

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

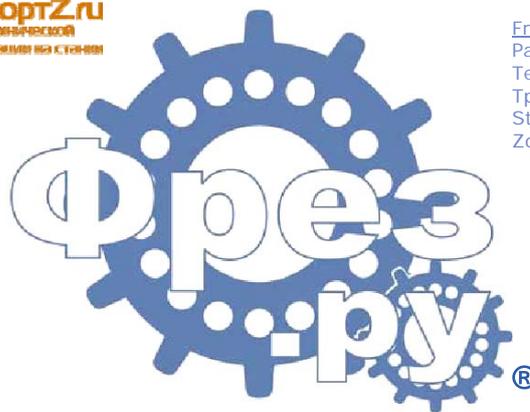
### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26  
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23  
+7 (903) 125-65-83

Сайт: [www.FREZ.RU](http://www.FREZ.RU) e-mail: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

65

## НАЗНАЧЕНИЕ.

Токарный станок с программным управлением модели 1А616Ф3 предназначен для токарной обработки всевозможных тел вращения с канавками, фасками и поверхностями с криволинейной образующей в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу. Класс точности станка Н.

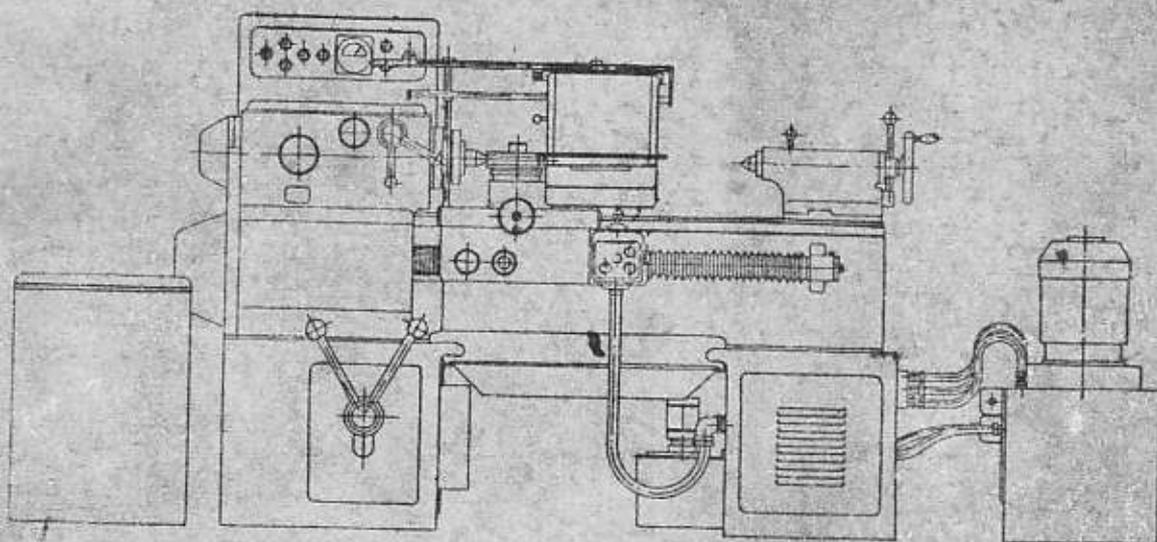


Рис. I ОБЩИЙ ВИД СТАНКА.

## КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, в мм.	320
2. Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, в мм	180
3. Длина обрабатываемого изделия, в мм.	710
4. Наибольшая длина точения, в мм	660
5. Диаметр прутка, проходящего через отверстие шпинделя, в мм	34
6. Передний конец фланцевого шпинделя по ГОСТ 12593-67	6К
7. Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, в мм.	25

Средневолжский станкозавод	Токарный станок с программным управлением	Модель 1А616Ф-3
г. Куйбышев ОГК	Руководство к станку Назначен. и область применен. станка	ЛИСТ Л.

8. Пределы чисел оборотов шпинделя, в об/мин	9+1800
9. Величина перемещения суппорта на один импульс в мм.	
а) в продольном направлении	0,05
б) в поперечном направлении	0,005
10. Пределы подач суппорта	
а) в продольном направлении	6+1200
б) в поперечном направлении	0,6+ 120
* 11. Скорости ускоренных перемещений суппорта, в мм/мин.	
а) в продольном направлении	1200
б) в поперечном направлении	120
12. Конус под центр в шпинделе передней бабки	Морзе №5
13. Конус под центр в пиноли задней бабки	Морзе № 4
* 14. Габариты станка, в мм	С пультом гидростанцией
длина	2185   3065
ширина	1225   1950
высота	1420   1420
* 15. Вес станка в кг.	1500   2000

ж Соответствуют исполнению с пультом программного управления ПРС-ЗК

При комплектации станка пультами

	Контур 4-МИ	Контур 3П
Скорости ускоренных перемещений суппорта, в мм/мин.		
а) в продольном направлении	2400	2400
б) в поперечном направлении	240	240
Габариты станка с пультом и гидростанцией, в мм		
длина	2335	2360
ширина	1800	1820
высота	1420	1745

Средневолжский станкозавод г. Куйбышев ОГК	Токарный станок с программным управлением	Модель 1А616Ф-3	
	Руководство к станку Назначен. и область примен. станка	лист 2	листов 5

## РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА.

При распаковке станка необходимо следить за тем, чтобы не повредить станок распаковочным инструментом, для чего вначале снимается верхний щит упаковочного ящика, а затем — боковые щиты.

Для транспортировки распакованного станка (рис.2) между станиной и тумбой закладываются две штанги  $\varnothing 50$  мм. Канат подъемника пропускается в левое крайнее окно станины и подводится под штанги.

Задняя бабка, каретки и защитный экран при этом должны быть сдвинуты в крайнее правое положение и закреплены.

Гидробак транспортируется отдельно от станка за четыре клыка, имеющиеся на крышке.

Для транспортировки пульта в его боковых стенках предусмотрены два болта с круглыми головками, за которые и следует крепить стропы.

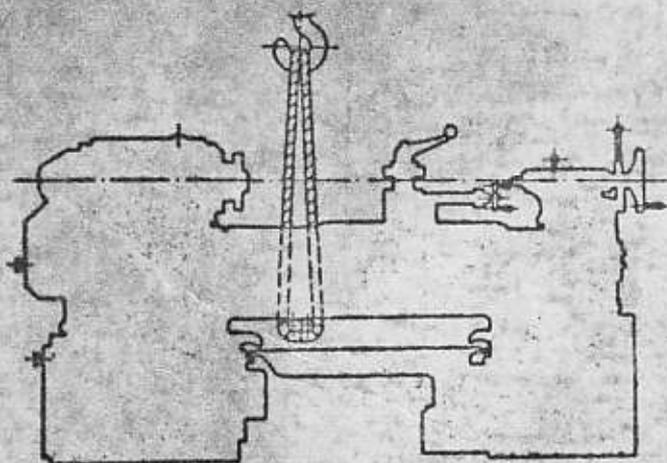


Рис. 2 СХЕМА ТРАНСПОРТИРОВКИ

Средневолжский станкозавод г.Куйбышев ОГК	Токарный станок с программным управлением	Модель 1A616Ф-3	
	Руководство к станку Распаковка и транспортировка	ЛИСТ 3	ЛИСТОВ 56