

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU **e-mail: frez@frez.ru**

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

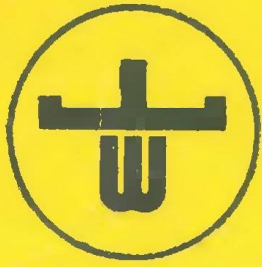
ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

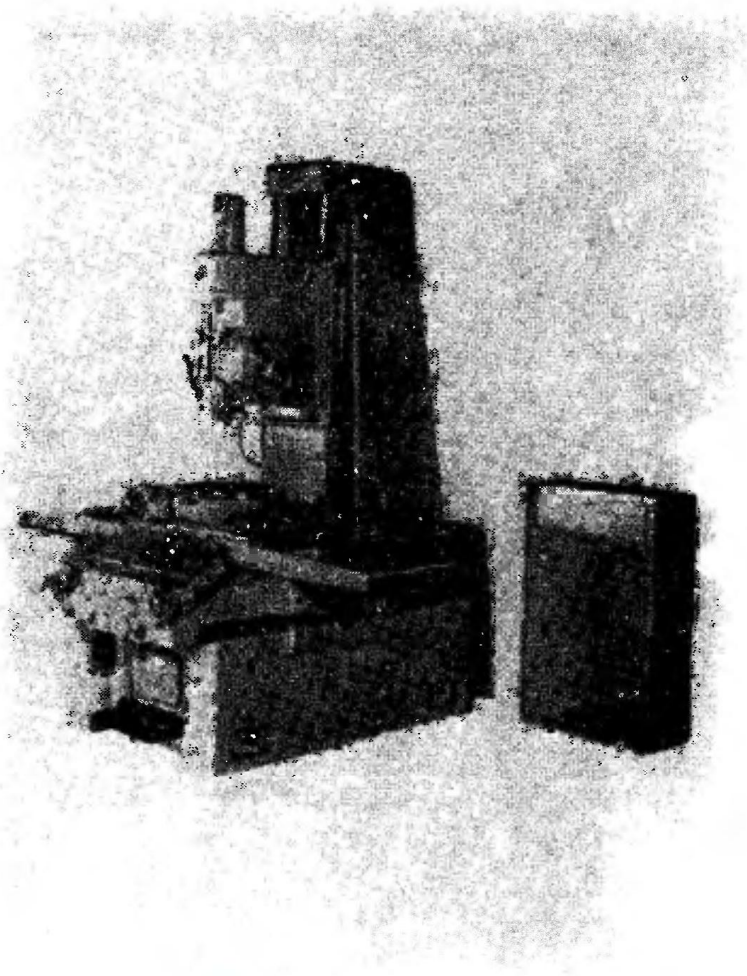
МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru



VEB

MIKROMAT DRESDEN¹



ОДНОСТОЕЧНЫЙ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК
мод. ВКое 450 x 800

Fabr.-Nr.: 14.12.33
Auftrag: 140-5198
Liefertag: 14.12.1962

Нар.з-д МИКРОМАТ г.Дрезден Г Д Р

ДЛЯ СВЕДЕНИЯ:

Настоящая инструкция составлена для оператора станка. Инструкции по обслуживанию часто не соблюдаются так, как необходимо. Удовлетворительных результатов по производительности или качеству работы иногда не достигается потому, что оператор не придерживается строго инструкции. Думая что хорошо владеет обслуживанием станка, а не соблюдая какой-то особенности, он может портить работу или повредить станок.

Поэтому строго придерживайтесь наших инструкций! Они являются результатом долголетнего опыта и они предназначены для пользы вашей работы.

