

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им.С.М.КИРОВА

ОКП 38. 1754.0000

ПОЛУАВТОМАТЫ ПРОТЯЖНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

7633; 7633-001

7634; 7634-001

7635; 7635-001

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7633.000.001.00 РЭ

Инд № подл. Подп. и дата  
Инд № подл. Подп. и дата  
Инд № подл. Подп. и дата

Формат	Обозначение	Наименование	кол экз	№ экз
A4 A3	7633.000.001.00 PЭ	Полуавтомат протяжной Руководство по эксплуатации	1	-
A4	МП7633-001-028.000.000.00 PЭ1	Станок протяжной Руководство по эксплуата- ции. Комплект поставки	1	-
A4	7633.000.001.00 PЭ1	Полуавтомат протяжной Руководство по эксплуата- ции. Комплект поставки	1	-
A4	МП7633-001-028.000.000.00 PЭ2	Станок протяжной Руководство по эксплуата- ции свидетельство о приемке.	1	-
A4	7633.000.001.00 PЭ Приложение 1	Полуавтомат протяжной Руководство по эксплуата- ции. Документы рабочего проекта	1	-
A4	МП7633-001-028.000.000.00 Д8	Станок протяжной сведения о содержании драгоценных материалов	1	-
A4	7633.000.001.00 Д8	Полуавтомат протяжной сведения о содержании драгоценных материалов	1	-

Подп и дата  
 Взам. инв. № инв.  
 Подп и дата  
 Инв. № подл.

10

МП7633-001-028.000.000.00 ОП								
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Станок протяжной специальный Руководство по эксплуата- ции Опись альбома N 1 Копировать	Лит.	Лист	№ экз
Разраб.	Чатвева	Ирину	13018			И		1
Пров.	Самонов	Ирина	13018					
Принял								
Н.контр.	Гедден	Юр	190788					
Утв.	Сорокина	Елена	190788					

СКБ ПО



# СО Д Е Р Ж А Н И Е

Общие сведения об изделии .....	3
Основные технические данные и характеристики.....	5
Указания мер безопасности.....	10
Состав изделия .....	14
Устройство, работа изделия и его составных частей.....	17
Электрооборудование.....	53
Гидросистема.....	78
Смазочная система.....	87
Порядок установки.....	98
Порядок работы.....	103
Характерные неисправности и методы их устранения.....	104
Особенности разборки и сборки при ремонте.....	105
Сведения о консервации и упаковке.....	110
Указания по эксплуатации.....	115

Приложение 1. Документы рабочего проекта

Приложение 2. Материалы по запасным частям

Приложение 3. Перевод надписей

(Входит только в руководство на иностранном языке).

Примечание. Надписи на рисунках и схемах, перевод которых приведен в приложении 3, пронумерованы цифрами в двойных кружочках.

7633.000.001.00 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. №	Инв. № з/бл.	Подп. и дата	7633.000.001.00 РЭ								
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полуавтомат протяжной вертикальный. Руководство по эксплуатации	Лит.	Лист	Листов
											01	2	116
					Разраб.			<i>ВЛ</i>	29.4.82				
					Проб.			<i>ВЛ</i>	29.4.82				
					Принял			<i>ВЛ</i>	29.4.82				
Н.контр.			<i>ВЛ</i>	29.4.82									
Утв.			<i>ВЛ</i>	6.5.82									

Копирован пл

Формат А4

СХЕМЫ И РИСУНКИ



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика указана в табл. 2.1

Таблица 2.1

Наименование параметров	Данные					
	7633	7634	7635	7633-001	7634-001	7635-001
Код ОКП 38 1754						
Класс точности по ГОСТ 8-77	Н					
Номинальное тяговое усилие, кН	250			160		
Наибольшая длина хода рабочих салазок, мм	1250	1600	2000	1250	1600	2000
Наибольшая настроенная длина хода рабочих салазок, мм	1200	1550	1950	1200	1550	1950
Рабочая ширина стола, мм	500					
Расстояние от оси отверстия в столе до рабочих салазок, мм	210					
Расстояние от плоскости стола до нижнего торца вспомогательных салазок, не менее, мм	420	875		420	875	
Диаметр отверстия в столе под планшайбу, мм	160Н7					
Диаметр планшайбы, мм	280					
Диаметр отверстия в планшайбе, мм	125					
Расстояние между центрами отверстий в планшайбе, мм	170					
Диаметр резьбовых отверстий в столе для крепления планшайбы	М16					
Конусное отверстие по СТ СЭВ147-75 под рабочий патрон	Метрический 80					
Конусное отверстие по СТ СЭВ147-75 под вспомогательный патрон	Морзе 5					
Длина подвода и отвода протяжки, мм	1400					
Скорость подвода протяжки, м/мин	15					
Скорость отвода протяжки, м/мин	11					
Наибольшая скорость рабочего хода, м/мин	13					
Наименьшая скорость рабочего хода, м/мин	1,5					
Рекомендуемая скорость обратного хода, м/мин	20					
Регулировка скорости рабочего хода	бесступенчатая					
Привод главного движения	гидравлический					
Наибольший диаметр инструмента, мм	120					

