

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**passport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

**(495) 646-50-26**  
**(499) 729-96-41**

**+7 (906) 063-41-23**  
**+7 (903) 125-65-83**

**Сайт: www.FREZ.RU**

**e-mail: frez@frez.ru**

**Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2**

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**



СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
 ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЕ  
 Мод. 7A212, 7A210, 7A216  
 7A110, 7A112, 7A116

И СПЕЦИАЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ НА ИХ БАЗЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
 7A212.000.000 PЭ

№ 75

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о станках.....	5
2. Основные технические данные и характеристика.....	6
3. Указание мер безопасности.....	16
4. Состав станков.....	23
5. Устройство, работа станков и их составных частей.....	27
6. Смазочная система.....	79
7. Порядок работы.....	91
8. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	98
9. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	100
10. Приспособления, поставляемые со станком по заказу за особую плату.....	109

Приложение 7A212.000.000 PЭ Схема кинематическая  
 Часть 2 Руководство по эксплуатации  
 Электрооборудование  
 7A212.000.000 PЭ1

Приложение Схемы  
 Часть 3 Руководство по эксплуатации  
 Комплект поставки  
 7A212.000.000 PЭ2

Часть 4 Руководство по эксплуатации  
 Свидетельство о приемке  
 7A212.000.000 PЭ3

7A212.000.000 PЭ

№ докум	Изд.	Дата	Лист	Листов
Трейбас	1	29.03.89	А	2-3
Бельский	1	23.08.89		114
Кирайт	1	25.08.89		
Левчук	1	11.08.89		
Свердлов	1	11.08.89		

Станки универсальные продольно-строгальные мод. 7A212, 7A210, 7A216, 7A110, 7A112, 7A116  
 Руководство по эксплуатации 7A212.000.000 PЭ



Часть 5. Руководство по эксплуатации  
Порядок установки  
7A2I2.000.000 PЭ4

Часть 6. Руководство по эксплуатации  
Материалы по запасным частям

Приложение: Чертежи сборочных единиц и запасных  
деталей.

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Станки универсальные продольно-строгальные моделей 7A2I2, 7A2I0, 7A2I6, 7A1I0, 7A1I2, 7A1I6 предназначены для обработки методом строгания плоских поверхностей деталей из стали, чугуна, цветных металлов и некоторых видов пластмасс.

На станках могут быть обработаны горизонтальные, вертикальные и наклонные плоскости, а также продольные пазы различного профиля.

Станки могут быть также использованы для отделочной обработки деталей с точностью, указанной в акте приемки станков.

Станки предназначены в основном для использования в условиях индивидуального и малосерийного производства, а также в ремонтных хозяйствах.

Общие виды станков приведены в разделе 4.

Станки изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ4  
ГОСТ 15150-69.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ  
И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Класс точности станка Н по ГОСТ 8-82

2.2. Техническая характеристика

Таблица 2.1.

Наименование параметров	Данные по моделям					
	7A1101	7A1121	7A1161	7A2101	7A2121	7A216
1. Основные размеры	ГОСТ 439 - 73					
2. Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм:						
ширина	1000	1250	1600	1000	1250	1600
высота	900	1120	1400	900	1120	1400
3. Размеры рабочей поверхности стола, мм:						
ширина	900	1120	1400	900	1120	1400
длина	3000	4000	6000	3000	4000	6000
4. Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия на 1000 мм длины стола, кг	1500	2000	2250	1500	2000	2250
5. Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия, кг	4500	8000	13500	4500	8000	13500
6. Масса стола, кг	3520	5460	10100	3520	5460	10100
7. Расстояние между стойками, мм	-	-	-	1100	1350	1800
8. Наибольшее расстояние между поверхностью стола и поперечной, мм	980	1200	1480	980	1200	1480
9. Наибольшая длина хода стола, мм	3200	4200	6200	3200	4200	6200
10. Ширина пазов стола по ГОСТ 6569-75, мм	28	28	28	28	28	28
11. Количество суппортов на поперечине, шт	2	2	2	2	2	2
12. Количество боковых суппортов, шт	1	1	1	1	1	1
13. Наибольшая длина перемещения ползунов суппортов, мм	300	300	300	300	300	300
7A212.000.000 P3						Лист 6
Изм	Лист	№ докум	подп	дата		

Продолжение табл.2.1.