3.30	Подготовка к пуску в эксплуатацию	3.30
3.40	Приведение в действие	3.40
3.50	Уход за электрооборудованием	3.50
3.60	Руководство изыскания дефектов	3.60
3.70	Устранение возникших неисправностей	3.70
4.0	<u>Инструкция по смазке</u>	
4.10	Общие правила	4.20
4.20	Обзор смазочных веществ	4.20
4.30	Спецификация по смазке	4.30
5.0	<u>Обслуживание</u>	
5.10	Общие правила	5.10
5.20	Пояснения	5.20
5.30	Привод шпинделя и установка его скорости вращения	5.40
5.40	Шпиндельная бабка	5.40
5.50	Крестовой суппорт	5.50
6.0	<u>Рабочие примеры и условия испытаний</u>	
6.10	Обработка сверлением (расточкой) изделия, с применением одной исходной кромки и одного исходного отверстия	6.10
6.20	Обработка сверлением (расточкой) изделия с применением двух исходных кромок	6.20
6.30	Условия технической приемки	6.30

7.0	Запасные части; быстроизнашивающиеся части; нормальные и специальные принадлежности; инструмент	7.0
7.10	Быстроизнашивающиеся части	7.10
7.20	Запасные части	7.20
7.30	Нормальные принадлежности	7.30
7.40	<u>Специальные принадлежности</u>	
7.410	Круглый делительный стол \varnothing 450мм	7.410
7.420	Наклоняемый круглый делит.стол \varnothing 300мм	7.420
7.430	Быстросверлильный прибор	7.430
7.440	Зажимная опора	7.430
7.50	Зажимный, режущий и контрольный инструмент	7.50
7.60	Спиральные сверла и торцевые развертки	7.60
8.0	<u>Изображения и схемы</u>	
8.111	Транспортировка краном	8.111
8.112	Транспортировка станка под краном	8.112
8.121	Помещение станка	8.121
8.122	Схема фундамента	8.122
8.260	Схема трессиков	8.260
8.283	Муфта подачи шпинделя	8.283
8.284	Опора шпинделя	8.284
8.290	Транспортировка краном	8.290
8.301	Схема электромотора	8.301
8.302	Соединительный кабель	8.302
8.332	Ртутный выпрямитель	8.332
8.401	Схема смазки	8.401
8.521	Символы	8.521
8.522	Схема обслуживания	8.522-1/2

Содержание

8.530	Выборный переключатель скорости вращения	8.530
8.541	Сопрягаемые размеры торца шпинделя	8.541
8.552	Схема установки координат	8.552
8.601	Запись размеров	8.601
8.602	Схема установки координат	8.602
8.70	Кинематическая схема	8.70
8.7411	Круглый делит. стол ϕ 450мм	8.7411
8.7412	то же	8.7412
8.7413	Инструкции по смазке	8.7413
8.74211	Наклоняемый делит. круглый стол ϕ 300мм	8.74211
8.74213	то же	8.74213
8.74221	то же	8.74221
8.74222	то же	8.74222
8.7424	то же	8.7424
8.7430	Быстросверлильный прибор	8.7430
8.7531	Расточные приборы	8.7531
8.7541	Установочные микроскоп и цапфа	8.7541
8.7542	Центрирующий прибор	8.7542



Основные размеры

Максимальный диаметр сверления по стали 60 при 0,12 мм/об и 20 м/мин	25 мм
по чугуну 22 при то же	32 мм
Максимальный диаметр расточки	160 мм
Конус (внутренний) шпинделя	4 (Морзе)
Максимальный ход шпинделя	160 мм
Горизонтальный вылет	прибл. 460 мм
Максимальный ход шпиндельной бабки	прибл. 470 мм
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	прибл. 80-710 мм
Скорость шпинделя бесступенчато регулируемая при помощи устройства электронной регулировки скорости двигателя	прибл. 50 - 1600 об/мин
Максимальная потребляемая мощность	прибл. 6,5 кВт ✓
Номинальная мощность главного двигателя (1500-3000 об/мин)	прибл. 4,5 кВт
Номинальная мощность двигателя вертикального перемещения	прибл. 0,4 кВт
Число подач	6
Скорости подачи шпинделя, вниз и вверх	0,02, 0,03, 0,05, 0,08, 0,12, 0,2 мм/об
Скорость подачи шпиндельной бабки, только вниз	0,02 мм/об
Ускоренное вертикальное перемещение шпиндельной бабки, вниз и вверх	2,0 м/мин
Рабочая поверхность стола	450 x 800 мм
Продольное перемещение стола по оси-х	360 мм
Поперечное перемещение стола по оси-у	400 мм
Цена деления лимбов предварит.установки	1 мм
Цена деления встроенных точных масштабов	1 мм
Возможность отсчета по экрану	0,001 мм
Точность установки стола	0,003 мм
Допустимая нагрузка стола	прибл. 400 кг
Вес нетто вместе с устройством электронной регулировки двигателя	прибл. 4300 кг
Вес брутто станка с добавочными устройствами и инструментом в морской упаковке	прибл. 5400 кг
Габарит станка (длина x ширина x высота)	прибл. 2900x2500x2600 мм
Габарит электрон.шкафа (длина x ширина x высота)	прибл. 800x 450x1200 мм
Габарит упаковочного ящика (длина x ширина x высота)	прибл. 2700x2350x2800 мм

