

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ.

Токарно-винторезные станки облегченного типа моделей ЛТ-10М, ЛТ-11М, ЛТ-10С и ЛТ-11С предназначены для выполнения разнообразных токарных работ в центрах или патроне, в том числе для нарезания резьб: метрической, дюймовой и модульной.

По особому заказу за отдельную плату могут быть поставлены: приспособление для фрезерования небольших плоскостей, приспособление для наружного и внутреннего шлифования, конусная линейка и угольник подвижный.

Станки ЛТ-10М и ЛТ-11М предназначены для использования в подвижных ремонтных мастерских, а ЛТ-10С и ЛТ-11С-для использования в стационарных условиях в индивидуальном производстве.

## РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА.

При транспортировке станка в распакованном виде (рис. 1) в отверстия станины закладываются две штанги  $\varnothing 45$  мм. Канат подъемника подводится под штанги. Задняя бабка и каретка суппорта сдвинуты в крайнее правое положение и закреплены.

При транспортировке станка необходимо предохранять отдельные выступающие части от повреждения канатом. Для этой цели нужно устанавливать под канат деревянные подкладки.

При распаковке станка надо следить за тем, чтобы не повредить его распаковочным инструментом, для чего вначале снимают верхний шит ящика, а затем - боковые.