

КРАМАТОРСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ОБЪЕД
ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ ИМ. В. Я. ЧУБАРЯ

появление 1958 год



Колесоочкарные станки модель 1836, 1836А
РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

1958 г.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Настоящее руководство содержит основные указания по установке стоек, по работе на станке и по уходу за станком. Прежде чем приступить к раскладке и установке стоек необходимо ознакомиться с его конструкцией / по прилагаемым чертежам и описанию / и с указаниями изготовителя. Ответственно за станок и станочника за его безаварийную работу, безопасную работу и качество конструкции стоек и указания изготовителя.

Ввиду того, что конструкция стоек ^{изменяется} периодически, возможны отдельные случаи некоторого несоответствия чертежей или сведений Руководства фактически исполнению стоек. В таких случаях КТО по требованию заказчика предоставляет дополнительные разъяснения и чертежи.

При длительной хранении стоек в упаковочном виде заводские службы по истечении трех месяцев после отгрузки стоек с КТО производят за свой счет и под своей ответственностью осмотр и переупаковку стоек и комплектующего оборудования, а в дальнейшем периодически осматривать его не реже, чем раз в год. Стойки следует хранить при температуре не выше +30°C и при относительной влажности воздуха не выше 65%.

Важное значение для эксплуатации стоек имеет правильная установка стоек в комплектующем оборудовании на предприятии. Поэтому заказчик должен заблаговременно получить от КТО чертежи для проектирования фундамента, проектирование

Руководитель _____
Инженер _____

№ _____
1984
Лист 2

СОДЕРЖАНИЕ

100 листов

1. Общие указания.....	2
2. Назначение и особенности станков.....	4
3. Техническая характеристика станков.....	5
4. Описание конструкции.....	7
5. Описание гидравлического оборудования.....	14
6. Спецификация гидрооборудования.....	35
7. Паспорт станка.....	37
8. Указания по транспортировке и установке станка на фундамент.....	58
9. Указания по монтажу станка и сдаче его в эксплуатацию.....	51
10. Указания по эксплуатации станка.....	53
11. Указания по регулировке гидропривода.....	76
12. Инструкция по заполнению системы зажима соли- долом.....	80
13. Инструкция по устранению неисправностей в гидрокопировальной системе.....	82
14. Нормы точности / 12 листов /.....	86
15. Ведомость комплектации.....	99
16. Сведения о ремонте станка.....	111
17. Гарантии.....	112

Издание
Колесостроительный станок

Руководство к станку

Модель 1836
1836А

Лист
1

№

Всего
112