

№ 24/80108

СНДС / ДМС № А/039

Масштаб 8:10

Числ. а/24



РУКОВОДСТВО

**ОБСЛУЖИВАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
УНИВЕРСАЛЬНЫХ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ**

МОДЕЛИ

C11MS

C11MSM

C11MSH

“МАШСТРОЙ” – Троян



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

На токарном универсальном станке C11MS, C11MSM, C11MSH, C11MSC, C11MSMC, C11MSHC выполняются следующие операции: точение цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, расточивание цилиндрических и конических отверстий с продольной и поперечной подачей, нарезание всех видов стандартных резьб (внешних и внутренних миллиметровых, дюймовых, модульных и диаметрально – питчевых)

Станок предназначен для единичного и мелкосерийного производства.

Материал заготовок может быть из стали, чугуна, цветных металлов и сплавов. Для обработки длинных валов станок снабжен с подвижным и неподвижным люнетом.

Многостепенные валы можно обрабатывать до упора пятипозиционными ограничителями.

Станок оснащен богатым комплектом нормальных и специальных принадлежностей, который повышает область применения. Этот станок работает в закрытых помещениях с освещенностью 300 lx при температуре окружающей среды 5÷45°C и влажностью воздуха 30%÷90%.