7633.000.001.00 РЭ

Лист 5

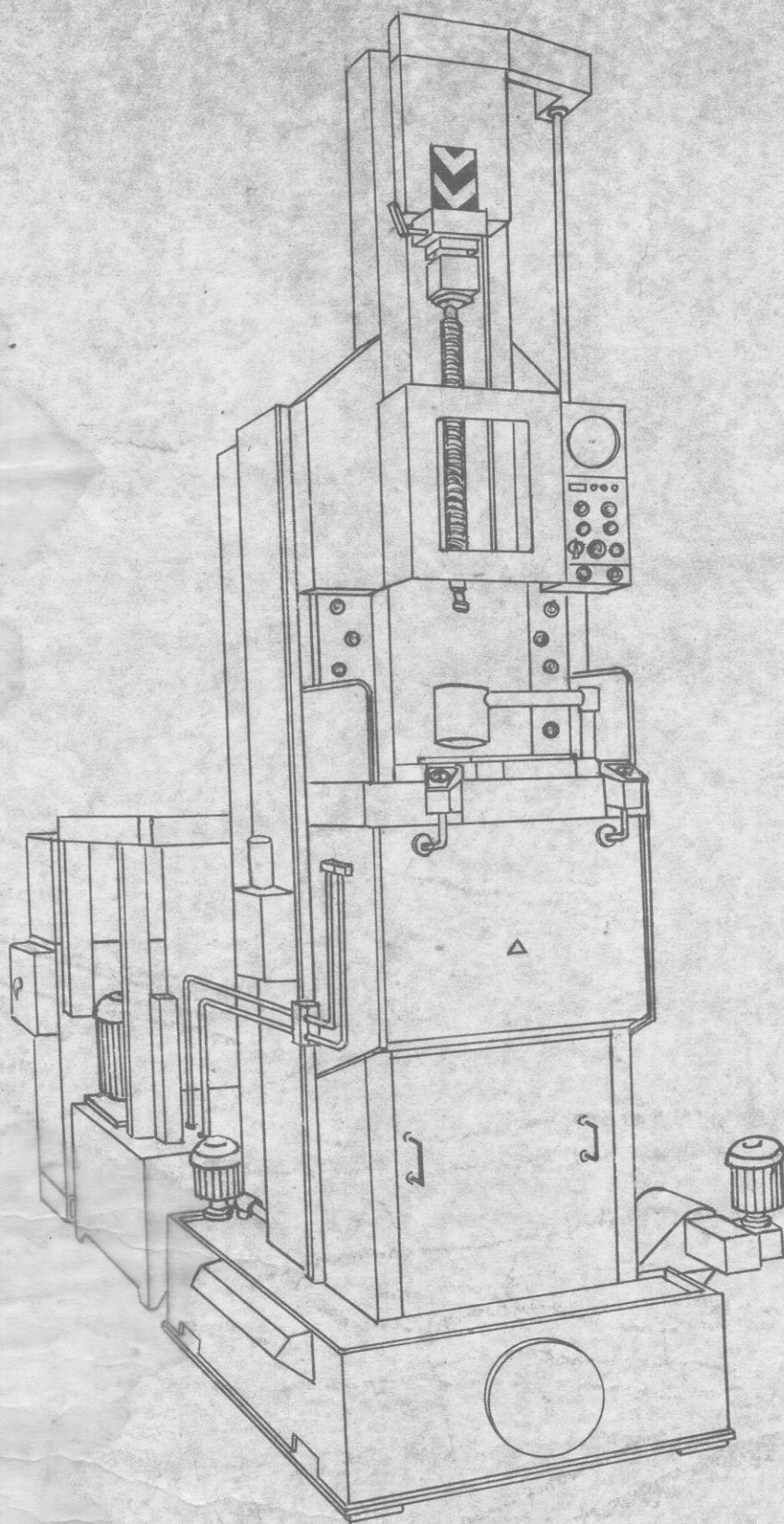
Изд. № докл. Подп. и дата  
Изд. № докл. Подп. и дата  
Изд. № докл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



2

Полуавтомат протяжной вертикальный  
мод. 7633



1

Рис. 1.1

7633.000.001.00 РЭ

Лист

4

Имя, № пер. Подп. и дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат А4

СКС № 50к. И 45 82

Имя, № пер. Подп. и дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата