

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР

Завод литейного оборудования "Амурлитмаш"

АППАРАТЫ ДРОБЕЧЕТНЫЕ

модели 42115(125); 42116(126); 42117(127).

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

42115.000.000 РЭ

1974 год

Из-за своей специфичности монтажа при эксплуатации литейного оборудования завод "Амурлитмаш" оказывает услуги потребителям:

1. Проводит шефмонтажные работы.
2. Производит пусконаладочные работы.
3. Проводит обучение персонала эксплуатации литейного оборудования.
4. При определенных условиях, которые согласовываются отдельно выполняет полный монтаж машины.

Предприятия, пользующиеся услугами завода, имеют сокращение сроков внедрения оборудования, снижения эксплуатационных расходов.

ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ УСЛУГ

1. На приобретенное оборудование не позднее 3-х месяцев до начала монтажа, сообщить на завод о согласии заключить договор на выполнение любого вида услуг.

2. На оборудовании, которое будет приобретаться, договор на выполнение услуг можно оформить одновременно с договором на поставку.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

СОДЕРЖАНИЕ

Техническое описание	Стр. 3
Назначение и область применения	3
Состав дробедробного аппарата	5
Устройство и работа дробедробного аппарата и его составных частей	6
Система смазки	7
Инструкция по эксплуатации	8
Указание мер безопасности	8
Порядок установки	8
Технологические параметры дробедробного аппарата	14
Настройка и регулировка аппарата	14
Эксплуатация и обслуживание аппарата	15
Особенности сборки и разборки аппарата при замене быстрознашиваемых деталей	22
П а с с о р т	24
Общие сведения	24
Основные технические данные-характеристики	25
Сведения о ремонте	26
Сведения об изменениях в аппарате	27
Комплект поставки	28
Свидетельство о приемке	29
Свидетельство о консервации	30
Свидетельство об упаковке	31
Г а р а н т и и	
Приложение. Матрицы по быстрознашиваемым деталям.	

Шифр докум. 42115.000.000 РЭ
 Подп. и дата
 8.11.74

42115.000.000 РЭ

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Аппараты дробедробные Руководство по эксплуата- ции.	Лист	Лист	Листов				
Разраб.	Ушаков	(подп.)	10.5.74				2	50			
Проб.	Егулов	(подп.)	15.5.74						3-д летнего обо- рудования "Амурит- маш"		
Н.контр.	Почурва	(подп.)	15.5.74								
Утв.	Труфанова	(подп.)	15.5.74								

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1.

1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Дробеметные аппараты предназначены для образования высокоскоростного направления потока абразива.

По направлению вращения шпинделя аппараты разделяются на правые-модели 42II5, 42II6, 42II7 и левые-модели 42I25, 42I26, 42I27.

В правом аппарате шпиндель вращается по часовой стрелке; если смотреть на аппарат со стороны загрузочной воронки, в левом - против.

При выборе аппарата рекомендуется отдавать предпочтение аппаратам с правым вращением шпинделя.

1.1.2. Дробеметные аппараты используются в установках, производящих очистку отливок от земли, стержней, окалины, очистку поковок, штамповок, листового и профильного проката от окалины, ржавчины, наклепа поверхности деталей с целью упрочнения.

При установке аппарата ось шпинделя рекомендуется устанавливать горизонтально, изменение направления не допускается.

В качестве абразива может быть использована стальная, чугунная техническая дробь по ГОСТ 11964-81. Номер дроби 0,5+3,2 мм.

Аппараты дробеметные модели 42II5, 42II6, 42II7, 42I25, 42I26, 42I27 климатического исполнения "УХЛ" категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 должны эксплуатироваться при температуре от +1 до +35°C, относительной влажности до 65%, атмосферном давлении от 630 до 800 мм ртутного столба.

