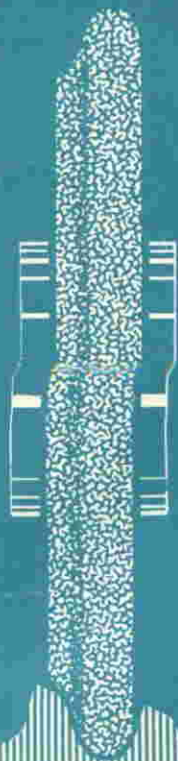


ПОЛУАВТОМАТЫ  
ЗАТОЧНЫЕ  
ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ  
ЗЕ692, ВЗ-187

Руководство  
по эксплуатации  
ЗЕ692.00.000 РЭ



СТАНКОИМПОРТ  
СССР · МОСКВА

ПОЛУАВТОМАТЫ  
ЗАТОЧНЫЕ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ  
ЗЕ692, ВЗ-187

Руководство по эксплуатации  
ЗЕ692.00.00 РЭ

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТАХ

Наименование: Полуавтоматы заточные для дисковых пил

Обозначение: ЗБ692, ВЗ-187

### Назначение

Полуавтоматы предназначены для заточки круглых сегментных пил для металла по ГОСТ 4047-82 и ГОСТ 18210-72 по профилю зуба и переходным режущим кромкам периферией абразивного круга, заправленного по радиусу.

Обработка уступа на передней грани под углом  $28^\circ$  на прорезном зубе пил по ГОСТ 18210-72 на полуавтоматах не предусматривается.

Полуавтоматы могут быть применены в различных отраслях промышленности:

в массовом и серийном производстве на специализированных инструментальных заводах для первичной заточки дисковых сегментных пил;

в заточных отделениях всех предприятий, использующих дисковые сегментные пилы.

Класс точности полуавтоматов - II по ГОСТ 8-82.

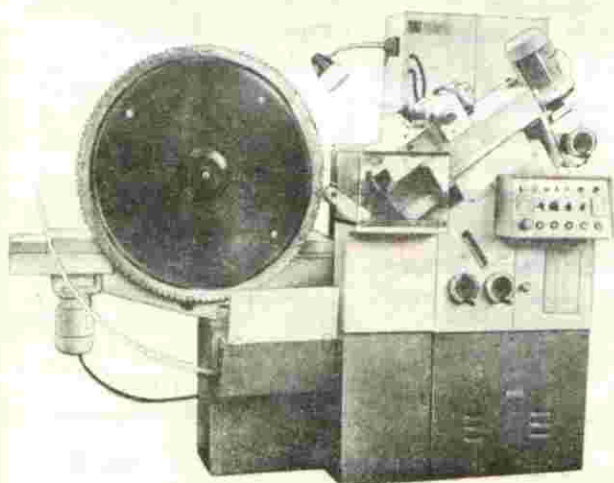


Рис. 1. Общий вид полуавтомата ЗБ692

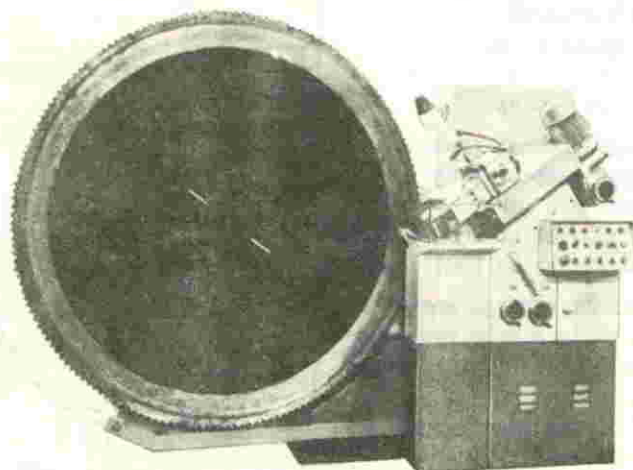


Рис. 2. Общий вид полуавтомата ВЗ-187

Вид климатического исполнения и категория размещения полуавтомата по ГОСТ 15150-69 при поставке в районы:

