

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР  
ВПО СОЮЗКУЗМАШ

*Славгородский завод КПО имени 8-летия Октября*

МАШИНА ЛИСТОВИБОЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ  
ДЛЯ ЛИСТА 10×2000 мм  
МОДЕЛЬ И2220Б

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
И2220Б-00-001РЭ

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О МАШИНЕ

## 1.1. Назначение и область применения.

Машина листогибочная трехвалковая для листа 10х2000 мм модели И2220Б с симметричной схемой гибки предназначена для гибки цилиндрических обечайек из листового материала в холодном состоянии толщиной до 10 мм и шириной до 2000 мм с пределом текучести  $\sigma_t = 250 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/мм}^2$ ), а также для гибки конической обечайки, швеллеров, углов, полосовой стали, круга и труб. Машина укомплектована специальным инструментом для гибки сортового и фасонного проката. Машина может быть использована в любой отрасли промышленности.

1.2. По специальному заказу за отдельную плату машина может быть оборудована приспособлением для гибки конусов и средствами механизации, в состав которых входят: механизм съема изделий, станина передняя, механизм поддержки обечайки, ролик-направляющий.

1.3. Поскольку машина модели И2220Б работает по симметричной схеме гибки, она оставляет при гибке листа непогнутые кромки величиной до 45 мм.

При этом, если по конструкции детали величина непогнутых кромок должна быть меньше или нулевой вообще, для подгибки кромок надо применять специальное оборудование или оснастку к данной машине.

1.4. Предприятие-изготовитель: Славгородский завод КПО имени 8-летия Октября.

Дата выпуска

И2220Б-00-001РЭ

Лист  
3

Изм. Листов Нарк.м. Подп. Дата  
Копировал

Изм. Подп. Нарк.м. Подп. Дата  
Копировал

подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------	--------------	--------------	--------------	--------------

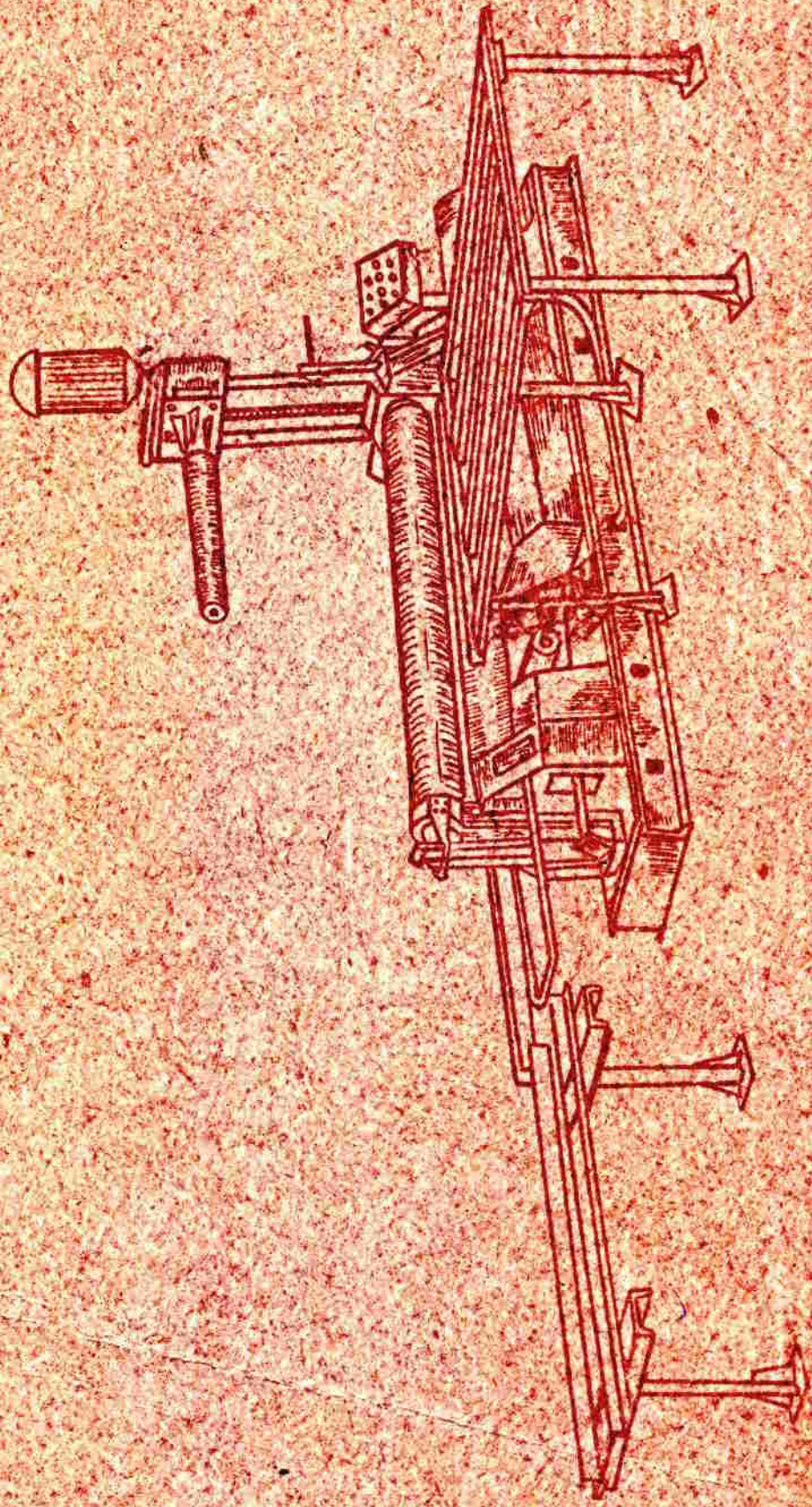


Рис. 1. Машина листогибочная трехвалковая для листа 10x2000 мм со среднетяжелой механизацией.

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Копирован

И 22205-00-001 РЭ