

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.

Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова

Станок алмазно-заточной (доводочный) для резцов модель ЗВ622Д

Руководство по эксплуатации  
ЗВ622Д. 00.000 РЭ



2. Основные технические данные характеристика  
 2.1. Техническая характеристика (Табл. 1)

Таблица 1

Наименование параметров

Данные

I. Класс точности В по ГОСТ 8-82

2. Основные размеры

ГОСТ 971-78  
 Техническое задание

3. Высота державки затачиваемых резцов, мм  
 наименьшая  
 наибольшая

6  
 25х

4. Длина затачиваемых резцов, мм  
 наименьшая  
 наибольшая

25  
 300

5. Радиус при вершине резца, мм  
 наименьший  
 наибольший

0,05  
 10,0

6. Диаметр затачиваемого сверла, мм  
 наименьший  
 наибольший

3  
 12

7. Угол при вершине затаченного сверла, градус  
 наименьший  
 наибольший

80  
 140

8. Задний угол затаченного сверла, градус

до 30

9. Типы и размеры шлифовальных кругов  
 по ГОСТ 161672-80

2724-0076  
 АСВ 125/100 100%  
 МВТ

\* С возможностью до 32 мм.

№ подл. Подп. и дата  
 Взам. инвн  
 Инвн-уд.  
 Подп. и дата

ЗВ622Д.00.0000 РЭ.

Лист

5







