



	Лист
О г л а в л е н и е	1
1. Установка и пуск в эксплуатацию	3
1.1 Транспортирование	3
1.2 Установка	3
1.3 Чистка	5
1.4 Уход	5
1.5 Пуск в ход	6
1.6 Инструкция по смазке	7
1.61 Регулировка смазки у шпиндельной бабки	9
1.62 Прочее к инструкции по смазке	10 а
2. Электрическое оборудование	11
2.1 Описание	11
2.2 Соединение электрической установки	11
2.3 Уход за электрической установкой	13
2.31 Двигатели	13
2.32 Электромагнитные муфты	13
2.33 Кнопочные переключатели, конеч- ные и главные выключатели	13
2.34 Контакторы, реле, реле времени	13
2.35 Селеновые выпрямители	14
2.4 Электрические запасные части	14
3. Обслуживание	15
3.1 Включение	15
3.2 Число оборотов и подача	15
3.3 Направление подачи и быстрый ход	16
3.4 Управление подачей	17
3.5 Подача вручную	18
3.6 Нарезание резьбы	18
3.7 Ограничение подачи	19
3.8 Зажим	20
3.9 Масштабный отсчет	20



	Лист
4. Регулирование подшипников и муфт	20
4.1 Регулировка главных подшипников	20
4.11 Регулировка наружного полого шпинделя	21
4.12 Регулировка внутреннего полого шпинделя	22
4.2 Регулировка муфты быстрого хода	22
4.3 Проверка и регулировка электромагнитных многодисковых муфт	23
4.4 Срезная муфта	23
4.5 Регулирование клиновидной планкой	24
4.6 Регулировка зажима	24
4.7 Муфта предохранения от перегрузки на поперечном суппорте	24
5. Крепление инструмента	25
6. Приложения	26



1. Установка и пуск в эксплуатацию

1.1 Транспортирование

До разгрузки или распаковки транспортного ящика необходимо убедиться в том, что во время транспортировки не было никакого повреждения станка.

В случае повреждения станка рекомендуется немедленно составить соответствующий протокол. При разгрузке и транспортировке станка заводом необходимо обратить внимание на то, чтобы подъемные устройства не оказывали никакого влияния на вал или шпиндель, так как это могло бы привести к расстройству точности и повреждению ходовых качеств станка. Чувствительные поверхности и кромки станка необходимо предохранять с помощью подушек или деревяшек. На рисунках 16.1 и 16.2 показана правильная транспортировка частей станка.

1.2 Установка

В установочном чертеже на рисунке 17 показаны необходимые строительные размеры станка.

Каждый станок, который должен обеспечить точную работу, нуждается в надежной установке.

Фундамент станка следует изготовить из трамбованного бетона по установочному чертежу, рисунок 17. Глубина фундамента зависит от состояния данного грунта. До изготовления фундамента необходимо установить расположение подвода электроэнергии.

Во избежание последующего оседания фундамента, его, до установки станка, необходимо достаточное время подвергнуть выдержке на воздухе.

При сборке станины станка анкерные болты, подвешенные у станины, следует вставить в соответствующие отверстия фундамента. Необходимо обратить внимание на то, чтобы направляющие болты были расположены на упорных плитах, указанных в чертеже фундамента.

Во избежание последующего смещения станка из фундамента, его необходимо собрать полностью до начала рихтовки.