- с умеренным и холодным климатом - УХЛ4;
- с тропическим климатом - ТЗ.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2.1. Техническая характеристика (табл. I)

Таблица I

Наименование параметров	Данные	
	ЗБ692	ВЗ-187
Пределы диаметров затачиваемых пил, мм	250-1430	710-2000
Величины углов зубьев пил, (передний/задний), градус	5/3, 10/5, 15/8, 20/8, 20/12, 25/15	
Шлифовальный круг по ГОСТ 2424-83:		
наружный диаметр, мм	300	300
внутренний диаметр, мм	76	76
пределы высот, мм	6...25	6...25

Наименование параметров	Данные		Наименование параметров	Данные	
	ЗБ692	ВЗ-187		ЗБ692	ВЗ-187
Наибольшая окружная скорость шлифовального круга, м/с	30	30	ширина	950	950
Кожух шлифовального круга: материал	ВСт3 ГОСТ 380-71		высота	1910	1910
толщина боковых стенок и дна, мм	8	8	Масса полуавтомата без отдельно расположенного оборудования, кг	1800	2100
толщина крышки, мм	2	2	Масса отдельно расположенного бака охлаждения, кг	60	60
Размеры конца шпинделя шлифовального круга по ГОСТ 2323-76:			<u>Характеристика электрооборудования</u>		
диаметр, мм	32	32	Электроток питающей сети:		
длина, мм	40	40	род	переменный трехфазный	переменный трехфазный
конусность	1:5	1:5	частота, Гц	50	50
Пределы чисел двойных ходов шлифовальной головки в мин:			напряжение, В	220, 380*	220, 380*
для пил по ГОСТ 4047-82	20-130	20-130	Количество электродвигателей, шт.	6	6
для пил по ГОСТ 18210-72	20-40	20-40	Электродвигатель привода шпинделя шлифовального круга:		
Пределы величин возвратно-поступательного перемещения шлифовальной головки, мм:			мощность, кВт	2,2	2,2
при заточке пил по ГОСТ 4047-82	4-20	4-20	частота вращения, мин <sup>-1</sup>	2850 (3420)**	2850 (3420)**
при заточке пил по ГОСТ 18210-72	10-40	10-40	Электродвигатель механизма правки:		
Установочное перемещение шлифовальной головки, мм	70	70	мощность, кВт	0,12	0,12
Величина автоматической подачи, мм	0,025	0,025	частота вращения, мин <sup>-1</sup>	1375 (1650)**	1375 (1650)**
Интервал между подачами, число заточенных зубьев	4-75	1-75	Электродвигатель цепи вспомогательных движений:		
Пределы чисел оборотов пилы за время выхаживания, оборот	1-3	1-3	мощность, кВт	2,2	2,2
Наибольшее автоматическое перемещение шлифовального круга на врезание за цикл, мм	4,3	5	частота вращения, мин <sup>-1</sup>	3150	3150
Диаметр посадочного конца шпинделя бабки изделия, мм	32h6	80h6	Электродвигатель:		
Пределы разности высот соседних зубьев, мм	0-2	0-2	мощность, кВт	0,12	0,12
Установочное перемещение бабки изделия, мм	680	750	частота вращения, мин <sup>-1</sup>	2710 (3252)**	2710 (3252)**
Габаритные размеры полуавтомата без отдельно расположенного оборудования, мм:			Электродвигатель магнитного сепаратора:		
длина	2450	2600	мощность, кВт	0,12	0,12
			частота вращения, мин <sup>-1</sup>	1375 (1650)**	1375 (1650)**
			Электродвигатель установочного перемещения пилы:		
			мощность, кВт	0,37	0,37
			частота вращения, мин <sup>-1</sup>	1400 (1680)**	1400 (1680)**

\* При поставке на экспорт напряжение сети, В: 220, 230, 380, 415 и 440.

\*\* При частоте 60 Гц.