Наименование параметров	Данные по моделям					
	7A1101	7A1121	7A1161	7A2101	7A2121	7A216
14. Угол поворота ползунов суппортов, град	+60	+60	+60	+60	+60	+60
15. Цена деления шкалы поворота, град	1	1	1	1	1	1
16. Наибольшая высота сечения оправки резца, мм	63	80	80	63	80	80
17. Наибольшее горизонтальное перемещение суппортов, мм	1070	1285	1730	1500	1875	2230
18. Наибольшее вертикальное перемещение бокового суппорта, мм	900	1120	1400	900	1120	1400
19. Перемещение на I оборот маховичка (рукоятки), мм						
Горизонтальных суппортов поперечины						
I диапазон (1:1)	12	12	12	12	12	12
II диапазон (1:4)	3	3	3	3	3	3
Вертикального бокового суппорта и ползунов						
I диапазон (1:1)	6	6	6	6	6	6
II диапазон (1:4)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
20. Цена деления лимба на маховичке (рукоятке), мм:						
20.1. Горизонтального перемещения суппорта поперечины						
I диапазон (1:1)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
II диапазон (1:4)	0,0625	0,0625	0,0625	0,0625	0,0625	0,0625
Вертикального перемещения бокового суппорта и ползунов						
I диапазон (1:1)	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125
II диапазон (1:4)	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031
21. Тип привода стола	электрический по системе П-Д					
22. Наибольшее тяговое усилие на рейке стола, кгс						
I диапазон	4700	8750	8750	4700	8750	8750
II диапазон	7500	14000	14000	7500	14000	14000
23. Пределы скоростей рабочего и обратного хода стола, м/мин						
I диапазон	3,2...80	3,2...80	3,2...80	3,2...80	3,2...80	3,2...80
7A212.000.000 P3						Лист 7
Изм	Лист	№ докум	подп	дата		

Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм. Исполн. Подп. и дата



СТАНКИ ПРОДСЛЕДНО-СТРОГАЛЬНЫЕ  
 МОД. 7А110, 7А112, 7А116, 7А210, 7А212, 7А216  
 МОДИФИКАЦИИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ НА ИХ БАЗЕ  
 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
 ЧАСТЬ В  
 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА  
 7А212.000.000РЭ1

Изд. № 108

Изд. в 1984

Изд. №



Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	И экз.
--------	-------------	--------------	---------------	--------

A4	7A212.000.0001	Станки продольно-строгальные мод. 7A110; 7A112; 7A116; 7A210; 7A212; 7A216. Модификации и специальные станки на их базе. Руководство по эксплуатации. Часть 2 Электрооборудование *	43	
A4	5ЛХ064.60010	Панель защиты от обрыва цепи тахогенератора. Техническое описание.	15;	
A4	6ЛХ468.149	Устройство продольных перемещений Б00000 Паспорт.	17	
A4	7212Г.000.0001	Станки продольно-строгально-резерные мод. 7212Г; 7216Г. Модификации и спецстанки на их базе. Руководство по эксплуатации. Часть 2 Электрооборудование	24	

Примечание. Руководство комплектуется без листов 10, 11 и приложения

*Мод. 7216Г ~ 201*

7212Г.000.000012

Справ. №

Инв. и дата

Инв. и дата

Изм.	Лист	Надпись	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
ИЗМ.	1	ИЗМЕНЕНО	Курин	10.07.85	1	А	1
ИЗМ.	2	ИЗМЕНЕНО	Курин	11.02.86			
ИЗМ.	3	ИЗМЕНЕНО	Курин	14.01.85			
ИЗМ.	4	ИЗМЕНЕНО	Курин	14.01.85			
ИЗМ.	5	ИЗМЕНЕНО	Курин	14.01.85			
ИЗМ.	6	ИЗМЕНЕНО	Курин	14.01.85			



# СОДЕРЖАНИЕ

- I. Описание электрооборудования станка
  - I.1. Общие сведения
  - I.2. Электропривод стола
  - I.3. Электропривод суппортов
  - I.4. Электропривод подъема резцедержек
  - I.5. Электропривод перемещения поперечины
  - I.6. Электропривод зажима поперечины
  - I.7. Электропривод масла насоса
  - I.8. Электропривод вентилятора
  - I.9. Расположение электрооборудования на станке
  - I.10. Управление станком
2. Описание схемы управления электрооборудованием станка
  - 2.1. Управление вводным автоматом
  - 2.2. Включение тиристорного преобразователя
  - 2.3. Привод перемещения стола
    - 2.3.1. Описание работы схемы управления приводом перемещения стола в установочном режиме
    - 2.3.2. Описание схемы управления приводом перемещения стола в автоматическом режиме
  - 2.4. Описание работы электроприводов суппортов
    - 2.4.1. Установочные перемещения суппортов
    - 2.4.2. Автоматические перемещения суппортов
  - 2.5. Описание схемы управления приводом зажима-отжима и перемещения поперечины

7A212-000-000P01

Июль  
Курбан  
Краси  
Левич  
Медведев

Станки продольно-строгаль-  
ные мод. 7A110, 7A112, 7A116 0  
7A210, 7A212, 7A216  
Руководство по эксплуата-  
ции

2 43