

ТЕХПАСПОРТ



№1

PASPORTZ[®].RU

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКИ И КПО

+7 [906] 063-41-23

+7 [925] 726-35-03

+7 [499] 729-96-4 1

+7 [495] 646-50-26

Электронная почта: info@pasportz.ru



www.PasportZ.ru

www.Frez.ru

- ГРУППА КОМПАНИЙ ФРЕЗ.РУ

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ МОДЕЛИ 2В622Ф11

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 2В622Ф11-900.000

Промышленная фирма «НЕВО»
Россия, Санкт-Петербург
2013 г.

Перед
принятием

Сторон
№

Подпись и дата

Инд. № докум.

Внут. инд. №

Подпись и дата

Инд. № докум.

СОДЕРЖАНИЕ :

1.	Техническое описание	3
1.1.	Назначение и область применения	3
1.2.	Особенности конструкции и основные эксплуатационные преимущества станков	4
1.3.	Управление станками	4
1.4.	Предохранительные устройства и блокировки	6
1.5.	Описание основных узлов станка	7
1.6.	Кинематика станков	8
1.7.	Описание работы принадлежностей	10
1.8.	Электрооборудование станка	11
1.9.	Гидрооборудование станка и система смазки	11
2	Инструкция по эксплуатации	19
2.1.	Правила безопасности	19
2.2.	Порядок установки	20
2.3.	Транспортировка станка	20
2.4.	Фундамент станка	20
2.5.	Установка станка на фундаменте	21
2.6.	Проверка станка на точность	22
2.7.	Указания по монтажу	22
2.8.	Первоначальный пуск станка	23
2.9.	Настройка, наладка и режимы работы	24
2.10.	Уровень шума	29
2.11.	Регулирование	29
	Паспорт	34

Внимание! В связи с постоянной работой по совершенствованию станков в них могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в данном техническом описании

					2B620Ф11.000.000.ТО						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Шуклин		06.13					Лит.	Лист	Листов
Пров.		Шуклин		06.13						2	-
Принял		Конюша		06.13							
Н. Контр.											
Утв.											

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

Настоящее руководство распространяется на станки горизонтально-расточные моделей 2В622Ф11, 2В620Ф11, 2А620Ф1, 2А622Ф1, 2А620Ф11, 2А622Ф11 с неподвижной передней стойкой и встроенным поворотным столом, имеющим продольное и поперечное перемещения. Станки предназначены для консольной обработки корпусных деталей.

Внешний вид станков показан на рис. 1 и 2.

На станках можно производить сверление, зенкерование, растачивание и развертывание отверстий, обтачивание торцев, фрезерование и нарезание резьбы.

Конструкция станков позволяет производить фрезерование с круговой подачей стола.

Станки моделей 2В622Ф11, 2А622Ф1, 2А622Ф11 с выдвижным шпинделем диаметром 110 мм и неподвижной плитой на торцевой стенке шпиндельной бабки отличаются повышенной жесткостью и виброустойчивостью шпиндельной системы.

Станки моделей 2В620Ф11, 2А620Ф1, 2А620Ф11, с выдвижным шпинделем диаметром 90 мм и встроенной планшайбой с радиальным суппортом, отличаются большой универсальностью, имеют преимущества при работах, требующих применения радиального суппорта.

Для отчета координатных перемещений рабочих органов на станках применяются фотоэлектрические датчики положения. Положение соответствующих узлов индицируется на дисплее устройства цифровой индикации.

Станки оснащаются программируемым устройством цифровой индикации. Программируемые координаты:

- X - поперечное перемещение стола;
- Y - вертикальное перемещение шпиндельной бабки;
- Z - продольное перемещение стола;

Эти координаты могут работать и в ручном режиме. Координата W - продольное перемещение выдвижного шпинделя, управляется в ручном режиме.

Программное управление станками позволяет осуществить:

- установку на заданную координату;
- выбор начала отсчета (плавающий ноль) может быть осуществлен в любом месте перемещения;
- режим предварительного набора координат с последующей установкой узлов в заданные координаты;
- положения по дополнительной команде оператора;
- режим ручного управления с отчетом координат перемещений по дисплею УЦИ.

						2В620Ф11.000.000.ТО	Лист
							3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

1.1. Общие сведения

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для ознакомления с электрооборудованием горизонтально-расточных станков 2В622Ф11, 2А620Ф11, 2А622Ф11.

Электрооборудование станков 2А620Ф11 отличается наличием управления планшайбой и перемещением радиального суппорта. Каждый станок по особому заказу может быть укомплектован станцией охлаждения инструмента (СОЖ).

Станок комплектуется аппаратурой защиты и управления климатического исполнения «У», «УХЛ», «О» категории размещения 2...4 по ГОСТ 15150-69, комплектными частотно-регулируемыми приводами подачи и шпинделя (главного движения) фирмы «TDE Маспо» (Италия).

Дополнительно к данному техническому описанию необходимо пользоваться следующими документами:

- Устройство цифровой индикации с позиционным управлением FMS-2000. Техническое описание. Описание языка электроавтоматики. Описание системы параметров.
- OPDEXP System. MINIOPD EXP - OPD EXP Руководство пользователя. Синхронный двигатель.
- OPDEXP System. MINIOPD EXP - OPD EXP Installation Instruction

Все схемы, необходимые для эксплуатации станка, комплектуются в отдельные альбомы, прикладываемые к техническому описанию.

В связи с постоянной работой по совершенствованию станков в них могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в данном техническом описании.

Дальнейшее описание электрооборудования станка производится в соответствии со схемой 2В622Ф11-900.000-124 ЭЗ.

ВНИМАНИЕ! Электрооборудование станка сложно, поэтому его профилактику и ремонт можно доверить только опытному электрику, имеющему подготовку в вопросах микроэлектроники, вычислительной техники, электроприводов, а также имеющему представление о работе механических и гидравлических узлов станка.

1.2. Состав электрооборудования

Главный привод станка (вращение инструмента) осуществляется посредством вращения шпинделя (ось С). Станок имеет следующие оси координат:

- сани верхние (ось X);
- бабка шпиндельная (ось Y);
- сани нижние (ось Z);
- шпиндель выдвижной (ось W);
- суппорт радиальный (ось U)¹;
- стол поворотный (ось В).

¹ только для станков 2А620Ф11-01

					2В620Ф11- 900.000-124 ТО1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4