

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ВПО "СОЮЗТЯЖСТАНКОПРОМ"

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Код ОКЛ 381021

СТАНКИ ТОКАРНО-
ВИНТОРЕЗНЫЕ С ОСУ МОДЕЛИ

16К30Ф30, 16К30Ф30З, 16К30Ф33З
16К30Ф34З, 16К30Ф33З с транспортером

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

16К30Ф3000000РЭ

Рязанский станкостроительный завод
Инв. № 16К30Ф3000000РЭ
1980

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	4
Состав станка	5...8
Устройства и работа станка и его составных частей	9...48
Система смазки	49...63

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общие сведения	64
Указания по безопасности	65...68
Порядок установки	69...80
Настройка, наладка и режимы работы	81
Регулирование	84...89
Особенности разборки и сборки станка при ремонте	90
Схема расположения подшипников	91...94
Особенности программирования	94

ПАСПОРТ

Общие сведения	95
Основные технические данные и характеристики	96...108
Сведения о ремонте	109

15К30Ф30.00.000 РЭ

Исполнитель	Иванов	Иван	Станок токарно-винторезный	Б 2	140
Качетков	Иван	Иван	УОСЧ		
Ермаков	Иван	Иван	Руководство по эксплуатации		
Радий	Иван	Иван			
Кулешов	Иван	Иван			

РСКБС

Сведения об изменениях в станке	140
Комплект поставки	141...144
Свидетельство о приемке	145...147
Свидетельства о консервации	142
Свидетельства об упаковке	143
Гарантии	144
Приложение 1. Материалы по быстроизнашиваемым деталям	145...147
Приложение 2. Сборочные чертежи (см. отдельный альбом)	
Приложение 2. Программа обработки детали 1П752МФ3.99.151 (деталь JSO)	148

Подп. и дата

И. п. № дубл.

Базис. нив. №

Подп. и дата

Имя и код

799-81 29.03.81

16130Ф30.00.0000Р3

1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1 Станок токарно-винторезный с оперативной системой управления (ОСУ) модели 16К30Ф30, предназначен для токарной обработки наружных поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и простым криволинейным профилем и для нарезания резьбы.

1.1.2. Станок подлежит применению в условиях индивидуального и мелкосерийного производства в цехах машиностроительных заводов и других отраслях промышленности.

1.1.3. Станок модели 16К30Ф303 оснащен пневмопатроном.

1.1.4. Станок модели 16К30Ф333 разработан на базе станка модели 16К30Ф303 и отличается от него наличием приводов подачи производства ИР.

1.1.5. Станок модели 16К30Ф343 разработан на базе станка модели 16К30Ф303 и отличается от него наличием приводов подачи производства Японии.

1.1.6. Станок модели 16К30Ф333 дополнительно может оснащаться транспортером стружки.

Испол. и дата

Испол. № докум.

Испол. № 2

Испол. № 2

Испол. № 2

19-81 Черт. 2.2.81

16К30Ф30.00.000 РЭ