

# ТЕХПАСПОРТ



№1

PASPORTZ<sup>®</sup>.RU

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКИ И КПО

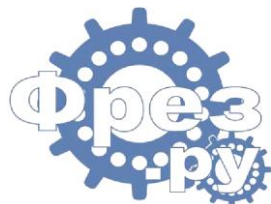
+7 [906] 063-41-23

+7 [925] 726-35-03

+7 [499] 729-96-4 1

+7 [495] 646-50-26

Электронная почта: [info@pasportz.ru](mailto:info@pasportz.ru)



[www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)

[www.Frez.ru](http://www.Frez.ru)

- ГРУППА КОМПАНИЙ ФРЕЗ.РУ

# СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ 2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1

Руководство по эксплуатации

Часть вторая

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
2К636.00.000 РЭ1

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Питание электрооборудования станка предусмотрено от сети трехфазного переменного тока.

1.2. Питание цепей возбуждения электродвигателей подачи и тахогенераторов осуществляется от тиристорного преобразователя.

1.3. Питание цепей управления переменного тока, световой сигнализации и местного освещения осуществляется от понижающего трансформатора.

1.4. Питание цепей управления постоянного тока осуществляется от понижающих трансформаторов через выпрямительные блоки.

1.5. Станция управления размещена в секции из трех шкафов и расположена вблизи станка.

1.6. Управление работой механизмов и выбор режимов работы станка сосредоточены на подвесном пульте управления.

С подвесного пульта управления можно осуществлять следующие операции (рис. 1,2):

Условное обозначение символов:

-  фрезерование;
-  наладка;
-  зажато;
-  отжато;
-  позиционирование;
-  индикация;
-  отключено

