

Министерство станкостроительной и инструментальной  
промышленности СССР

Московский станкостроительный завод  
"КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ" им. А. И. Ефремова

**СТАНКИ  
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ  
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ**

**модели: 16К20М, 16К20МП,  
16К20МУ, 16К20МПУ.**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
16К20М. 000. 000 РЗ**

1977

1

## В В Е Д Е Н И Е

Механизированные станки выполнены на базе станка модели I6K20 с максимальной унификацией, имеют одинаковую кинематическую схему и унифицированную конструкцию.

I6K20M - основной станок нормальной точности;

I6K20MP - станок повышенной точности;

I6K20MU - станок нормальной точности с автоматической системой управления (АСУ);

I6K20MPY - станок повышенной точности с АСУ.

Различия в технических характеристиках станков станут ясны из приведенной в настоящем руководстве таблицы основных данных станков (раздел "Паспорт").

Механизированные станки оснащены гидрокопировальными многопроходными устройствами с ручным управлением и электроуправлением; комплектами приводов закрепления изделия: электромеханическим и гидравлическим; автоматической системой управления.

Вопросы по установке, пуску, использованию, уходу, обслуживанию и технические характеристики станков освещены в настоящем руководстве, а сведения о конструкции и работе отдельных узлов даны: в прилагаемых к нему руководствах по эксплуатации: I6K20.000.000PЭ, МК9I4I.000.000PЭ, МК9I5I.000.000PЭ, МК9I8I.000.000PЭ.

ПРОСИМ СТРОГО ПРИДЕРЖИВАТЬСЯ ПРЕДПИСАНИЙ И РЕКОМЕНДАЦИЙ, ИЗЛОЖЕННЫХ В РУКОВОДСТВАХ.

Соблюдение правил ухода и обслуживания позволит длительное время сохранять первоначальную точность и предотвратить преждевременный износ и поломку деталей.

I6K20M.000.000PЭ

Лист

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

4