

МОСКОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
"КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИИ" им. А. И. ЕФРЕМОВА

**СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ**

**ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ**

Модель МК6046

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
I. Общие сведения об изделии	6
2. Основные технические данные и характеристики	7
2.1. Техническая характеристика станка	7
2.2. Технические данные, приобретаемые станком при оснащении его устройством цифровой индикации (УЦИ)	9
2.3. Бабка шпиндельная	9
2.4. Станина	9
2.5. Бабка задняя	10
2.6. Суппорт	10
2.7. Каретка	10
3. Комплектность	11
3.1. Комплектность поставки	11
4. Указания мер безопасности	19
4.1. Требования к обслуживающему персоналу	19
4.2. Требования безопасности при монтажных и ремонтных работах	19
4.3. Требования безопасности, предъявляемые к станку	19
4.4. Шумовые характеристики	21
4.5. Требования безопасности при эксплуатации станка	21
5. Состав изделия	22
6. Устройство, работа изделия и его составных частей	27
6.1. Органы управления	27
6.2. Краткое описание основных узлов	35
6.3. Кинематическая схема	39

23.1. чл. 83-93 30793  
22.1. чл. 76-93 210603

20.1. чл. 53-93 310993  
12.1. чл. 60-93 310993

МК6046 РЭ

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Аленова	[Подпись]	12.04.93		
Проб.	Котлячков	[Подпись]		2	128/128
Принял	Шевченко	[Подпись]			
НКонтр.	Кондратова	[Подпись]			
Учб.	ИТИН	[Подпись]			

Станки токарно-винторезные повышенной точности мод. МК6046, МК6047, МК6048  
Руководство по эксплуатации

Москва: станкостроительный завод "Красный пролетарий", ул. АИЕфреноба

7. Электрооборудование	75
7.1. Краткая характеристика электрооборудования	75
7.2. Сведения о системе питания электрооборудования	75
7.3. Описание работы электросхемы станка	80
7.4. Блокировка, сигнализация, защита	82
7.5. Сведения о первоначальном пуске	83
7.6. Меры безопасности	84
7.7. Сведения о расцветке проводов	84
7.8. Монтаж и демонтаж	85
7.9. Техническое обслуживание	85
8. Пневмосистема и смазочная система	86
8.1. Пневмосистема	86
8.2. Смазочная система	86
9. Порядок установки	93
9.1. Подготовка к монтажу	93
9.2. Распаковка	93
9.3. Транспортирование	93
9.4. Расконсервация	94
9.5. Монтаж станка	94
9.6. Подготовка станка к запуску	94
9.7. Пробный запуск станка	95
10. Порядок работы	98
10.1. Механизм главного движения	98
10.2. Инструкция по нарезанию резьб	98
10.3. Формулы подбора сменных зубчатых колес для нарезания резьб через механизм коробки подач	99
10.4. Нарезание резьб повышенной точности	102
10.5. Нарезание многозаходных резьб	102
10.6. Таблица наибольших допустимых крутящих моментов и мощностей на шпинделе	104
10.7. Таблица наибольших допустимых крутящих моментов и мощностей на шпинделе при мощности двигателя главного привода 7,5 кВт	105
II. Возможные неисправности и методы их устранения	107
II.1. Поиск и устранение неисправностей	107
II.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения	107
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	109
12.1. Требования, предъявляемые при ремонте станка	109

Копия МК6046 РЭ

12.1. чл. 60-93 310993  
Изм./Лист № докум. Подпись Дата

МК6046 РЭ

12.2. Указания по установке патронов	110
12.3. Указания о проведении контроля точности станка	111
13. Сведения по запасным частям	113
13.1. Схема расположения подшипников	113
13.2. Перечень подшипников	113
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	117
14.1. Указания по эксплуатации	117
14.2. Указания по техническому обслуживанию	117
14.3. Указания по ремонту	119
15. Гарантии изготовителя	123
16. Сведения о содержании драгоценных металлов	124

Альбом № 2. Руководство по эксплуатации.  
Схемы электрические станка МК6046.

~~Альбом № 3. Руководство по эксплуатации.  
Сведения о приемке. МК6046 РЭ~~

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также по комплектующим изделиям в документации, поступающей с ними, не влияющие на технические характеристики оборудования.