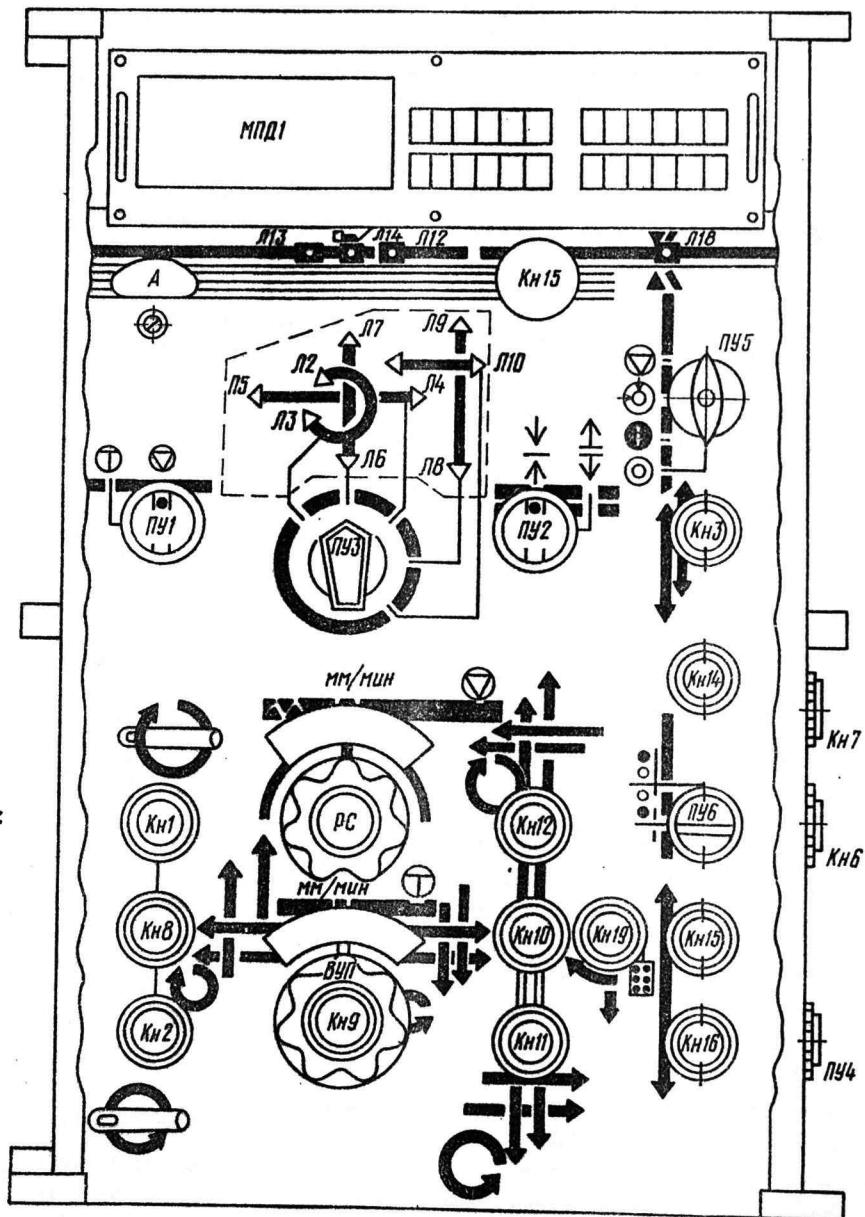


Рис. 1. Подвесной пульт управления для станков 2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Краткая характеристика электрооборудования	4
2. Питание электрооборудования, управление работой механизмов	5
3. Описание режимов работы станка	9
3.1 Управление главным электроприводом	9
3.2 Управление механизмами подачи	12
3.3 Описание работы реперного устройства	15
3.4 Управление механизмами зажимов	20
3.5 Управление перемещениями люнета и задней стойки	21
3.6 Работа станка с устройством предварительного набора и цифровой индикации	22
4. Защита, блокировки и сигнализация	25
5. Первоначальный пуск станка и порядок работы	27
6. Обеспечение безопасности при обслуживании электрооборудования	28
7. Расцветка изоляции проводов, применяемых при монтаже электрооборудования	30
8. Необходимые регулировки и устранение возможных неисправностей	31
9. Возможные неисправности в работе элементов электрооборудования и способы их устранения	33
Приложение 1. Схема электрическая принципиальная 2К636.90.00133 (на 24 листах)	
Приложение 2. Схема электрическая подключений 2К636.90.00135	
Приложение 3. Сведения о содержании драгоценных металлов в электрооборудовании станков 2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1 (вольфрам на внутренний рынок)	

2Н637ГФ1-000.000 РЭ

	Лист	Итого листов	Лист	Итого листов
Разраб.				
Проф.			3	31
Технико-редактор				
Хранитель				

Машинки горизонтально-рабочие  
Полностью по электросхеме

Коломенское СПО  
отд. 55

Формат 5 ГОСТ 2.106-68

Дата и дата  
Взам. инв. № дубл.  
Подп. и дата

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ  
2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1

