

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержанием данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»
Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал о технической документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26 **+7 (906) 063-41-23**
(499) 729-96-41 **+7 (903) 125-65-83**

Сайт: www.FREZ.RU **e-mail: frez@frez.ru**

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами Фрез.ру
Запрещено к копированию или распространению в электронном или печатном виде

Мы занимаемся технической документацией и паспортами на станки и любое другое оборудование с 1999 года. В нашей базе более 11 000 наименований моделей и более 110 000 модификаций оборудования и станков. Мы профессионально подходим к работе, даем качество и низкие цены. К каждому клиенту – индивидуальный подход, готовы предложить вам свои услуги на лучших условиях. Мы знаем о техдокументации все, что бы найти вам нужный паспорт.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

№ 2242

ПРАГА

Модель 411/412/414

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ЗАТОЧНОЙ СТАНОК**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ОБСЛУЖИВАНИЮ**

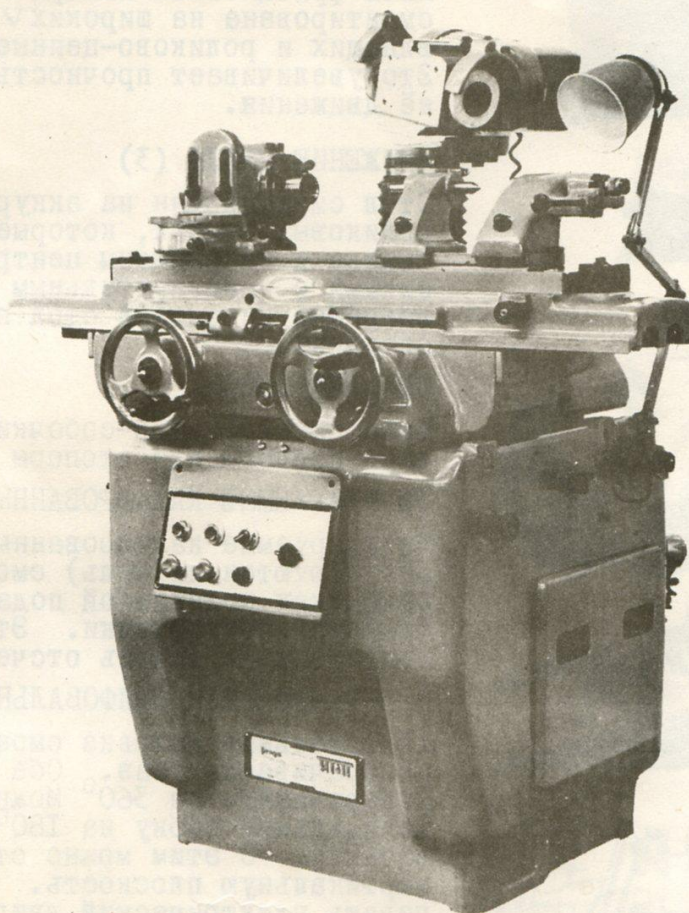
**ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ КАТАЛОГ
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**



ОГЛАВЛЕНИЕ

I	ОПИСАНИЕ СТАНКА
II	СПЕЦИФИКАЦИИ
III	УПРАВЛЕНИЕ
IV	ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ
У	УСТАНОВКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
UI	СМАЗКА СТАНКА
UII	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
UIII	СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
IX	СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
X	ФУНДАМЕНТНЫЙ ПЛАН

МОДЕЛЬ 4I4



Станок мод. 4I4 - это очень прочная и компактная конструкция. Все рукоятки и электрические контролы положены в местах, удобны для управления, станок выполняет всем техническим требованиям режущих инструментов и имеет большую важность в настоящей индустрии.

Используя данными стандартными оборудованьями со станком практически возможно заточить всякие режущие инструменты с помощью этого станка. Ряд специальных оборудований расширяет область применения станка.

Способность	Расстояние между головкой фрез и правой задней бабкой	356 мм
	Расстояние между центрами задних бабок	483 мм
	Максимальная удвоенная высота центров над направляющими	203 мм
	Макс. удвоенная высота центра головки фрезы над направляющими	305 мм
Стол	Высота центра шлиф. круга над столом (макс) (мин)	278 мм 75 мм
	Продольное перемещение	445 мм
	Поперечное перемещение	187 мм
	Рабочая поверхность	750x1100 мм
	Поворот в обе стороны от нуля	8°
	Поворот на левую сторону колонны Поворот на правую сторону колонны	90° 45°
Шлиф. головка	Поворотная регулировка колонны шлиф. головки	360°
	Поворот на вертикальной плоскости	360°
	Поворот мотора на вертикальной плоскости	180°
	Вертикальная регулировка	203 мм
	Скорость круга (две скорости)	3940 - 5350
Мощность	Мотор шлиф. головки	0.75 кВт
Габариты станка	Высота центров задней бабки от пола	1118 мм
	Размеры базы	635x724 мм
	Рабочее место станка	1745 x 1110 мм
детальность перевозки станка	Стандартный станок	864 кг
	вес нетто (приблизительно)	1168 кг
	Размеры упаковки (приблизительно)	3.2 м ³

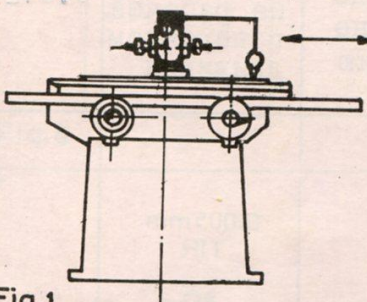
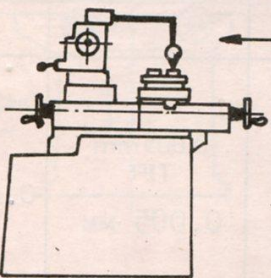
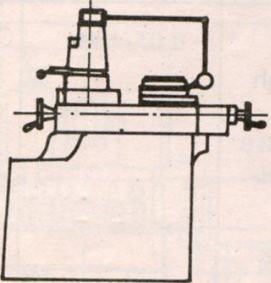
**ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ КАТАЛОГ
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**



TEST CHART FOR UNIVERSAL CUTTER & TOOL GRINDER 414

MACHINE NO: 2242

MODEL NO: 414

FIGURES	TEST	Permissible error in mm	Actual error in mm
<p>1</p>  <p>Fig. 1</p>	<p>TABLE</p> <p>Work Table parallel with longitudinal traverse</p> <p>СТОЛ Рабочая поверхность стола параллельна продольному передвижению</p>	<p>0.013mm in working length of table</p> <p>0.013 мм на рабочей длине стола</p>	<p>0.008</p>
<p>2</p>  <p>Fig. 2</p>	<p>Transverse movement of Table parallel with table surface</p> <p>Рабочая поверхность стола параллельна поперечному передвижению стола</p>	<p>0.013mm in working width of table</p> <p>0.013 мм на рабочей ширине стола</p>	<p>0.010</p>
<p>3</p>  <p>Fig. 3</p>	<p>Machined edge of table parallel with longitudinal traverse</p> <p>Продольное передвижение стола параллельно обработанной грани стола</p>	<p>0.013mm in working length of table</p> <p>0.013 мм на рабочей длине стола</p>	<p>0.010</p>