

**СТАНКИ ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ**  
**7305, 7305Т, 7307Г, 7307ГТ**

**Руководство по эксплуатации**  
**7305 / 7307Г.00.000 РЭ**

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Руководство по эксплуатации 7305/7307Г.00.000 РЭ

- I. По всему тексту - там, где указано "7305Т" добавить 7305ТД, соответственно "7307ГТ" и "7307ТД".
2. Пункт 2.1. Техническая характеристика станка.  
Изменить наибольшую величину перестановки ползуна по 7307ГТ-4Ю на 3Ю; наибольшую величину перемещения стола в горизонтальном направлении по 7305Т- 530 на 500 по 7307ГТ - 7Ю на 650.
3. Рис 22. Заменить " 290(280)" на " 260 (220)" и "530 (7Ю)" на 500 (650).

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Руководство по эксплуатации 7305/7307Г.00.000 РЭ

- I. По всему тексту - там, где указано "7305Т" добавить 7305ТД, соответственно "7307ГТ" и "7307ТД".
2. Пункт 2.1. Техническая характеристика станка.  
Изменить наибольшую величину перестановки ползуна по 7307ГТ-4Ю на 3Ю; наибольшую величину перемещения стола в горизонтальном направлении по 7305Т- 530 на 500, по 7307ГТ - 7Ю на 650.
3. Рис 22. Заменить " 290(280)" на " 260 (220)" и "530 (7Ю)" на 500 (650).

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Поперечно-строгальные станки (рис. 1) предназначены для обработки резцом горизонтальных, вертикальных и наклонных, плоских и фасонных поверхностей с наибольшей длиной обработки 500 и 710 мм, а также для прорезания пазов, канавок.

1.2. Завод-изготовитель \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска „ 10 ” 19 99 г.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1. Техническая характеристика станка

|                                                                           | 7305,<br>7305T | 7307Г,<br>7307ГТ |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------|
| Класс точности по ГОСТ 8-77                                               | Н              | Н                |
| Ход ползуна, мм:                                                          |                |                  |
| наименьший                                                                | 20             | 20               |
| наибольший                                                                | 510            | 720              |
| Наибольшее расстояние от опорной поверхности реза до станины (вылет), мм  | 560            | 800              |
| Наибольшая величина перестановки ползуна, мм                              | 310            | 410              |
| Наибольшее расстояние между рабочей поверхностью стола и ползуна, мм      | 400            | 480              |
| Наибольшие размеры верхней рабочей поверхности стола по ГОСТ 1105-74, мм: |                |                  |
| длина                                                                     | 500            | 710              |
| ширина                                                                    | 400/360        | 450              |
| Количество пазов рабочей поверхности стола                                | 3              | 3                |
| Размеры пазов стола по ГОСТ 6569-75, мм:                                  |                |                  |
| расстояние между пазами                                                   | 100            | 100              |
| ширина пазов                                                              | 18             | 18               |
| Наибольшая величина перемещения стола, мм:                                |                |                  |
| в горизонтальном направлении                                              | 530            | 710              |
| в вертикальном направлении                                                | 310            | 380              |
| Наибольшая величина перемещения салазок суппорта до входа в станину, мм   | 170            | 170              |
|                                                                           | ±90            | ±90              |
| Наибольший угол поворота стола, град                                      | 0              | 0                |
| Наибольший угол поворота суппорта до входа в станину, град                | ±60            | ±60              |
| Наибольший угол поворота доски резцедержателя, град                       | ±15            | ±15              |
| Размеры сечения реза по ГОСТ 1105-74, мм, не менее                        | 32x20          | 40x25            |
| Число ступеней скорости перемещения ползуна                               | 8              | 8                |
| Пределы чисел двойных ходов ползуна в минуту                              | 13,2 ... 150   | 10,6 ... 118     |
| Число горизонтальных подач стола                                          | 25             | 25               |
| Пределы горизонтальных подач стола, мм/дв. ход                            | 0,2 ... 5,0    | 0,2 ... 5,0      |

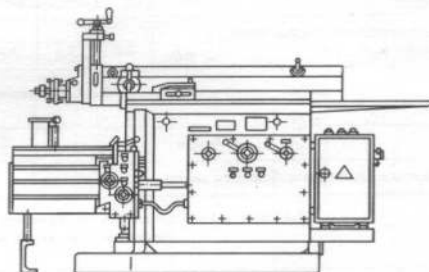


Рис. 1. Станки поперечно-строгальные 7305, 7305Т, 7307Г, 7307ГТ

|                                                               | 7305,<br>7305Т | 7307Г,<br>7307ГТ |
|---------------------------------------------------------------|----------------|------------------|
| Скорость ускоренного перемещения стола, м/мин:                |                |                  |
| в горизонтальном направлении                                  | 4,0            | 4,0              |
| в вертикальном направлении                                    | 0,8            | 0,8              |
| Наибольшее усилие резания на ползуне, кН                      | 17,65          | 19,60            |
| Масса станка с электрооборудованием (без принадлежностей), кг | 1980, 1930     | 2770, 2700       |
| Габаритные размеры станка, мм:                                |                |                  |
| длина                                                         | 2310           | 2790             |
| ширина                                                        | 1055           | 1235             |
| высота                                                        | 1550           | 1665             |

### 2.2. Механизм станка

#### 2.2.1. Механизм главного движения

| Ступень скорости перемещения ползуна  | 1    | 2  | 3    | 4    | 5    | 6  | 7   | 8   |
|---------------------------------------|------|----|------|------|------|----|-----|-----|
| Число двойных ходов ползуна в минуту: |      |    |      |      |      |    |     |     |
| 7305, 7305Т,                          | 13,2 | 19 | 26,5 | 37,5 | 53   | 75 | 106 | 150 |
| 7307Г, 7307ГТ                         | 10,6 | 15 | 21,2 | 30   | 42,5 | 60 | 85  | 118 |

Наиболее допустимый ход для долбления 200 250

Наибольшее сечение долбежного реза 25x16 25x16