

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД КУДЖИР

РУКОВОДСТВО

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФУ 32x132A
- ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФВ 32x132A
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ФО 32x132A

УЗНА МЕКАНИКА КУЖИР

РУМЫНЬЯ

ул. В.И. Ленин но. 1 , телефон 967/51420 УМЕТЭ , телекс 056-293

КУДЖИР -Уезд АЛБА

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. ОБЩИЙ ВИД

1.1.1. Универсальный фрезерный станок ФУ 32х132А

1.1.2. Вертикальный фрезерный станок ФУ 32х132А

1.2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

2. ТРАНСПОРТ И УСТАНОВКА

2.1. ТРАНСПОРТ

2.2. УСТАНОВКА

2.3. ПРИСОЕДИНЕНИЕ И СЕТИ

3. ЭЛЕКТРОУСТАНОВКА

3.1. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

3.1.1. Чертеж электроустановки

3.2. ЭЛЕКТРОСХЕМА

3.2.1. Принципиальная электросхема

3.2.2. Монтажная электросхема

3.3. РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

3.4. АВТОМАТИЧЕСКИЕ УПРАВЛЕНИЯ

3.4.1. Простые циклы

3.4.2. Простые циклы с возвратом

3.4.3. Простые циклы с повторным изменением

3.5. УПРАВЛЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ С ВРАЩАЮЩИМСЯ СТОЛОМ

3.6. РАБОТА СТАНКА ВО ВРЕМЯ ИЗМЕНЕНИЯ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ

3.7. ТОРМОЖЕНИЕ

3.8. ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ

3.9. СПИСОК ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

4. СМАЗКА

4.1. МЕСТА СМАЗКИ, ПИТАНИЕ, СЛИВ И КОНТРОЛЬ

4.2. ОПИСАНИЕ СМАЗКИ

4.3. ИНСТРУКЦИИ ПО СМАЗКЕ

5. ОПИСАНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И МАНЕВРИРОВАНИЕ

5.1. ОПИСАНИЕ СТАНКА

5.2. ОПИСАНИЕ МЕСТ МАНЕВРИРОВАНИЯ, РЕГУЛИРОВКА И БЛОКИРОВКА

5.3. СПОСОБ РЕГУЛИРОВКИ

5.3.1. Регулировка осевого зазора шпинделя

5.3.2. Регулировка осевого зазора ведущего винта стола

5.3.3. Регулировка радиального зазора подшипника пробойника
инструментодержателя

5.3.4. Регулировка клина стола при продольном перемещении

5.3.5. Регулировка клиньев салазок при поперечном перемещении

5.3.6. Регулировка клиньев консоли при вертикальном перемещении

5.3.7. Регулировка зазора между гайкой и ведущим винтом стола

5.3.8. Регулировка предохранительной муфты и пластинчатого
сцепления

6. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

6.1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

6.2. ЦИКЛЫ РАБОТЫ

6.2.1. Полуавтоматические циклы

6.2.2. Автоматический цикл /маятниковый/

7. КИНЕМАТИКА СТАНКА

7.1. КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА

7.2. ДИАГРАММА СКОРОСТЕЙ ВРАЩЕНИЯ И ПОДАЧИ

7.3. СХЕМА ПОДШИПНИКА КАЧЕНИЯ

7.4. СПИСОК ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

8. ПРИДАВАЕМЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

8.1. НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

8.2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

8.2.1. Вертикальная фрезерная головка

8.2.2. Долбилная головка

8.2.3. Универсальная делительная головка

8.2.4. Браукающийся стол

8.2.5. Устройство привода вращающегося стола

8.2.6. Вращающийся тиски

9. РАЗНЫЕ

9.1. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СИМВОЛЫ

10. ПРИЕМКА ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ С КОРСОЛЮ

10.1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОЗИЦИИ

10.2. ПРОВЕРКИ ПРОИЗВЕДЕННЫЕ НА ОБРАБОТАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ

10.3. ПРОВЕРКА РАБОТЫ

II. РИСУНКИ

5
I. ХАРАКТЕРИСТИКИ

I.1. ОБЩИЙ ВИД

I.1.1. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ФУ 32x132A

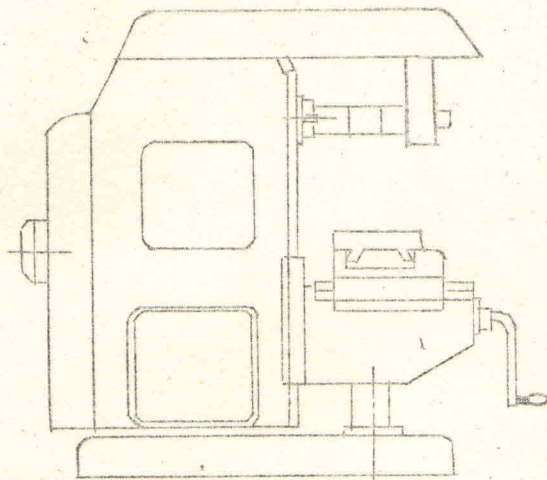


РИС.1

I.1.2. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ФВ 32x132A

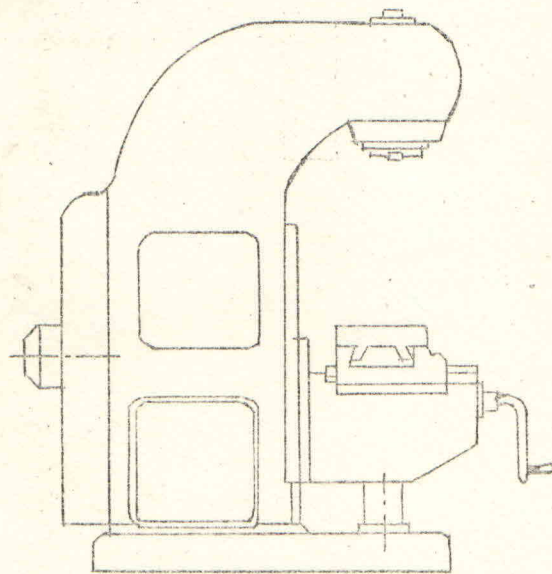


РИС.2