

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ПРЕСС
ЧЕКАНОЧНЫЙ КРИВОШПНО-КОЛЕННЫЙ
УСИЛИЕМ 2500 кН
МОДЕЛЬ КВ8334

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КВ8334-00-001 РЭ



Пинский завод кузнечно-прессовых
автоматических линий

1985

Содержание

Стр.

1. Общие сведения об изделии	6
2. Основные технические данные и характеристики	7
3. Комплект поставки	13
4. Указание мер безопасности	16
5. Состав пресса	18
6. Устройство, работа изделия и его составных частей	25
7. Пневмосистема	60
8. Смазочная система	63
9. Порядок установки	71
10. Порядок работы	75
11. Характерные неисправности и методы их устранения	78
12. Свидетельство о приемке	80
13. Сведения о консервации и упаковке	90
14. Указания по эксплуатации	92
15. Указание по техническому обслуживанию и ремонту	93
16. Гарантийные обязательства	99
17. Приложение	

1. Альбом материалов по запасным частям
 КВ8334-00-001РЭ ПР
 Руководство по эксплуатации
2. Электрооборудование
 КВ8334-00-001РЭ1.

КВ8334-00-001РЭ

Филиппов М.В. 4.01.75 Прессы чеканочные криво-			
Гальперин Ю.И. 4.01.85 шпно-коленные усилием 01	2	100	
Гальперин Ю.И. 4.01.85 2500КН	Завод КПАЛ		
Жилина И.И. 4.01.85 руководство по эксплуата-	г. Пинск		
Жобин Ю.И. 4.01.85			

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Характеристика прессов

Наименование параметров	Данные		
	KB8334	KB8334-01	KB8334-02
Номинальное усилие пресса, кН	2500	2500	2500
Ход ползуна, мм, не менее	120*	120*	120*
Частота непрерывных ходов ползуна, мин ⁻¹ , не менее	60	60	60
Путь ползуна до крайнего нижнего положения, на котором пресс развивает номинальное усилие, мм	1,2	1,2	1,2
Путь ползуна до крайнего нижнего положения, на котором пресс развивает усилие, равное 25% от номинального, мм, не менее	15	15	15
Расстояние между подштамповой плитой и ползуном в его нижнем положении при верхнем положении регулировки, мм	300	300	300
Величина регулировки расстояния между подштамповой плитой и ползуном, мм	12	12	12
Размеры стола, мм			
слева - направо	400	400	400
спереди - назад	400	400	400
Размер ползуна			
спереди - назад, мм, не менее	320	320	320
Расстояние между направляющими, мм, не менее	280	280	280
Ход верхнего выталкивателя, мм, не менее	16	16	16
Усилие верхнего выталкивателя, кН, не менее	25	25	25
Ход нижнего выталкивателя, мм, не менее	70	70	70
Усилие нижнего выталкивателя, кН	80	80	80

KB8334-00-001PЭ

Наименование параметров	Данные		
	КВ8334	КВ8334-01	КВ8334-02
Запас полезной работы, кгем			
на одиночных ходах	400	400	400
на непрерывных ходах	160	160	160
Толщина подштамповой плиты, мм	80	80	80
Жесткость пресса, кН/мм, не менее	2500	2500	2500
Расход воздуха, за одно включение муфты, м ³	0,0018	0,0018	0,0018
Допустимое число включений в минуту при одиночных ходах	40	40	40
Давление в пневмосети, МПа	0,45±0,05	0,45±0,05	0,45±0,05
Электродвигатель главного привода	4АС132МВУЗ	4АС132МВУЗ	4АС132МВУЗ
Номинальная мощность при пв=40% кВт	8,5	8,5	8,5
Частота вращения при пв=40% мин ⁻¹	940	940	940
наибольшая допустимая мощность при пв=100% кВт	6,3	6,3	6,3
Число оборотов в минуту при пв=100% мин ⁻¹	940	940	940
Продольный шаг грейферной подачи, мм	-	60	-
Поперечный ход грейферных линеек, мм	-	30	-
Точность хода грейферной подачи, мм	-	±1	-
Габаритные размеры заготовки для грейферной подачи, мм не более			
длина	-	150	-
ширина	-	55	-
Шаг валковой подачи наибольший, мм	-	-	60
Точность шага валковой подачи, мм	-	-	±0,5
Ширина подаваемой полосы, мм			
наибольшая	-	-	75
наименьшая	-	-	20

КВ8334-00-001РЭ