

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА КУЙБЫШЕВСКОГО  
ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА  
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

# ШЛИЦЕФРЕЗЕРНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ

5350

5350А

5350Б

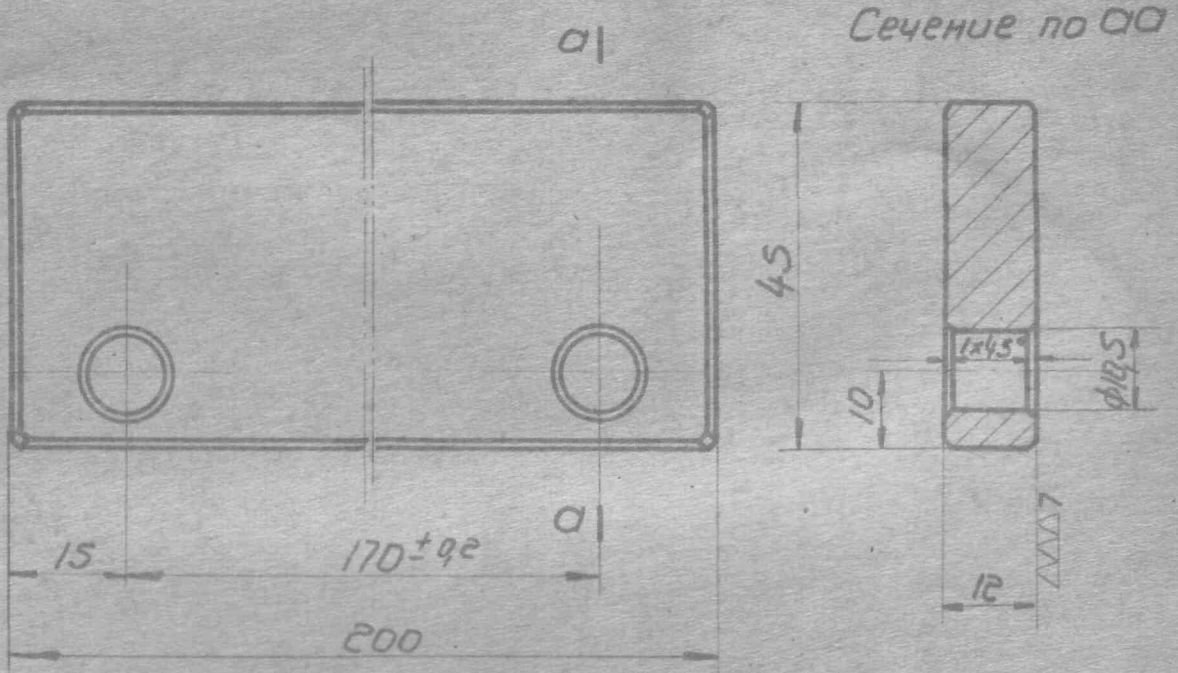
5350В

РУКОВОДСТВО

КУЙБЫШЕВ

Из остальное

Острые кромки притупить  
фасками  $1 \times 45^\circ$



Термообработка 45-В42

				Кол.	Шлицесрезервный /автомат	Мод	5350
				1	Линет неподвижный	Гр. №	49
				Планка		5049107	
Лит. изм.	Кол.	Документ и его №	Подпись	Дата	Литера	Вес	Масштаб
Констр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	5.3.58		0,85	1:1
Вед. констр.		Тобуницкая	<i>[Signature]</i>	5.3.58			
Гл. конст.		Денисенко	<i>[Signature]</i>				
Технолог		Павлов	<i>[Signature]</i>	6/58	Лист	Всего листов	
Норма контроль		Ромм	<i>[Signature]</i>		Средневолжский станкозавод ОГК		
				Ст. 45			
				Гост 1050-52			

Содержание	Лист	Содержание	Лист
I Назначение и область применения станка	3	Указания по обслужив. гидроприв.	32
Техническая характерист. ст-ка	4	Заливка масла в резервуар	32
II Распаковка и транспортировка ст-ка	5	Регулировка давления в системе	32
III Фундамент, монтаж и установка ст-ка	5	Напорный золотник	32
IV Паспорт станка	6	Уход за фильтром	33
V Краткое описание станины	16	Описание работы гидросхемы	33
Кинематическая схема (описание)	16	Полуавтоматическ. работа	33
Силовая цепь	16	VIII Смазка станка	35
Цепь деления	16	Указания по обслуживанию	
Цепь подачи	16	системы смазки	35
Цель быстрого хода каретки	16	Указания о месте расположения	
Цель набора глубины фрезерован.	16	насосов	35
Цель поворота фрезголовки	16	Схема смазки	36
Компоновка станка	17	Карта смазки	37
Спецификация групп станка	17	Смазочный материал	37
Элементы компоновки и конструкц.		Разрез привода по драсселю	38
ции станины	17	Разрез каретки по насосу смаз.	39
Делительная коробка	18	Разрез по распределительному	
Коробка передач	18	валу привода	40
Каретка	19	IX Подготовка ст-ка к первонач.	
Поперечные салазки	19	пуску. Первоначальный пуск	
Фрезерная головка	19	и указание по технике безо-	
Задняя бабка	19	пасности.	41
Полуавтоматический цикл		X Режимы резания, настрой-	
работы ст-ка	19	ка и наладка станка	41
Формула для подсчета длитель-		Режимы резания	41
ности $T_{авт.}$ цикла	22	Настройка станка	42
VI Электрооборудование	22	Установка рукояток управл.	42
Общие сведения	22	Установка чисел оборотов фрезы	42
Работа электропривода	24	Разрез по мех-му выбора люфта	
Защита и блокировка	26	в х.в. - х.г.	43
Уход	26	Разрез по оси ходовой гайки	44
Принципиальная схема	27	Установка стальных шестерен	
Монтажная схема	28	подач.	45
Полупное электрооборудов.	29	Установка стальных шестерен	
VII Гидравлическое оборудован.	31	деления	45
Назначение гидравлики вст-ке	31	Фрезерование спиральных	
Основные узлы гидрооборуд.	31	шлиц и шестерен	46
Насосный агрегат	31	Установка направл. вращения	
Гидропанели	31	фрезы и заготовки	46
Рабочие цилиндры	32	Установка инструмента	46
Трубопровод.	32	Установка фрезголовки	
		на угол спирали инструм.	47