совет народного хозяйства литовской сср СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "КОМУНАРАС"

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК 676

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Инструментальный широкоуниверсальный фрезерный станок 676 (рис. 1) предназначен как для горизонтального фрезерования изделий цилиндрическими, дисковыми, фасонными и другими фрезами, так и для вертикального фрезерования торцовыми, концевыми и шпоночными фрезами.

Наличие горизонтального и вертикального поворотного шпинделей, а также ряда прилагаемых к станку принадлежностей (универсального стола, круглого стола, делительной головки и др.) делает станок широкоуниверсальным и удобным для работы в инструментальных цехах при изготовлении приспособлений, инструмента, рельефных штампов, пресс-форм и других изделий.

По желанию заказчика станок поставляется в одной из трех модификаций, определяемых количеством прилагаемых к станку принадлежностей.

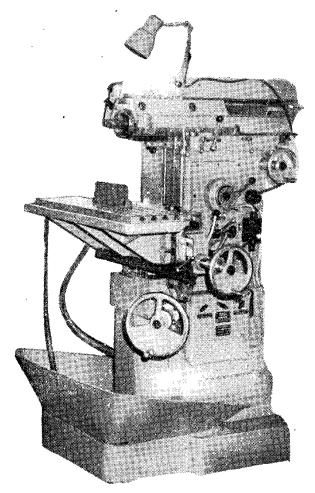


Рис. 1. Инструментальный широкоуниверсальный фрезерный станок 676

№ узла	Наименование принадлежностей	Модификация			
		6 76	676-I	676-11	Примечание
4 80 81 82	Вертикальная шпиндельная головка Инструмент Угловой стол Универсальный стол	+++++	++++++	+ + + +	Для фрезерования деталей под уг-
83 84 85 86	Тиски Круглый стол Делительная головка Гитара к делительной головке	+	+ + + +	+ + + + +	лом Для нарезания спиралей и слож- ного деления
87	Долбежная головка	_	_	+	

содержание

	3
	4
- j - j	5
	5
	8
Спецификация зубчатых колес, внитов и гаек станка 1	U
Спецификация зубчатых н червячных колес, червяков, винтов и гаек принадлеж-	^
ностей	
Механика главного движения	
Расчет чисел оборотов шпинделей	
Механика подач	
Расчет величин подач	
	9
Краткое описание станка и принадлежностей 2 Общая компоновка 2	
Шпиндельная бабка	
Суппорт	
Коробка скоростей	
	21
	24
Основание и охлаждение 2	26
	26
	26
	26
Круглый стол	28
	28
	28
	29
	29
	31
	31
	ŝį
	31
Спецификация к схеме смазки станка	36
	37
	38
	38
Наладка станка	38
	38
Настройка числа оборотов	38
Настройка величины подачи З	38
	39
Сложное деление	39
Таблица подбора сменных щестерен для нарезания спиралей 4	40
	44
Коробка скоростей	44
	44
	44
Шпиндельная бабка	44
	44
	4
	45
	45
	47
	49
and the second s	66
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	66 64
A DITO THAT TO THE TAY TO A DATA OF A STATE OF THE TAY TO A DATA OF THE TAY TO THE TAY TO A DATA OF THE TAY TO T	nh