

I.1. Описание изделия

Гамма "универсальных фрезерных станков для инструментальных работ" состоит из трех типов FУW 200/I, FУW 250/IУ и FУW 315/Ш. Эти станки по своему принципиальному строению одинаковы. Их областью применения является преимущественно инструментальное производство. Широкий ассортимент дополнительных приспособлений, в соответствии с различными условиями изготовления, обеспечивает многосторонние возможности применения.

Основные узлы станка - следующие: плита основания, стойка, передняя бабка, салазки серьги, вертикальные и продольные салазки, стол изделия и коробка передач для подачи.

Главная передача и коробка передач для подачи являются бесступенчато регулируемы. Предохранительная муфта в коробке передач для подачи защищает станок в случае случайного наезда.

Коробка передач для подачи пыленепроницаема и маслонепроницаемым образом размещается в стойке. На станке находится передняя бабка с салазками серьги. На салазках серьги возможно предусмотреть разные дополнительные приспособления (например, вертикальный фрезерный аппарат).

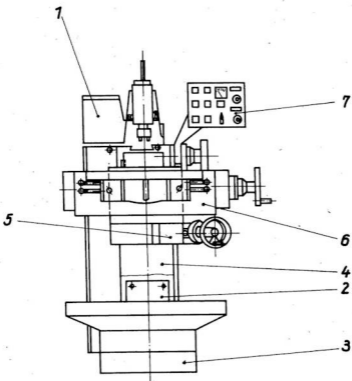
С передней стороны стойки находятся вертикальные салазки и продольные салазки. На продольных салазках возможно, по выбору, крепление разных столов, соответственно аппаратов. Для всех трех координатных осей предусмотрены измерительные стержни с монитусами (на устройстве перестановки по высоте - только нулевой штрих) для точной наладки станка. Возможно, по выбору, также предусмотрение оптических измерительных приспособлений.

Путь перемещения по соответствующей координатной оси следует устанавливать посредством лимбов, расположенных на маховичках.

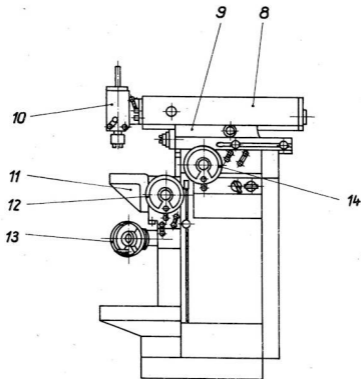
I.2. Изображение изделия

	Рис.
1. Главная передача	I
2. Коробка передач для подачи (в стойке)	I
3. Плита основания	I
4. Стойка	I
5. Вертикальные салазки	I
6. Продольные салазки	I
7. Пульт управления	I
8. Салазки серьги	I
9. Передняя бабка (с горизонтальным шпинделем)	2
10. Вертикальный шпиндель (не принадлежит к основному станку, по выбору, апп. 252, 256, 259)	2
11. Стол	2
12. Маховичок для продольного перемещения	2
13. Маховичок для вертикального перемещения	2
14. Маховичок для перемещения передней бабки	2

1



2



1.3. Технические параметры

	FUW 200/I	FUW 250/IV	FUW 315/III
Рабочая зона	Размеры стола	300x500	400x710
	Количество крепежных пазов	6 14H7 45	7 14H7 45
Пути пере- мещения	Высота крепежных пазов	мм	мм
	Расстояние между крепежными пазами	мм	мм
	Продольное перемещение, ручн./мех. подача	320	400/395
	Поперечное перемещение	180	220
Возможность перемещения серыги от руки, пульс.	Вертикальное перемещение, ручн./мех. подача	380/350	430/330
	Возможность перемещения серыги от руки, пульс.	440	480
Рассто- яния	Расстояние между средней горизонтальной шпинделя и верхней кромкой стола, макс/мин мм	453/73	470/40
	Расстояние между средней горизонтальной шпинделя и нижней кромкой салазок серыги мм	50	65
Фрезерный шпиндель	Количество шпинделей	1	1
	Приспособление для крепления инструмента конус ISA	40	40
	Цанга (в цанговом патроне) позволяет крепление до $\varnothing$ мм	26	26
	Диаметр фрезерной оправки $\varnothing$ мм	27	27
	Инструменты во вставных втулках до морзе	4	4
Число оборотов шпинделя	Резцовая фрезерная головка, $\varnothing$ до мм	100	125
	бесступенчатого регулируемо мм <sup>-1</sup>	45-2240	45-2240
Подача	Продольная подача	6,3-410	6,3-1250
	Поперечная подача	6,3-410	6,3-1250
	Вертикальная подача	6,3-410	6,3-1250
	Ускоренный ход	410	1250

62,5

## Электрическое оборудование

Технические параметры		Усл. обозн. станка	FUW 200/I	FUW 250/IV	FUW 315/III
Условия присоединения		Общая мощность станка кВт	3,2	7,0	7,4
		Сетевое напряжение В	380	380	380
		Рабочая частота Гц	50	50	50
		Род тока	3 N~	3 ~	3 ~
Приводные двигатели	Главный привод-двигатель пост. тока, управляемый тиристорами	Мощность кВт	2,0	4,6	4,6
		Момент вращения Н.м	6,86	15,69	15,69
		Напряжение, макс. В	270	270	270
		Число оборотов, макс. мин <sup>-1</sup>	2900	2900	2900
	Привод подачи-двигатель пост. тока, управляемый тиристорами	Мощность кВт	0,4	0,56	0,8
		Момент вращения Н.м	2,55	1,76	2,67
		Напряжение, макс. В	90	270	270
		Число оборотов, макс. мин <sup>-1</sup>	2700	3000	2850
	Насос	Мощность кВт	0,16	0,16	0,16
Напряжение В		380	380	380	
Число оборотов мин <sup>-1</sup>		2800	2800	2800	
Станочный светильник		Напряжение В ~	24	24	24

Вес, основные габариты, занимаемый объем

			FUW 200/I	FUW 250/IV	FUW 315/III
Вес	Станок (нетто)	кг	1150	1450	1800
Основные габариты	Ширина	мм	1300	1375	1650
	Глубина	мм	1435	1885	1750
	Высота	мм	1725	1800	1900
Занимаемый объем	Ширина	мм	2500	2650	2850
	Глубина	мм	1800	2300	2200
	Высота	мм	2100	2200	2300