

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ

ИС 2А636Ф1; ИС 2А637Ф1;

ИС 2А636Ф4; ИС 2А637Ф4

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИС2А636Ф1.000.003 РЭ

ВНИМАНИЕ!

Станки моделей ИС 2А636Ф1, ИС2А637Ф1, ИС2А636Ф4, ИС2А637Ф4 – высокоавтоматизированное оборудование, являющееся источником повышенной опасности.

Подвижные органы и механизмы станка имеют ускоренное движение и при снятых ограждениях и защитах травмоопасны для обслуживающего персонала.

При первом подключении станка или по окончании ремонтных работ, отдельные подвижные органы станка и механизмы, находящиеся в произвольном положении, автоматически перемещаются в исходные положения.

Перед выполнением работ по программе, механизмы станка входят в «нулевые» положения автоматически.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Нахождение оператора или ремонтников в рабочих зонах при работающем станке.

2. Проведение обслуживания, наладки и ремонтных работ при включенном станке.

При соблюдении требований и рекомендаций, изложенных в данном «Руководстве по эксплуатации» уверены, что наше оборудование принесет Вам не только прибыль, но и удовольствие от работы на нем.

СОДЕРЖАНИЕ

Составные части РЭ	Наименование раздела или предложений	Обозначение документа	Общее кол. листов
Раздел 0	Содержание	ИС2А636Ф1.000.003РЭ	4
Раздел 1	Общие сведения	то же	3
Раздел 2	Основные технические данные и характеристики	- " -	4
Раздел 3	Комплектность	- " -	1
Раздел 4	Указание мер безопасности	- " -	4
Раздел 5	Состав оборудования	- " -	1
Раздел 6	Устройство, работа оборудования и его составных частей. Кинематическая схема. Схема расположения подшипников.	- " -	33
Раздел 7	Электрооборудование	- " -	1
Раздел 8	Гидропневмосистема и смазочная система	- " -	15
Раздел 9	Порядок установки	- " -	10
Раздел 10	Порядок работы	- " -	19
Раздел 11	Возможные неисправности и методы их устранения	- " -	5
Раздел 14	Сведения о приемке	- " -	33
Раздел 15	Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	- " -	15
Раздел 16	Регулировка	- " -	2
Раздел 17	Гарантии изготовителя	- " -	1
Общее количество листов			151

Приложение 1	Альбом схем и рисунков	ИС2А636Ф1.000.003РЭ Приложение 1
Приложение 2	Перечень документов, прилагаемых к руководству	ИС2А636Ф1.000.003РЭ Приложение 2

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки горизонтально-расточные моделей ИС2А636Ф1, ИС2А637Ф1, ИС 2А636Ф4, ИС2А637Ф4 предназначены для обработки корпусных деталей из черных и цветных металлов массой до 12 тонн с помощью операций сверления, зенкерования, растачивания и развертывания отверстий по точным координатам, фрезерования торцовых поверхностей, пазов и уступов, контурного фрезерования (на станках ИС2А636Ф4 и ИС2А637Ф4), протачивания отверстий больших диаметров и канавок с помощью радиального суппорта встроенной планшайбы (на станках ИС2А636Ф1, ИС2А636Ф4) или с помощью радиального суппорта съемной планшайбы, поставляемой по заказу (на станках ИС2А637Ф1, ИС2А637Ф4), нарезание резьбы метчиком в плавающем патроне, нарезание резьбы метчиком в жестком патроне и резцом (по заказу для станков Ф4) в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Станок изготавливается в исполнении УХЛ (категория размещения 4.1 для II типа атмосферы по ГОСТ 15150), т.е.

п.4. Для эксплуатации в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например, в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях (отсутствие воздействия прямого солнечного излучения, атмосферных осадков, ветра, песка и пыли наружного воздуха; отсутствие или существенное уменьшение воздействия рассеянного солнечного излучения и конденсации влаги)

п.4.1. Для эксплуатации в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом.

Нормальные значения температуры воздуха при эксплуатации станка:

+17°C (но не ниже 10°C);

+23°C (но не выше 25°C).

Рекомендуемая относительная влажность воздуха при эксплуатации станка – не более 80% при 20°C.

Нормальное эксплуатационное значение атмосферного давления - -840 гПа...1067 гПа (630...800 мм.рт.ст.).

Механические воздействия должны отвечать требованиям ГОСТ12997 и ГОСТ 17167.

Напряженность магнитных полей должна отвечать требованиям ГОСТ 12997.необходимых габаритов.

При работе станка допускаются колебания напряжения от 0.9 до 1.1 номинального значения.

Перед началом нормальной эксплуатации станок должен быть выдержан в требуемых условиях в течение 8...24 часов.

Для защиты оператора при обработке небольших деталей рекомендуется установка на стол герметичного быстросъемного кожуха, а при обработке крупногабаритных деталей рекомендуется установка экранов необходимых габаритов между оператором и зоной обработки.

Общество с ограниченной ответственностью
«Механосборочный завод - Ивановский завод тяжелого станкостроения»

Станок
горизонтально-расточный и фрезерный
модели ИС2А636 Ф4

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
2А636.000.027 РЭ1**

2008 год.

Содержание

Составные Части PЭ1	Наименование раздела	Обозначение документа	Количество листов
1	2	3	4
Раздел 0	Содержание	2A636.000.02.7 PЭ1	2
Раздел 1	Техническая характеристика электрооборудования	2A636.000.02.7 PЭ1	4
Раздел 2	Размещение, установка и монтаж электрооборудования	2A636.000.02.7 PЭ1	2
Раздел 3	Управление станком	2A636.000.02.7 PЭ1	9
Раздел 5	Подготовка станка к работе	2A636.000.02.7 PЭ1	3
Раздел 6	Рабочие параметры станка	2A636.000.02.7 PЭ1	6
Раздел 7	Дополнение к инструкции по программированию	2A636.000.02.7 PЭ1	3
Раздел 8	Индикация и устранение ошибок станка	2A636.000.02.7 PЭ1	4
Раздел 9	Указания мер безопасности	2A636.000.02.7 PЭ1	5
Раздел 11	Свидетельство о приемке электрооборудования	2A636.000.02.7 PЭ1	18
Раздел 11.2	Дополнительные проверки	2A636.000.02.7 PЭ1	
Раздел 11.3	Проверка функционирования станка	2A636.000.02.7 PЭ1	
Раздел 11.4	Проверка технических характеристик электроприводов	2A636.000.02.7 PЭ1	
Раздел 11.5	Проверка надежности и безотказности работы	2A636.000.02.7 PЭ1	
Раздел 11.6	Заключение по испытанию электрооборудования	2A636.000.02.7 PЭ1	1
Раздел 12	Перечень документов, прилагаемых к «Руководству по эксплуатации» «Электрооборудование»	2A636.000.02.7 PЭ1	1

Общее количество страниц :