

Р
УКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ФУ1-250

ФУ2-250

ФУ3-250



КНДР

ХИЧОНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Это высокопроизводительный фрезерный станок, фрезерующий горизонтальные, наклонные и сферические плоскости и пазы. С применением приспособлений можно обрабатывать разнообразные зубчатые колеса, кулачки и спирали и т. п.

Фрезерные станки разделяются на следующие: универсальной модели ФУ1-250, вертикальной модели ФУ2-250, горизонтальной модели ФУ3-250.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

	ФУ1-250	ФУ2-250	ФУ3-250				
Рабочая площадь стола, мм	250 × 1250			плоскости хобота, мм	140	—	140
Зажимные пазы:				Расстояние от шпинделя до направляющих колонны, мм	—	300	—
количество, шт.		3		Наибольшее вертикальное перемещение шпинделя, мм	—	75	—
ширина, мм		14		Шпиндель:			
Расстояние между пазами, мм		55		количество ступеней		12	
Продольное перемещение стола, мм:				нормальный диапазон, об/мин	45 — 2000		
ручное		810		повышенный диапазон, об/мин	63 — 2800		
механическое		800		Подача:			
Поперечное перемещение стола, мм:				количество ступеней		13	
ручное	235	280	280	продольная и поперечная, мм/мин	14 — 900		
механическое	225	275	275	вертикальная, мм/мин	4 — 250		
Вертикальное перемещение стола, мм:				Быстрая подача, мм/мин:			
ручное	350	410	360	продольная и поперечная	2800		
механическое	340	400	350	вертикальная	800		
Максимальный угол поворота стола, град.	±45	—	—	Главный электродвигатель:			
Максимальный угол поворота шпиндельной бабки, град.	—	±45	—	мощность, квт	4		
Конус в шпинделе		ISO 40		число об/мин	1500/1800		
Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	0 — 350	—	40 — 400	Электродвигатель для подачи:			
Расстояние от нижнего конца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	—	40 — 450	—	мощность, квт	1,1		
Расстояние от конца шпинделя до опорного подшипника, мм	500	—	500	число об/мин	1500/1800		
Расстояние от оси шпинделя до нижней				Габарит станка, мм:			
				длина	1900		
				ширина	1760	1800	1760
				высота	1500	1800	1500
				Вес станка (с нормальными принадлежностями), кг	1800	1900	1600

ПРОТОКОЛ ТОЧНОСТИ ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА

№ протокола:

11906

Тип станка

Фу2-250

Заводской №

Вес станка

Год выпуска

ОТК

Проверил:

김 정 섭

дата

Принял:

함 봉 세

дата 1982년 5월 일