euro 9191

OCTEPTOMCKUM SABOJ OPESEPHEX CTAHKOB CTAHKOCTPOUTETEHOTO OFFEJERIA (1)

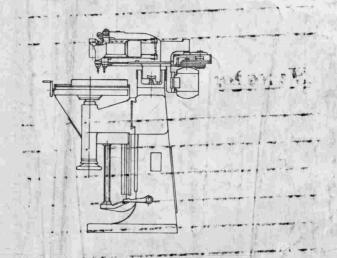
гор. Эстергом

ул. Шагвари л. 28



РУКОВОДСТВО НО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ КОПИРОВАЛЬНО ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ С
ПАНТОГРАФОМ

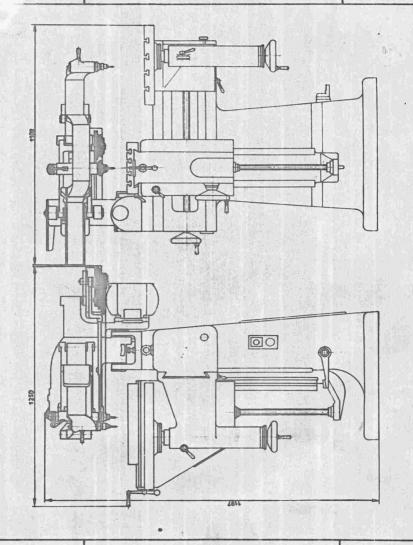
моделей МР. 200 М. и МР. 200 М-02



Заводской номер: 893 Гол выпуска: 1982....

Moor						1	
Maci	птаб копирования:			7		10	
	наименьший наибольший					1,	
	наиоольшии			Т	i.	⊥ ,	
CTOJ	и изделия:						
47	Поверхность	MM		20	COC	315	5
	Продольное перемещение стола в верхнем по- ложении	MM			16	60	
	Продольное перемещение стола в среднем по- ложении	MIM			10	00	
	Поперечное перемещение стола	MM			30	00	
	Наибольшее расстояние от конца шпинделя до верх ней поверхности стола				3]	L5	
Стој	и копира:						
	Поверхность	MM		3.	152	<b>4</b> 50	
	Установочное перемеще- ние на глубину	MM			15	50	
	Наибольший угол поворота				36	000	
Длин	на рычагов пантографа:	MM			40	00	
Шпин	дель:						
	Наибольший диаметр за- крепляемой фрезы	MM				8	
	Наименьший пиаметр за- крепляемой фрезы	MIM				4	
	Наибольшее вертикальное установочное переме— щение шпинделя						
	тонкое	MM				1	
	грубое	MM				3	
	Количество скоростей				1	2	
	Пределы скоростей	of lar	ин 1120-14	00	0		1600-20000

		WP 300 B WB 300 W-0	02
Мощность двигателя привода	кВт	0,25	
Число оборотов двигателя привода	об/мин	<b>2</b> 890	
Габарит	MM	1250x1100x1200	
Вес станка с нормальными принадлежностями	KP	340	•
Вес брутто в морской упа- ковке	ŔΓ	440	
Размеры упаковочного ящика	MM	1350x1200x1550	



MP.200 M

SZIM Marógépgyára Esztergom

452-0100