

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
КРАМАТОРСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ
им. В. Я. ЧУБАРЯ

СТАНОК ТИПОВЫЙ ТОКАЧНЫЙ

Т1665.01

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Т1665.01 000.000 РР

Подпись и дата	Изм. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения.

I.1.1. Тяжелый токарный станок модели 1A665.01 предназначен для одирочных и чистовых работ по обработке деталей из чугуна или стали резцами из быстрорежущей стали или резцами с пластинками из твердого сплава.

На станке можно производить:

1. Обточку наружных цилиндрических поверхностей, как в центрах, так и с установкой в планшайбу передней бабки и центр задней бабки.
2. Обточку конусных поверхностей.
3. Нарезку метрических, дюймовых резьб. (~~врезных~~)
4. При установке на станке специального приспособления можно производить токарную обработку деталей сложного профиля (электрокопирование), чистота обработанной поверхности $Rz40$ ✓
5. Точность обработки соответствует нормам точности по ГОСТ 18097-72
6. Чистота обработанной поверхности 2.5 ✓

№ подл. Подпись и дата
№ инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1A665.01 000.000 P3