Руководство по эксплуатации в двух частях

Часть I  
2Н636.00.000 РЭ

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

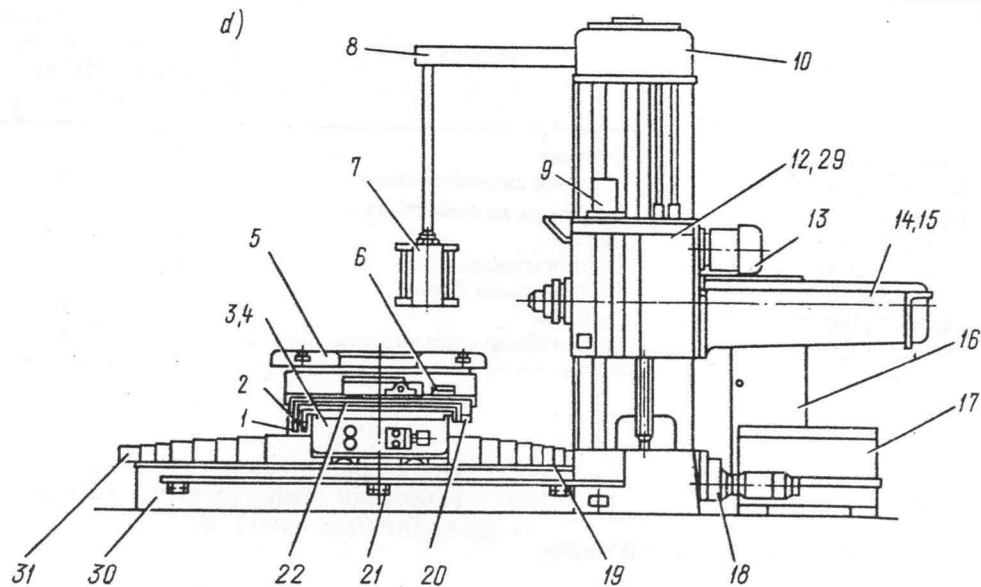


Рис. 2. Расположение составных частей станков:  
 а Ж 2Н636ГФ1\*; б — 2Н637ГФ1\*; с — 2Н636ГФ1;  
 д — 2Н637ГФ1

\*С задней стойкой

Таблица 1

Перечень составных частей станка

Номер поз. на рис. 2				Обозначение	Наименование	Модель			
а	б	с	д			2Н636 ГФ1*	2Н636 ГФ1	2Н637 ГФ1*	2Н637 ГФ1
1	1	1	1	2К636Ф1.66.001	1	1	1	1	
2	2	2	2	2К636.56.001	2	2	2	2	
3	3	3	3	2К636.50.001	1	1	1	1	
4	4	4	4	2К636.35.001	1	1	1	1	
5	5	5	5	2К636.51.001	1	1	1	1	
6	6	6	6	2К636Ф1.71.001	1	1	1	1	
7	7	7	7	2К636.91.001	1	1	1	1	
8	8	8	8	2К636.59.001	1	1	1	1	
9	9	9	9	2К636Ф1.70.001	1	1	1	1	
10	10	10	10	2К636.11.001	1	1	1	1	
11	—	11	—	2К636.20.001	1	1	—	—	
12	12	12	12	2К636.22.001	1	1	1	1	
13	13	13	13	2К636.90.001	1	1	1	1	
14	14	14	14	2К636.33.001	1	1	1	1	
15	15	15	15	2К636.23.001	1	1	1	1	
16	16	16	16	2К636.92.001	1	1	1	1	
17	17	17	17	2К636.60.001	1	1	1	1	
18	18	18	18	2К636.34.001	1	1	1	1	
19	19	19	19	2К636.69.001	1	1	1	1	
20	20	20	20	2К636.56.001	12	12	12	12	
21	21	21	21	2К636.76.001	1	1	1	1	
22	22	22	22	2К636.63.001	1	1	1	1	
23	23	—	—	2К636.62.001	1	—	1	—	

\* Станки с задней стойкой

Номер поз. на рис. 2				Обозначение	Наименование	Модель			
						2Н636 ГФ1*	2Н636 ГФ1	2Н637 ГФ*	2Н637 ГФ1
a	b	c	d						
24	24	—	—	2К636.10.001	Станина	1	—	1	—
25	25	—	—	2К636.40.001	Салазки задней стойки	1	—	1	—
26	26	—	—	2К636.43.001	Редуктор задней стойки	1	—	1	—
27	27	—	—	2К636.42.001	Люнет	1	—	1	—
28	28	—	—	2К636.41.001	Задняя стойка	—	—	1	1
—	29	—	29	2К637.25.001	Шпиндельная бабка	—	1	—	1
—	—	30	30	2К636Г.10.001	Станина	—	1	—	1
—	—	31	31	2К636Г.64.001	Телескопическая защита станины	—	1	—	1

\* Станки с задней стойкой

## 1.3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНКОВ И ИХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Перечень органов управления (табл. 2).  
Перечень графических символов, указываемых на табличках (табл. 3).

Общие виды с обозначением органов управления (рис. 3).