3.20 Техническая характеристика3.21 Электрическая характеристика

Род эл. тока: 3-фазный, переменный 220/380в
с нулевым проводом

Частота сети: 50 Гц

Допускаемые колебания
напряжения сети: $\pm 12\%$

Двигатель привода: шунтовой электродвигатель для
постоянного тока с полюсами ре-
верса и компенсационной обмоткой
нар.з-да Эльбтальверк г.Гейденау
(Сакс.) ГДР

Номин. мощность двигателя: 4,5 кВт

Номин. напряжение двигателя: 220в

Номин. скорость двигателя: 1440 об/мин

Тип выпрямителя: ртутный

Подключаемая мощность: 14,5 кВа

Предохранители питающего
провода: 35а быстр. и 25а медл. действия

Напряжение управления: 220в

Регулировка числа оборотов двигателя (рабочий диапазон)

- а) для постоянного крутящего момента 1:30 (якорная регу-
лировка)
- б) для постоянной мощности 1:2 (полевая регулировка)
- в) общий диапазон 1:60

Регулировка числа оборотов двигателя (общий диапазон)



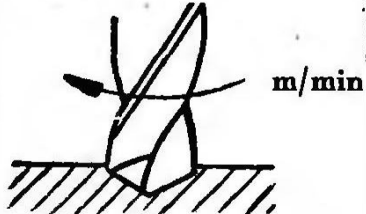

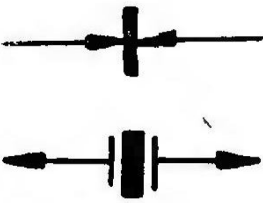

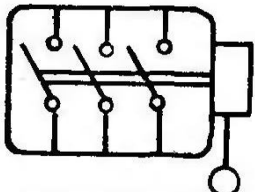

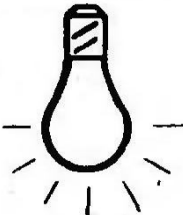

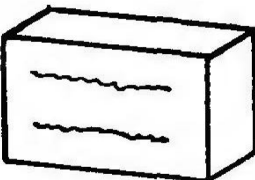

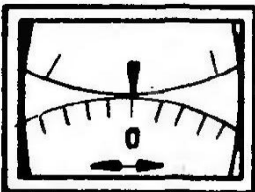

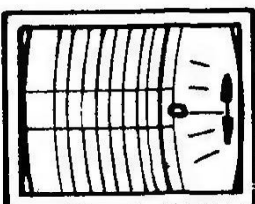

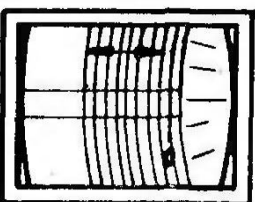
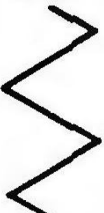
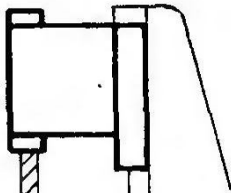
- а) для постоянного крут. момента 1:75 (якорная регулировка)
- б) для постоянной мощности 1:2 (полевая регулировка)
- в) общий диапазон 1:150

Рабочий диапазон чисел оборотов двигателя: от 50 до 3000
Общий - " - : от 20 до 3000

Постоянство чисел оборотов: прибл. 3 %

3.22 Габариты электронного шкафа: ширина 800 мм
высота 1200 мм
глубина 450 мм

3.23 Вес электронного шкафа: прибл. 200 кг

1		10		19	
2		11		20	
3		12			
4		13			
5		14			
6		15			
7		16			
8		17			
9		18	