

480

ПРЕСС ЛИСТОШТАМПОВОЧНЫЙ
КВ-235

*ДНОКРИВОШИПНЫЙ ОТКРЫТЫЙ, НАКЛОНЯЕМЫЙ УСИЛИЕМ 63 тс)
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ*

СССР

МОСКВА

ВНИМАНИЕ!

Вследствие развития конструкции пресса, инструкция не отражает незначительных конструктивных изменений в прессе, внесенных заводом после подписания к выпуску в свет данной инструкции.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Техническая характеристика	4
Описание основных узлов пресса	4
Смазка	8
Электрооборудование	9
Распаковка и транспортировка	13
Фундамент, монтаж, установка	14
Подготовка пресса к первоначальному пуску	14
Техника безопасности	15
Спецификация подшипников качения	15
Спецификация чертежей основных сменных деталей	15

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс листоштамповочный КВ-235 (рис. 1) предназначен для вырубki, гибки и неглубокой вытяжки. Следует помнить, что номинальное усилие пресс дает начиная с 61° поворота кривошипа до нижней мертвой точки. Поэтому при технологическом расчете операции необходимо учитывать, чтобы усилия не превосходили допустимых и стараться располагать обрабатываемую деталь в штампе

так, чтобы штамповка происходила возможно ближе к нижней мертвой точке.

Работа пресса с фронтальными стяжками обеспечивает минимальный износ штампа и получение более точных размеров штампуемой детали.

При съеме фронтальных стяжек можно производить штамповку изделий с развитием габаритов на три стороны.

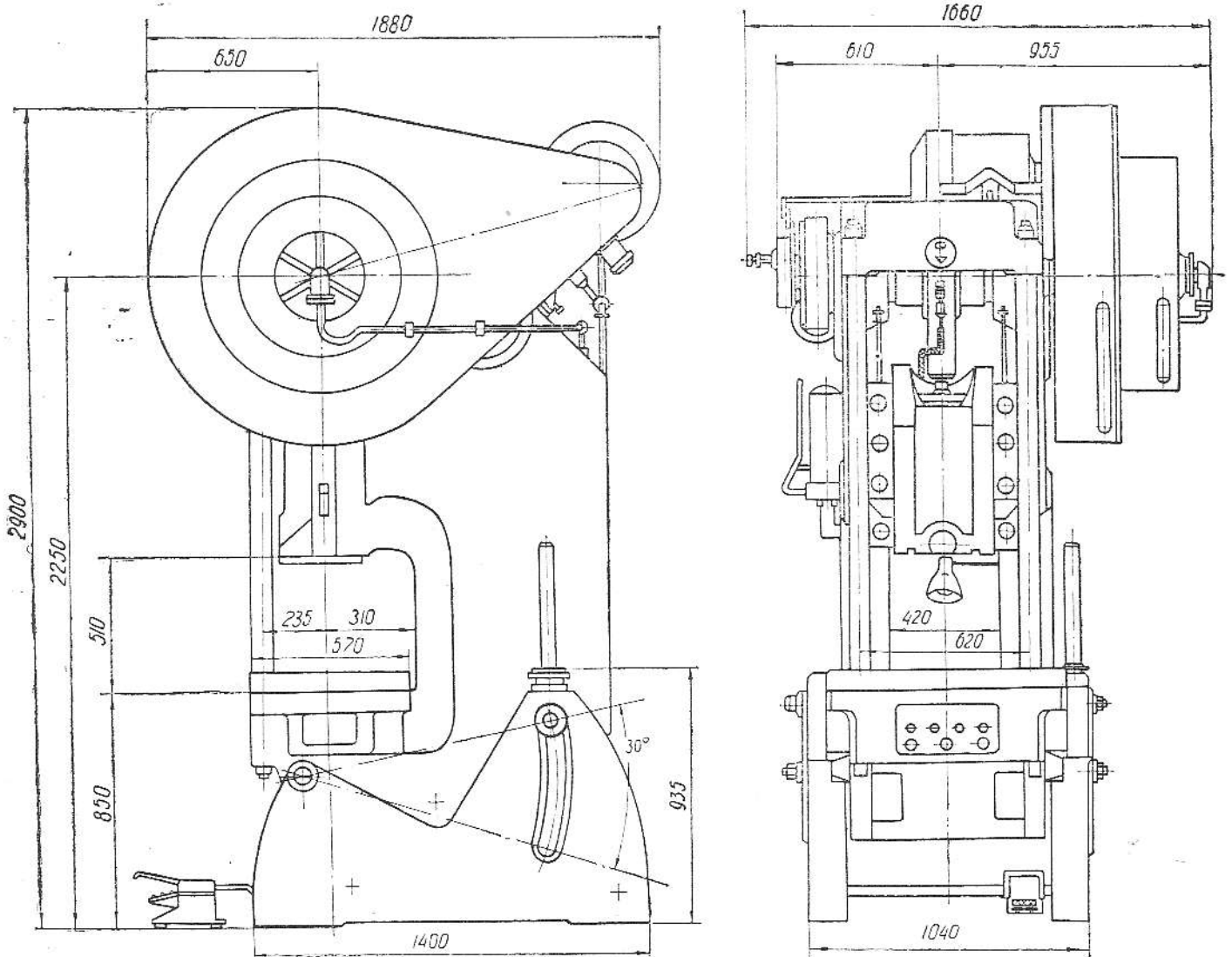


Рис. 1. Общий вид пресса.