РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

BPH 20 NA

Стр.

Станина 26

Максимальный клапан 26

Натяжение клиновых ремней 27

8. Перечень стандартных и специальных принадлежностей 27

Настольное приспособление для правки шлифкруга 27

Система охлаждения 28

Отсасывающее устройство 29

Микрометрические упоры 29

Измерительные устройства 30

Приспособление для вертикального шлифования 30

Приспособление для горизонтального шлифования 31

9. Электропроводка, электрооборудование и подключение к электросети 31

Описание электрооборудования 31

Защита от поражения электрическим током . 32

Уход за электрооборудованием 32

Подключение станка к электросети 34

Таблица электрических параметров станка .. 35

10. Обслуживание станка и пуск станка в ход... 36

Обслуживание станка 36

Точки смазки станка 37

Пуск станка в ход и пробный ход станка ... 37

Закрепление обрабатываемого изделия..... 38

Собственно шлифование 38

11. Причины наиболее часто встречающихся неполадок станка и их устранение 39

12. Экономичное шлифование 41

13. Перечень неисправностей при шлифовании и их устранение 43

14. Примененные стандартизованные и имеющиеся на складе детали станка..... 47

Подшипники 47

Электродвигатели 47

Клиновые ремни 48

Манжеты и уплотнительные кольца 48

Содержание

		Стр.
1.	Ориентировочные данные станка	7
2.	Техническое описание и принцип работы станка	8
3.	Спецификация станка	8
	Шлифовальная бабка	8
	Поперечная каретка	8
	Стол	9
	Станина	9
	Электрооборудование	9
	Принадлежности, поставляемые со станком	10
	Принадлежности, поставляемые по особому заказу	10
4.	Основные технические данные	11
	а/ Габариты и вес	11
	б/ Механика станка	11
5.	Транспорт станка	12
	Приемка станка	12
	Транспорт и подъем краном	12
6.	Установка станка	12
	Выбор рабочего места	12
	Сооружение фундамента	12
	Установка станка	13
7.	Описание основных узлов станка	14
	Ручное перемещение шлифовальной бабки	14
	Механическое перемещение шлифовальной бабки ..	15
	Шлифовальная бабка	16
	Поперечная каретка	17
	Поперечная подача	18
	Перекидной рычаг	20
	Ручное продольное перемещение стола	20
	Остановочный клапан	20
	Гидравлическое распределение	21
	Легенда к принципиальной схеме золотников, вентилей и основных частей распределительной системы	21
	Продольное осциллирующее движение стола	22
	Поперечное поступательное движение стола ...	25

Стр.

15. Перечень деталей станка, подверженных быстрому износу 49
16. Система смазки станка и применяемое масло . 50
17. Способ заказывания запасных частей 51
Заключение 52

Список рисунков и таблиц

Способ строповки станка 1
План фундамента станка 2
Установка станка 3
Ручная подача шлифовальной бабки 4
Механическая подача шлифовальной бабки . . 5
Шлифовальная бабка 6
Поперечная каретка 7
Поперечная подача 8,8а
Перекидной рычаг 9
Ручная подача стола 10
Блокирующий клапан 10а
Остановочный клапан 11,11а
Схема гидравлической распределительной системы 12
Максимальный клапан 13
Натяжение клиновидных ремней 14
Водянное охлаждение 15
Отсасывающее устройство 16
Микрометрический упор правый 17
Микрометрический упор левый 18
Измерительное устройство продольной подачи стола с индикатором 19,19а
Измерительное устройство поперечной подачи с индикатором 20
Измерительное устройство вертикальной подачи с индикатором 21
Приспособление для вертикальной шлифовки . 22
Приспособление для внутренней шлифовки . . 23
Электрооборудование 24
Общий вид станка и органы управления . . . 25
Точки смазки станка 26