Инв. № разд. Подп. и дата
Инв. № дубл. Подп. и дата
Взам инв. № Подп. и дата
Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					3

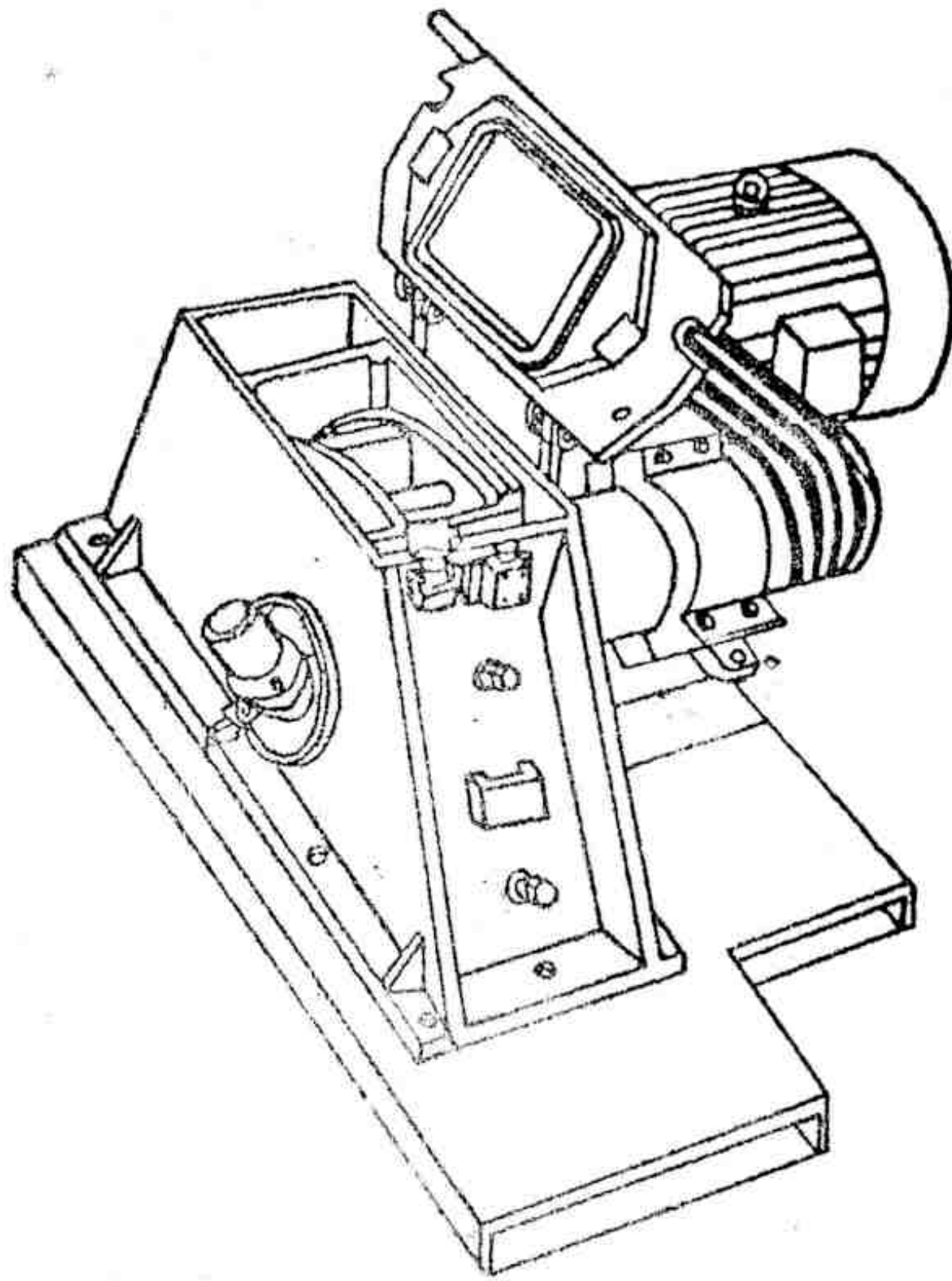


Рис. 1. Дробебетный аппарат.

УЗМ № подл.	подл. № дата	взам. инб. №	инб. № зубл.	подп. и дата

УЗМ	лист	№ докум.	подп.	дата

42115.000.000.РЭ