пуском гидроагрегата в составе прессы при отладке и при пуске в эксплуатацию, необходимо:

1. Осушить внутренние полости гидробаков.
2. Произвести обтяжку всех соединений.
3. Выполнить все требования, изложенные в руководстве по эксплуатации (паспорте) для гидропривода и комплектующих.
4. При появлении течей и потений в процессе отладки и эксплуатации обеспечить дополнительную обтяжку соединений.
5. Перед первым пуском, а также после длительных простоев, особенно при повышенной влажности окружающей среды, следует измерить сопротивление изоляции электродвигателей. Сопротивление изоляции обмоток статора (на корпус и между фазами) должно быть не менее 0,5 Мом. Двигатели, имеющие сопротивление изоляции ниже 0,5 Мом, просушить согласно РЭ на электродвигатели.

Копия акта

Инд. № дубл.

Вз. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

3-19568

17/III-90

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Общие сведения об изделии.....	2
Основные технические данные и характеристика.....	5
Комплект поставки.....	8
Указание мер безопасности.....	9
Состав изделия.....	16
Устройство, работа изделия и его основных частей..	18
Гидро- и пневмосистемы, смазочная система	
Порядок установки.....	36
Порядок работы.....	37
Характерные неисправности и методы их устранения..	41
Свидетельство о приемке.....	44
Свидетельство о консервации.....	45
Свидетельство об упаковке.....	46
Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	47
Правила хранения и транспортирования.....	48
Гарантийные обязательства поставщика и ответственность потребителя.....	49
Вкладка.....	

Копия выдана  
№ 11180

№ подл.	Подп. и дата	Изм. №	Лист №	Листов
8958	17/III 90			90

ГПДВ.00.0011 РЭ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроагрегат ГПДВ. к прессу для прессования изделий из пластмасс	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Тяпичев						
Проб.		Тяпичев	Подпись				1	50
Принял		Хопилов						
И.контр.		Большова						
И.тв		Мров			Руководство по эксплуата- ции			

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Гидроагрегаты типа ГЦДВ предназначены для индивидуального привода рабочих органов прессов для прессования изделий из пластмасс. Общий вид гидроагрегата изображен на рис.1, рис.1а.

Гидроагрегаты используются для комплектации прессов, изготовляемых для внутренних и экспортных поставок, в том числе в странах с тропическим климатом.

Гидроагрегаты работают на чистом минеральном масле вязкостью 20...40 мм<sup>2</sup>/с при температуре масла 288К (15°С)... 323К (50°С) и температуре окружающей среды 274К (1°С)... 318К (45°С). Если выделяемое гидросистемой тепло не вызывает нарушений заданной точности, допускается температура масла 333К (60°С).

Класс чистоты рабочей жидкости (масла) не ниже Г3. Для обеспечения класса чистоты рабочей жидкости применены фильтры с номинальной тонкостью фильтрации не более 25 мкм.

Рекомендуемые марки масел: турбинное Т20, Т30 и гидравлическое ВНИИ НП-403. Климатическое исполнение УХЛ (для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом) и 0 (объединительное исполнение), категория размещения 4.

1.2. Гидроагрегаты обеспечивают получение на прессах следующих позиций рабочих циклов.

## Прямое ускоренное прессование:

- Быстрый ход ползуна вниз.
- Замедленный ход ползуна вниз (одновременная работа насоса и гидропневмоаккумулятора в полость главного цилиндра).
- Пауза перед подпрессовкой.
- Подпрессовка (подъем и опускание ползуна на небольшую величину хода).
- Рабочий ход ползуна с нарастанием давления до номинального.
- Выдержка под давлением.
- Быстрый ход ползуна вверх.
- Ход выталкивателя вверх.
- Ход выталкивателя вниз.

## Ускоренное трансферное литье:

- Быстрый ход ползуна вниз.
- Замедленный ход ползуна вниз с нарастанием давления до номинального.

Копия докум. № 16 1958-90

2

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата
3-19568	17/III-90		

ГЦДВ.00.0011 РЗ

Изм. лист. № докум. Подп. Дата