МК6046 РЭ				Лист
				4
№ докум.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МК6046 РЭ				Лист
				5
№ докум.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

в таблице 5.1.

Примечание

С ГАП

На рис. не показан

шорта посред-

000-02  
000

Лист  
24

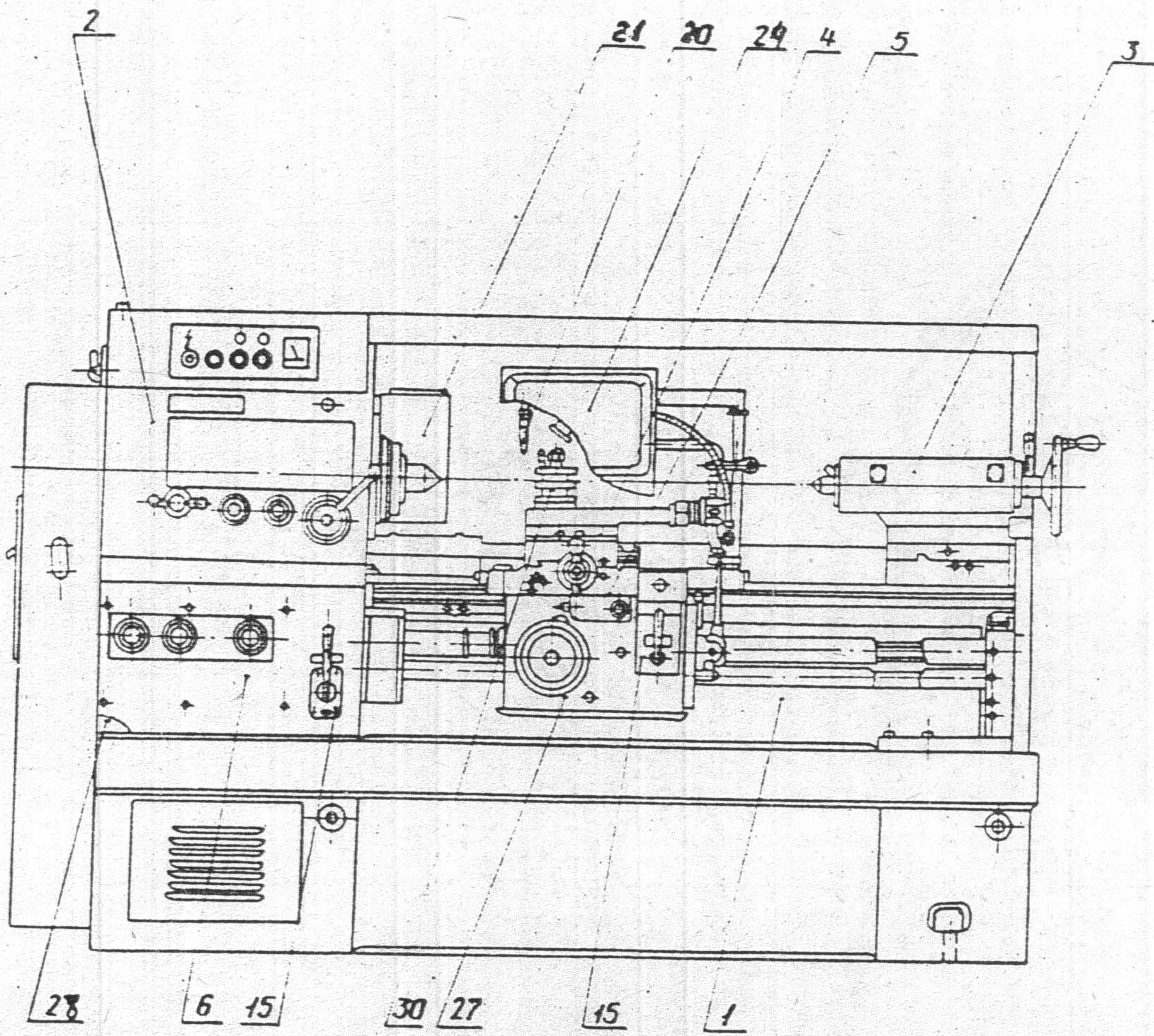


Рис. 51 Общий вид станка (расположение составных частей станка).

12	Зав. №	100.000.000.000	10.10.19
Изм.	Лист	№ докум.	Лист

МК6046 РЗ

Лист  
25